## DOSSIER de CONFORMITE

## Sommaire

Fiche descriptive globale	page 1
Fiche technique d'installation	page 2
Schéma d'implantation des accessoires	page 3
Exécution de l'installation	page 4
Analyse des risques	page 5 à 10
Attestation d'essais de fonctionnement	page 11 à 13
Déclaration de performances	page 14
Déclaration de conformité	page 15
Déclaration d'achèvement des travaux	page 16
Consignes d'entretien	page 17
Consignes importantes de sécurité	page 18
Registre d'entretien	page 19 à 20
Registre de SAV	page 21 à 22
Manoeuvre de déverrouillage d'urgence	page 23
Documentations techniques	page 24

## Fiche descriptive globale Caractéristiques du produit: N° de série: • Largeur totale: • Hauteur: • Structure: • Type: · Poids du vantail: • Couleur ou finition: **CLIENT: LIEU D'INSTALLATION:** • Nom: • Nom: Adresse: Adresse: Code post.: Code post.: Ville: Ville: •Contact: • Tél:

## FICHE TECHNIQUE D'INSTALLATION

Données Installateur:		
Entreprise :	Nom/ Nom de :	
Adresse:	CAP:	
Ville:	Provence :	

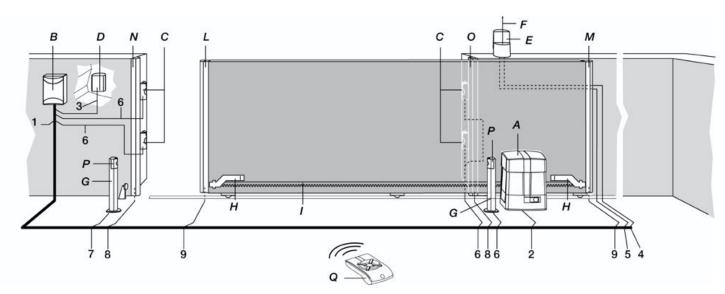
Nomenclature du produit

COMPOSANT	MARQUE ET TYPE QUANTITES	REPÈRES
Motoréducteur		A/H/I
Armoire de commande		В
Feu clignotant		Е
Eclairage de zone		Е
Barre palpeuse fixe		0
Barre palpeuse embarquée		L
Pont radio embarquée		L
Cellules de sécurité		C/P
Autre sécurité		М
Autre sécurité		N
Autre sécurité		
Commandes		F
Commandes		Q
Commandes		D
Commandes		

## Caractéristiques techniques

Caracteristiques techniques		
MOTOREDUCTEUR	ARMOIRE DE COMMANDE	
Туре	Туре	
Fréquence d'utilisation	Alimentation	
Alimentation	Gestion 1 ou 2 moteurs	
Couple	Gestion 1 ou 2 ensemble fin de course	
Puissance	Puissance moteur	
Intensité	Charge max accessoires 24V	
Vitesse moteur	BARRAGE CELLULES IR	
Poids maxi portail	Туре	
FREIN MOTEUR	Modèle	
Fonctionnement	Fixation	
Alimentation	Portée Maxi	
PIGNON	Alimentation	
Dimentions	Consomation	
Alèsage	Température de fonctionnement	
Nombre de Dents	Degré IP	
Hauteur maxi	BARRE PALPEUSE EMBARQUEE	
PONT RADIO EMBARQUEE	Туре	
Туре	BARRE PALPEUSE FIXE	
Récepteur	Туре	
Alimentation émetteur	LAMPE DE SIGNALISATION	
Nombre de sorties	Туре	
Portée Maxi	Alimentation	
ECLAIRAGE DE ZONE	FIN DE COURSE	
Туре	Type de capteur	
Alimentation	Modèle	
	2	

## Implantation des accessoires



Bra	anchements	Type Câble	Maximum longueur permise
1	☐ Ligne électrique d'alimentation	1 câble 3x1,5mm² type FG7	30m (1)
2	☐ Motoréducteur 230V	1 câble 4x1,5mm <sup>2</sup> pour moteur 1 câble 3x0,5 mm <sup>2</sup> pour fin de course	50m
2	☐ Motoréducteur 24Vdc	1 câble 2x2,5mm <sup>2</sup> pour moteur 1 câble 3x0,5mm <sup>2</sup> pour fin de course	Pour longueurs plus grandes de 20m utiliser un câble moteur de 2x4mm²
3	☐ Commande à clé	1 câble 4x0,5mm <sup>2</sup>	50m
4	☐ Clignotant 230V	1 câble 2x1,5mm <sup>2</sup>	20m
4	☐ Clignotant 24V	1 câble 2x1mm <sup>2</sup>	20m
5	☐ Antenne	1 câble blindé RG58	5 m pour une bonne réception
6	☐ Photocellules émetteur	1 câble 2x0,5mm <sup>2</sup>	30m (2)
7	☐ Photocellules récepteur	1 câble 4x0,5mm <sup>2</sup>	30m (2)
8	☐ Barres fixes	1 câble 2x0,5mm <sup>2</sup>	20m (3)
9	☐ Barres mobiles	1 câble 2x0,5mm <sup>2</sup>	20m (3) (4)

<sup>(1)</sup> Se le câble d'alimentation est plus long que 30m il faut un câble de section plus grande, par exemple 3x2,5mm² et il est nécessaire une mise à la terre de sûreté en proximité de l'automation. Utiliser exclusivement câbles correspondants aux normatives en vigueur.

<sup>(2)</sup> Utiliser des câbles blindés si la longueur dépasse les 30m en branchant le blindage de l'antenne à terre seul du côté de la centrale.

<sup>(3)</sup> Le numéro de conducteurs nécessaires pour le branchement des barres mobiles ou fixes dépend de la technique utilisée pour garantir la catégorie de sûreté demandé. L'exemple se réfère à barre active de type resistive branchée à la centrale de commande avec entrée DAS.

<sup>(4)</sup> Le branchement des barres mobiles sur ventaux coulissants nécessite l'utilisation de dispositifs spécifiques

### **EXÉCUTION DE L'INSTALLATION**

ANNEXE B

Conformément à la Directive Machines 98/37/CE et les normes: EN 13241-1; EN12453; EN12445; EN12635

Réaliser l'installation avec des composants conformes marqués

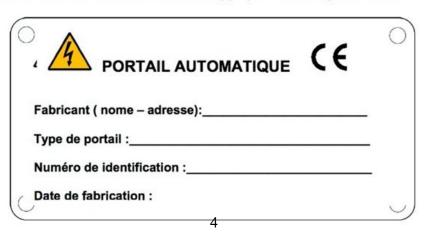
CE

 Appliquer toute signalisation ou avertissement estimé nécessaire pour mettre en évidence d'éventuels risques résiduels non protégés. Pour définition les risques résiduels sont ceux qui sont évalués comme peu probables, peu fréquents et peu dangereux à la suite de l'analyse du produit, en relation au fonctionnement et aux coûts nécessaires pour leur élimination et protection.

Quelques exemples de signalisation utilisables sont reportés dans le tableau suivant.

Légende d	Légende des signaux de danger et défense . (cocher les cases correspondants à la signalisation utilisée )		
	☐ Interdit de stationner dans le rayon d'action de la porte ou du portail		☐ Ne pas toucher
	☐ Ne pas grimper sur le vantail		☐ Danger d'écrasement des mains
<u>A</u>	☐ Danger d'achoppement		☐ Danger d'écrasement des mains et des pieds
	☐ Danger de chute		☐ Danger d'écrasement e/o entraînement des mains
A	☐ Danger de glissement	<b>₽</b>	☐ Danger d'écrasement
	☐ Attention porte ou portail automatique	A	☐ Risques électriques
Signaler spécifiquement les points au grand risque en utilisant bandes colorés jaune/noir			
			☐ Zone de danger

Remplir le tableau identificateur de l'automation et l'appliquer dans un point visible.





Insta	ılla	teı	ur:

(Nom, adresse, téléphone)

# GUIDE UNAC N. 1 POUR LA MOTORISATION DES PORTES COULISSANTES CONFORMEMENT A LA DIRECTIVE MACHINES 98/37/CE ET AUX PARTIES APPLICABLES AUX NORMES EN 13241-1, EN 12453, EN12445

Cette publication UNAC veut informer et aider l'installateur dans l'application des prescriptions des Directives et des Normes Européennes concernant la sécurité d'utilisation des portes / portails automatisés.

On désire informer que celui qui vend et automatise une porte / portail manuelle existante, devient le constructeur de la machine porte / portail automatisée et donc doit réaliser et garder le fascicule technique, comme prévu par l'annexe V de la Directive Machines (98/37/CE). Le fascicule technique doit contenir les documents énumérés ci-dessus:

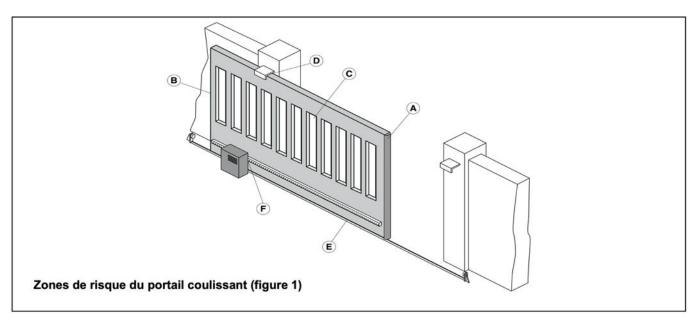
- Dessin d'ensemble de la porte / portail automatisé (généralement présent dans le Manuel d'Installation).
- □ Schéma des raccordements électriques et des circuits de commande (généralement présent dans le Manuel d'Installation).
- Analyse des risques qui comprend (comme indiqué dans les pages suivantes):
  - La liste des qualités requises prévues dans l'Annexe I de la Directive Machines;
  - La liste des risques présentés par la porte / portail et la description des solutions adoptées.
- □ En plus, il devra garder tous les Manuels d'Installation et entretien de la porte / portail outre des composants.
- Préparer les Instructions d'Emploi et les Avertissements Généraux pour la sécurité (en complétant éventuellement les avertissements du Manuel d'Installation de la porte / portail) et en livrer une copie à l'utilisateur.
- Remplir le Carnet d'Entretien et en livrer une copie à l'utilisateur.
- Rédiger la Déclaration CE de Conformité (voir spécimen Annexe 2) et en livrer une copie à l'utilisateur.
- Remplir l'étiquette ou la plaquette de marquage CE et l'appliquer sur la porte / portail.

NOTA Le fascicule technique doit être gardé et tenu à disposition des autorités nationales compétentes pour au moins dix ans à partir de la date de fabrication de la porte / portail automatisé.

Par la présente on vous informe en outre qu'à partir du mois de mai 2005, le fabricant d'une nouvelle porte / portail (soit manuel, soit automatisé), doit respecter la procédure pour le marquage CE aux termes de la Directive Produits de Construction (89/106/CE) comme l'indique l'Annexe ZA de la norme EN 13241-1. D'après cette procédure le fabricant doit:

- ☐ Mettre en œuvre et maintenir actif un contrôle interne de la production;
- □ Faire exécuter par un organisme certifié les essais initiaux de type concernant les caractéristiques applicables indiquées dans l'Annexe ZA de la norme EN 13241-1.

NOTA UNAC est en train de préparer des guides consacrés à la correcte application e la Directive Produits de Construction (89/106/CE)

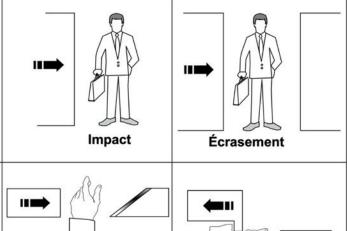


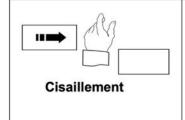
Les données indiquées dans ce guide ont été récoltées et contrôlées avec le plus grand soin, mais toutefois UNAC ne peut pas s'assumer la responsabilité pour d'éventuels erreurs, omissions ou approximations dues aux exigences techniques ou graphiques. UNAC rappelle que ce guide ne substitue pas les normes que le fabricant de la porte / portail automatisé doit respecter

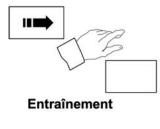
### LEGENDE DES RISQUES MECHANIQUES DUS AU MOUVEMENT

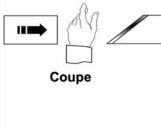
D'après la Directive Machine,:

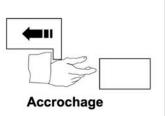
- "Zones de danger", est toute zone à l'intérieur et ou en proximité d'une machine où la présence d'une personne exposée peut constituer un risque pour la sécurité et la santé de la personne même.
- "Personne exposée", est toute personne se trouvant entièrement ou partiellement dans un zone de danger.











#### NIVEAU MINIMUM DE PROTECTION DU BORD PRINCIPAL

Typologie des commandes	Typologie d'utilisation			
d'activation	Utilisateurs renseignés Utilisateurs renseigne (privé) (public)		Utilisateurs non renseignés	
Commande à "homme mort"	☐ Contrôle à bouton	☐ Contrôle à bouton avec clé	La commande à "homme mort" n'est pas possible	
Commande à impulsion avec porte à vue	Limitation des forces, ou Détecteurs de présence	Limitation des forces, ou Détecteurs de présence	Limitation des forces et photocellules ou,  Détecteurs de présence	
Commande à impulsion avec porte non à vue	Limitation des forces, ou Détecteurs de présence	Limitation des forces et photocellules ou,  Détecteurs de présence	Limitation des forces et photocellules ou,  Détecteurs de présence	
Commande automatique (par exemple, la commande de fermeture temporisée)	Limitation des forces et photocellules ou,  Détecteurs de présence	Limitation des forces et photocellules ou,  Détecteurs de présence	Limitation des forces et photocellules ou,  Détecteurs de présence	

### ANALYSE DES RISQUES ET CHOIX DES SOLUTIONS CONFORMEMENT A LA DIRECTIVE MACHINES 98/37/CE ET AUX NORMATIVES EN 13241-1, EN 12453 - EN 12445

La séquence des risques énumérés ci-dessous suit la séquence des activités d'installation. Les risques listés sont les risques généralement présents dans les installations de telles portes /portails automatisés; donc, selon les différentes situations, il faudra prendre en considération d'éventuels risques supplémentaires. Les solutions que l'on peut adopter sont celles prévues par les susdites normes; en cas de risques non abordés, il faudra appliquer les principes d'intégration de la sécurité prévus par la Directive Machines (Annexe 1 - 1.1.2).

DM Ann. 1	Typologie des risques	Critères d'évaluation et solutions à adopter (Cocher la case correspondant à la solution adoptée)
	Risques mécaniques structurels et d'usure.	
1.3.1 1.3.2	[1] Perte de stabilité et chute pièces.	<ul> <li>□ Vérifier la solidité de la structure présente (colonnes, charnières et vantaux) vis-àvis des forces développées par le moteur.</li> <li>Fixer le moteur de manière stable en utilisant les matériaux appropriés.</li> <li>□ Si nécessaire, effectuer le calcul structurel et l'attacher au Fascicule Technique.</li> </ul>
		☐ Vérifier que la course des vantaux est limitée (en ouverture et en fermeture) par des arrêts mécaniques de robustesse adéquate.  Vérifier qu'en aucun cas, les vantaux ne peuvent sortir de leurs glissières et donc tomber.
1.5.15	[2] Achoppement.	S'assurer que les éventuels seuils présents supérieurs à 5 mm, sont bien visibles, modelés ou mis en évidence.

DM Ann. 1	Typologie des risques	Critères d'évaluation et solutions à adopter (Cocher la case correspondant à la solution adoptée)
1.3.7 1.3.8	Risques mécaniques dus au mouvement du va	
1.4		ilisé qu'avec des commandes à «homme mort» (en respectant les est pas nécessaire de protéger les points de ranger sous listés.
	en toute circonstance le contact entre le van	fs de protection (conformes à la norme EN 12978) qui empêchent ntail en mouvement et les personnes (par exemple des barrières ésence) il ne faut pas nécessairement effectuer la mesure des
	act et écrasement sur le bord principal de ure (figure 1, risque A).	
spécial comme Vérifier	urer les forces de fermeture (moyennant le instrument requiert par la norme EN 12445) l'indique la figure. que les valeurs mesurées par l'instrument nférieurs aux valeurs indiquées dans le ue.	Dispositif de protection
Effectue L = 50, H = 50 i à m	er les mesures dans les points suivants: 300 e 500 mm;	OF F
NOTA chaque	La mesure doit être répétée trois fois pour point.	500 300 50
Dans le	e graphique on indique les valeurs max des	Force
forces	opérationnelles dynamiques, statiques et lles, relativement aux différentes positions du	1400 N L>500 mm
300 te	Vis à vis des points de mesure avec L = 50, 500 mm, la valeur max permise de la force que est 400 N.	Force dynamique IMPACT
installer norme l	es valeurs des forces résultent supérieures, r un dispositif di protection conforme à la EN 12978 (par exemple un bord sensible) et la mesure.	L= 50÷500 mm Force statique ÉCRASEMENT
dynamic la vites:	On peut obtenir la réduction de la force que, par exemple, moyennant la réduction de se du vantail, ou bien moyennant l'utilisation per sensible avec une déformation élastique	25 N 0.75s Temps

d'un bord sensible avec une déformation élastique

très élevée.

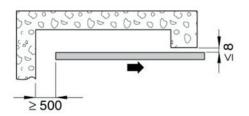
DM Ann. 1

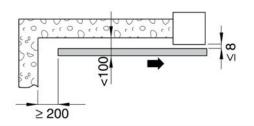
Typologie des risques pris en considération

Critères d'évaluation et solutions à adopter (Cocher la case correspondant à la solution adoptée)

[5] Impact et écrasement dans la zone d'ouverture (figure 1, risque B).

Respecter les distances de sécurité comme l'indique la figure dans les deux cas différents.





ou

Mesurer les forces d'ouverture (moyennant le spécial instrument requiert par la norme EN 12445) comme l'indique la figure.

Vérifier que les valeurs mesurées par l'instrument sont inférieures aux valeurs indiquées dans le graphique précèdent.

Effectuer les mesures dans les points suivants:

L = 50, 300 e 500 mm;

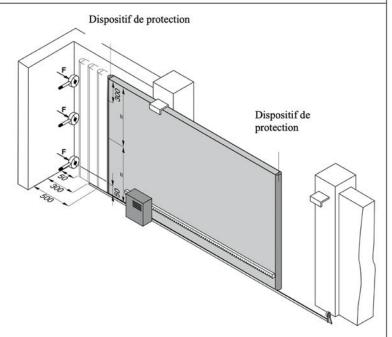
H = 50 mm.

à moitié de la hauteur du vantail et

à la hauteur du vantail moins 300 mm (max 2500).

NOTA La mesure doit être répétée trois fois.

☐ Si les valeurs des forces résultent supérieures, installer un dispositif de protection conforme à la norme EN 12978 (par exemple un bord sensible) et répéter la mesure.



### [6] Cisaillement entre le vantail coulissant et la partie fixe durant le mouvement d'ouverture et de fermeture

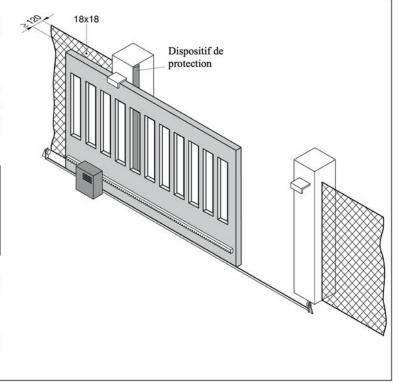
(figure 1, risque C).

Le vantail du portail coulissant et la clôture ne doivent présenter aucune fente, au cas contraire, ces fentes doivent être couvertes par un grillage dont les dimensions des la maille dépendent de la distance entre le vantail et la clôture:

Dimensions des mailles du grillage	Distance entre le vantail et la clôture
≤ 18,5	120
da >18,5 a ≤ 29	300
da >29 a ≤ 44	500
> 44	850

Autrement il faut installer un dispositif de protection conforme à la norme EN 12978 (par exemple un bord sensible) comme l'indique la figure.

Eliminer ou protéger d'éventuels bords tranchants, poignées, saillies, etc. (par exemple avec des couvertures ou des profils en caoutchouc).



DM Ann. 1	Typologie des risques	Critères d'évaluation et solutions à adopter (Cocher la case correspondant à la solution adoptée)
1.3.7 1.3.8	Risques mécaniques dus au mouvement du vantail.	
1.4	[7] Entraînement des mains dans le point (figure 1, risque D).	<ul><li>Vérifier la présence d'un franc bord ≤ 8 mm.</li><li>ou</li></ul>
	(	appliquer des protections pour empêcher l'introduction des doigts (par exemple un profil en caoutchouc).
	[8] Entraînement des pieds sur le bord inférieur (figure 1, risque E).	Le franc bord entre le vantail et le sol doit éviter le risque d'entraînement des pieds.
	[9] Entraînement des mains sur le groupe d'actionnement (figure 1, risque F).	Protéger de manière adéquate le point d'entraînement entre le pignon et la crémaillère durant le mouvement du vantail.
	Risques électriques et de compatibilité électromagnétique.	4
1.5.1 1.5.2	[10] Contacts directs et indirects.	Utiliser des composants et des matériaux labelés CE conformément à la Directive Basse Tension (73/23/CEE).
	Dispersion d'énergie électrique.	Exécuter le branchement électrique, les branchements terre, et tous les contrôles, conformément aux normes en vigueur et comme indiqué dans le Manuel d'Installation du groupe d'actionnement.
		NOTA Si la ligne d'alimentation électrique existe déjà (soit avec prise, soit avec boîte de dérivation), les déclarations de conformité à la loi italienne 46/90 ne sont plus nécessaires
1.5.10 1.5.11	[11] Risques de compatibilité électromagnétique.	Utiliser des composants labelés CE conformément à la Directive EMC (89/336/CEE). Exécuter l'installation comme l'indique le Manuel d'Installation du groupe d'actionnement.
	Sécurité et fiabilité du groupe d'actionnement et des dispositifs de commande et sécurité.	
1.2	[12] Conditions de sécurité en cas de panne ou coupure d'alimentation.	Utiliser des groupes de fonctionnement conformes à la norme EN 12453 et dispositifs de sécurité conformes à la norme EN 12978.
1.5.3	[13] Energies diverses de l'énergie électrique.	☐ Si l'on utilise des groupes d'actionnement hydrauliques, ceux-ci doivent être conformes à la norme EN 982; ou
		si l'on utilise de groupes d'actionnement pneumatiques, ceux-ci doivent être conformes à la norme EN 983.
1.2.3 1.2.4	[14] Allumage et coupure du groupe d'actionnement.	☐ Vérifier qu'après une panne ou une coupure d'alimentation, le groupe d'actionnement se réalimente sans créer situations de danger.
	[15] Interrupteur de l'alimentation.	☐ Installer un interrupteur omnipolaire pour isoler électriquement la porte /portail, conformément aux normes en vigueur. Cet interrupteur devra être placé à l'abri d'activations involontaires ou non autorisées.
1.2.5	[16] Cohérence des commandes.	Installer les commandes (par exemple le sélecteur à clé) en évitant que l'utilisateur se trouve dans une zone de danger, et vérifier que la signification des commandes soit comprise par l'utilisateur (par exemple le sélecteur de fonctions).
		Utiliser des radiocommandes labelés CE aux termes de la Directive R&TTE (1999/5/CE) et conformes aux fréquences admises par les lois des différents Pays.

DM Ann. 1	Typologie des risques	Critères d'évaluation et solutions à adopter (Cocher la case correspondant à la solution adoptée)		
1.5.14	[17] Risque de piégeage.	Installer un dispositif de déblocage du groupe d'actionnement qui permet l'ouverture et la fermeture manuelle du vantail avec un effort max de 225 N (pour portes / portails en zones résidentielles), ou de 390 N (pour portes / portails en zones industrielles ou commerciales).  Fournir à l'utilisateur les moyens et les instructions pour exécuter les opérations de déblocage, vérifier que le fonctionnement du dispositif de déblocage soit facile à utiliser et ne crée pas d'ultérieurs risques.		
1.2.4	[18] Arrêt d'urgence.	☐ Si opportun, installer une commande d'arrêt d'urgence conformément à la norme EN 418.  NOTA S'assurer que l'arrêt d'urgence n'introduit d'ultérieurs risques, en annulant le fonctionnement des dispositifs de sécurité présents.		
	Principes d'intégration de la sécurité et informations.			
1.7.1	[19] Moyens de signalisation.	☐ II vaut mieux installer, en position visible, le clignotant qui indique le mouvement du vantail.		
		Pour régler la circulation des véhicules, on peut installer des feux.  En plus, on peut appliquer au vantail des catadioptriques.		
1.7.2	[20] Signalisation.	Appliquer toute signalisation ou avertissement estimé nécessaire pour mettre en évidence d'éventuels risques résiduels non protégés et pour signaler d'éventuelles utilisations prévisibles non conformes.		
1.7.3	[21] Marquage .	Appliquer l'étiquette ou la plaquette avec le marquage CE avec , au moins, les indications suivantes.		
		PORTAIL AUTOMATIQUE CE  Fabricant ( nome – adresse):  Type de portail :		
		Numéro de identification :  Date de fabrication :		
1.7.4	[22] Modes d'Emploi.	Livrer à l'utilisateur les Modes d'Emploi, les avertissements et conseils pour la sécurité et la Déclaration CE de Conformité (voir spécimen Annexe 2 et 3).		
1.6.1	[23] Entretien.	☐ Il faut prédisposer et mettre en oeuvre un programme d'entretien.  Vérifier le fonctionnement correcte des dispositifs de sécurité au moins tous les 6 mois.		
		☐ Enregistrer les interventions faites dans le Carnet d'Entretien conformément à la norme EN 12635 (voir spécimen Annexe1).		
1.1.2	[24] Risques résiduels non protégés.	Communiquer à l'utilisateur par écrit (par exemple dans les Modes d'Emploi) l'éventuelle présence de risques résiduels non protégés et de l'emploi impropre prévisible.		



### ATTESTATION D'ESSAIS DE FONCTIONNEMENT

PORTES ET PORTAILS RÉSIDENTIELS, INDUSTRIELS, COMMERCIALS ET DE GARAGE

Cette attestation n'exonère pas le maître d'ouvrage ou l'utilisateur de la maintenance et de l'entretien de l'installation

### DESTINATAIRES DE CES FICHES

Ces fiches doivent être renseignées par l'entreprise en charge de la mise en œuvre des portes et portails sectionnels, coulissants ou battants. Ces fiches informatives sont non exhaustives, elles ne se substituent pas à la règlementation en vigueur ni au devoir de conseil de l'installateur sur les aspects de sécurité des personnes.

### OBJECTIF ET NATURE DES ESSAIS

Les essais définis dans ce document ont pour but de vérifier le bon fonctionnement des portes et portails automatiques pour véhicules ou piétons. Ces essais sont adaptés aux maisons individuelles, aux maisons individuelles groupées, à l'immeuble collectif d'habitations aux bâtiments commerciaux, aux bâtiments d'activité ou tertiaires. Ils doivent être réalisés avant la réception.

## Ces essais consistent à vérifier lors de la mise en service et après réglages des dispositifs que ceux-ci respectent :

- · le bon fonctionnement des éléments en mouvement;
- · les instructions données par les automatismes pour assurer l'ouverture et la fermeture de la porte.

**Ces essais ne sont pas considérés** comme un processus d'autocontrôle qui doit, lui, se faire au fur et à mesure de l'avancement du chantier suivant les recommandations et notices des fabricants.

**NB**: ces fiches se substituent aux anciennes fiches COPREC, elles sont valables en France métropolitaine et dans les DOM - COM.

### ■ MODE D'EMPLOI

#### Le document se compose :

- page 1: d'un rappel de l'objectif de ces essais et de la méthodologie proposée pour les réaliser;
- page 2: d'une fiche qui vous indique la méthodologie des essais à réaliser;
- Page 3: d'une page à dupliquer en cas de nombreux essais à réaliser;
- Page 4: d'une fiche d'enregistrement qui atteste des essais effectués.

### ENREGISTREMENT

La fiche de contrôle est accompagnée d'un modèle de fiche d'enregistrement des essais (voir pages 3 et 4) qui doit être dupliqué autant que de besoin.

Les essais sont réalisés indépendamment des essais et vérifications effectués dans le cadre de la sécurité des personnes.

Les entreprises disposant de leur propre document interne peuvent l'utiliser à condition de respecter le contenu défini après.

### **■ PRÉREQUIS AUX ESSAIS ET PLANIFICATION**

- Disposer des instructions de montage, d'utilisation, de maintenance ainsi que du livret d'entretien du constructeur.
- Disposer de l'attestation de conformité aux exigences essentielles de l'équipement mis en œuvre
- Vérifier la présence du marquage CE.
- Vérifier que le produit n'a pas été modifié dans le cadre de sa mise en œuvre.
- · Procéder aux resserrages de toutes les fixations des parties fixes ou mobiles.
- Vérifier l'accessibilité des dispositifs de commandes pour une utilisation aisée et sécurisée par les conducteurs ou les piétons en dehors de l'aire de débattement et de l'Aire DAngereuse de Mouvements Accessibles au Public (ADAMAP) qui doit être matérialisée.
- Vérifier que la porte est correctement alimentée aux circuits de puissance, de commandes et que les équipements sont reliés à la terre.
- Vérifier que les contrôles d'accès (digicode, interphone ou visiophone, badge, tapis contact) sont raccordés et opérationnels.
- · Vérifier la présence du boîtier de secours d'urgence.

### LIEU DES ESSAIS

Ces essais sont réalisés sur le chantier.



### ATTESTATION D'ESSAIS DE FONCTIONNEMENT

PORTES ET PORTAILS RÉSIDENTIELS, INDUSTRIELS, COMMERCIALS ET DE GARAGE

1	DÉSIGNATION DES	S ÉQUIPEMENTS
100	■ Les portes et portails	■ Les connections électriques électromagnétique
	Les dispositifs de commande, lecteur, badge, bip, boucle magnétique au sol	Les radars, cellules, la commande manuelle, et commande de la manœuvre de secours
	L'éclairage et le feu de signalisation	■ Horloge de programmation
2	APPAREILS I	DE MESURE
	■ Multimètre	■ Niveau
	■ Mètre	■ Contrôle visuel
3	ÉCHANTILI	LONNAGE
	Les essais devront porter sur l'ensemble des portes et portails.	
4	DESCRIPTION	DES ESSAIS
	4.1 Vérifier les fixations mécaniques des rails de guidage (niveau, aplomb, parallélisme, anti dégondage, anti p	e, le réglage des coulissants, basculants ou battants pince doigt, déverrouillage et résistance à l'intrusion)
	4.2 Tester la protection contre la chute des portes a mou du système incorporé (antichute ou parachute)	vement vertical en contrôlant l'efficacité
	Contrôler l'action de la lame palpeuse (mouvement i contre l'écrasement et le cisaillement accidentel)	mmédiat stoppé ou inversé pour protéger
	Tester le fonctionnement des radars, des cellules et la présence de véhicules pour l'ouverture et la ferme enclenchées	
	4.5 Tester l'arrêt automatique du mouvement en fin de	course et maintien de la porte en position arrêt
	Tester le fonctionnement des télécommandes coté in (réactivité et réglage temporisation)	ntérieur, et coté extérieur
	4.7 Vérifier le fonctionnement du dispositif de command	de manuel en cas de panne

4.9 Vérifier le fonctionnement du feu orange avertisseur de mouvement et de l'éclairage de la zone ADAMAP

4.8 Vérifier le fonctionnement du boîtier anti panique pour ouverture d'urgence



## ATTESTATION D'ESSAIS DE FONCTIONNEMENT

## PORTES ET PORTAILS RÉSIDENTIELS, INDUSTRIELS, COMMERCIALS ET DE GARAGE

	DÉSIGNATIO	N DE L'OU	IVRAGE	
Désignation et adresse de l'opér	ation:			
Localisation des contrôles :				
Bâtiment:				
Hall:				
Zone:				
	ENREGISTREM	MENT DES	ESSAIS	
LOCALISATION ÉQUIPEMENT	NUMÉRO D'IDENTIFICATION	Réf. des	ESSAI SATISFAISANT	OBSERVATIONS
Fixations du portail automatique	DIDENTIFICATION	4.1	GATIOFAIGART	
Protections du portail automatique		4.2		
Sécurités embarquées du portail automatique		4.3		
Sécurités du portail automatique		4.4		
Capteurs d'arrêt du portail automatique		4.5		
Commandes du portail automatique		4.6		
Déverrouillage du portail automatique		4.7		
Accès de secours portail automatique		4.8		
Signalisations du portail automatique		4.9		
Marquage au sol portail automatique				
Ligne d'alimentation portail automatique				
AT	TESTATION DE RÉ	ALISATIO	N DES ESSAIS	
Mamalanna				
Monsieur :				- In
De la société :	es essais et vérifications,	mentionné ci-		
NB : le présent procès-verbal d'es une attestation relative à la sécu	ssais vise le bon fonctionne	ment des instal	llations et ne constitue	
Date: le		Cachet de l'	entreprise :	
Signature:				

## **DECLARATION DES PERFORMANCES**

DoP N° 12574533/RPC/2013-06-28

Données Installateur:		
Entreprise :	Nom/ Nom de :	
Adresse:	CAP:	
Ville:	Provence :	
Données du portail:		
Propriétaire / Responsable:		
Adresse:	CAP:	
Ville:	Provence:	
Type du portail		
N°de série :	N° de série :	
Fabricant du vantail :		
1. Code d'identification unique :		
2 Numéro permettant l'identification du produit de construc	tion:	
3 Usage prévu :		
4 Nom, raison sociale et adresse de contact du fabricant : 5 Nom et adresse de contact du mandataire		
6 Systèmes d'Evaluation et de Vérification de la Constance de	es Performances	
7 Cas des produits couverts par la norme harmonisée :		
8 Déclaration des performances pour laquelle une évaluation	technique europée	enne a été délivrée :
9 Performances déclarées:		
Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Etanchéité à l'eau		
Dégagement de substances dangereuses (a)		
Résistance à la charge due au vent		
Résistance thermique (le cas échéant)		
Perméabilité à l'air		
Ouverture en toute sécurité (pour les portes à déplacement vertical)		
Définition de la géométrie du verre		1
Résistance mécanique et stabilité		Signature
Effort de fonctionnement (pour les portes motorisées)	-	1
Durabilité		

14

# DECLARATION CE DE CONFORMITE' Annexe F Conformément à la Directive Machines 98/37/CE et les normes: EN 13241-1; EN12453; EN12445; EN12635

Données Insta	allateur:		
Entreprise :			Nom/ Nom de :
Adresse :			CAP:
Ville:			Provence :
Données du p	ortail:		
Propriétaire / Resp	onsable:		
Adresse:			CAP:
Ville:			Provence:
Type du portail			
N°de série :			N°de série :
Fabricant du vanta	il:		
suivi les instruction Déclare que le pro -RPC 305/2011/UI -2006/42/CEE: -2006/95/CEE: -2014/30/CEE:	ns du fabrican oduit désigné, E:	t. ci-dessus satisfait aux dire Règlement Européen prod Directive Machines Directive Basse Tension Directive Compatibilité Ele riqué conformément aux no Portes industrielle Portes industrielle	
Date: Signature:			

## Déclaration d'achèvement des travaux

Information sur le produit				
Description:			N°de série:	
Description.				
			N° CE du portail motorisé	
Information sur le client				
Adresse:				
Acresse.				
N° SIRET:	TEL:		FAX:	
Information sur le lieu d'installatio	n			
Adresse:				
Personne à contacter	TEL:		FAX:	
Contrôles Contrôles				
Le produit est en bonne état Les dispositifs de sécurité sont en l	hon état			
L'assemblage est correct	DOIT CIGI			
Le marquage CE a été effectué				
Les zones de cisaillement sont pro	ntégées ou signalées			
Les clignotants et l'éclairage de z				
Les barre(s) palpeuse(s) fonctionr				
Les cellules fonctionnent				
Le débrayage fonctionne				
Le bruit durant le fonctionnemen	t est acceptable			
Livraison				
Le A				
^				
Cione orbine el cilitata lla la		Ciana a trussala di	anh	
Signature de l'installateur		Signature du cli	enr	

## Consignes d'entretien

### Conformément aux directives Européennes,

l'utilisateur a pour obligation de souscrire un contrat d'entretien afin de garantir le contrôle mécanique et sécuritaire du portail automatique. Il doit veiller au maintien en bon état de fonctionnement de son portail.

La garantie du produit ne peut en aucun cas remplacer le contrat d'entretien.

### Contrôles mécaniques

#### 1. Rail de guidage au sol:

- ✓ Contrôle d'alignement si le rail est en plusieurs parties.
- ✓ Vérifier la propreté du chemin de roulement. (enlever les papiers, feuilles, gravier pouvant gêner le roulement du portail).
- 2. Crémaillère / pignon / came fin de course:
- ✓ Contrôle de l'usure de l'ensemble crémaillère/pignon.
- √ S'assurer que les dents du pignon n'arrive pas en fond de gorge de la crémaillère
- √ Vérifier la fixation des cames des fin de course

### 3. Portail:

- √ Vérifier la structure et la rigidité du portail
- √ Vérifier les points de fixation

### 4. Galets de guidage:

- ✓ Contrôler l'usure des galets, vérifier leur serrage.
- ✓ S'assurer que l'inclinaison latérale du portail est impossible.

#### 5. Caisson moteur:

- Vérifier la fixation au sol
- ✓ Vérifier la fixation du moteur sur la platine

### Contrôles des sécurités

### 1. Barres palpeuses:

- ✓ En cours de mouvement du portail et pour chaque barre palpeuse tester son efficacité en 3 points à 5cm du sol, à mi-hauteur, à 30cm du haut du portail.
- ✓ Vérifier l'état de la pile du transmetteur radio.

#### 2. Cellules de sécurité:

- ✓ Occulter chaque cellule en cours de fermeture du portail et vérifier son efficacité.
- ✓ Avant le départ en fermeture, l'armoire de commande procède à un autotest des cellules de sécurité.
- ✓ Contrôler que les cellules IR (axe du faisceau) sont bien positionnées à:

Intérieur: 20cm (+/-2cm) Extérieur: 40cm (+/-2cm)

### 3. Armoire de commande:

- ✓ Contrôle visuel
- ✓ Vérifier l'absence de toile d'araignée, poussière, trace d'eau ou calcaire dans le coffret.
- ✓ Contrôle de l'étanchéité.
- ✓ Vérifier l'absence de trace d'échauffement sur les composants de la carte électronique

### 4. Contrôle blocage moteur:

✓ Contrôler le serrage du réducteur. Portail fermé, le portail ne doit pas pouvoir être manœuvré manuellement lorsque l'automatisme est sous tension.

#### 5. Contrôle débrayage:

✓ Contrôler le déblocage du frein conformément à la consigne de débrayage.

### 6. Contrôle du feu clignotant et du spot:

- ✓ Contrôler le fonctionnement du feu clignotant
- ✓ Contrôler le fonctionnement du spot d'éclairage
- √ Contrôler l'état des câbles d'alimentation

### Consignes importantes de sécurité

Avant toute chose, veuillez prendre connaissance des règles de sécurité suivantes: Le non respect de ces règles de sécurité peut provoquer de sérieux dommages corporels ou matériels.



- Toute opération de maintenance ou de programmation doit être effectuée par un technicien qualifié dans le domaine des automatismes de portail.
- La ligne électrique de l'automatisme doit être protégée contre les courants de fuite et l'automatisme doit être relié à la terre.
- Couper systématiquement l'alimentation de l'automatisme avant toute intervention de réparation, de maintenance ou de raccordement.
- Le portail coulissant ne doit pas faire apparaître d'inclinaison latérale tout au long de sa course.
- Actionner la commande d'ouverture uniquement quand la porte est complètement visible et non obstruée et que la motorisation a été correctement réglée. Personne ne doit entrer ou sortir pendant le mouvement du portail.
- Utiliser la manœuvre de déverrouillage uniquement en cas de panne et bloquer obligatoirement la course du portail en le solidarisant à un point fixe pendant l'intervention de réparation ou de maintenance (le portail ne devant pas se déplacer en cas de coup de vent).
- Attention lorsque le portail est manœuvré manuellement, il est impératif de toujours l'accompagner à la main afin de freiner sa course et éviter tout risque d'impact pouvant provoquer une détérioration de ce dernier.
- Ne pas utiliser le déverrouillage pour fermer ou ouvrir le portail lorsque celui-ci est coincé ou présente un défaut mécanique.

## Registre d'entretien

## Date de la première mise en service : (à remplir obligatoirement après chaque intervention)

Entretien obligatoire à : 6 mois	Entretien obligatoire à : 1an
Date: Entreprise:	Date: Entreprise:
Description de l'intervention:	Description de l'intervention:
Signature Installateur: Signature Client:	Signature Installateur: Signature Client:
Entretien obligatoire à : 1 an et 6 mois	Entretien obligatoire à : 2 ans
Date: Entreprise:	Date: Entreprise:
Description de l'intervention:	Description de l'intervention:
Signature Installateur: Signature Client:	Signature Installateur: Signature Client:
Entretien obligatoire à : 2 ans et 6 mois	Entretien obligatoire à : 3 ans
Date: Entreprise:	Date: Entreprise:
Description de l'intervention:	Description de l'intervention:
Signature Installateur: Signature Client:	Signature Installateur: Signature Client:
Entretien obligatoire à : 3 ans et 6 mois	Entretien obligatoire à : 4 ans
Date: Entreprise:	Date: Entreprise:
Description de l'intervention:	Description de l'intervention:
Signature Installateur: Signature Client:	Signature Installateur: Signature Client:

## Registre d'entretien

(à remplir obligatoirement après chaque intervention)

Entretien obligatoire à : 4 ans et 6 mois	Entretien obligatoire à : 5 ans
Date: Entreprise:	Date: Entreprise:
Description de l'intervention:	Description de l'intervention:
Signature Installateur: Signature Client:	Signature Installateur: Signature Client:
Entretien obligatoire à : 5 an et 6 mois	Entretien obligatoire à : 6 ans
Date: Entreprise:	Date: Entreprise:
Description de l'intervention:	Description de l'intervention:
Signature Installateur: Signature Client:	Signature Installateur: Signature Client:
Entretien obligatoire à : 6 ans et 6 mois	Entretien obligatoire à : 7 ans
Date: Entreprise:	Date: Entreprise:
Date: Entreprise:	Date: Entreprise:
Date: Entreprise:  Description de l'intervention:	Date: Entreprise:  Description de l'intervention:
Date: Entreprise:	Date: Entreprise:
Date: Entreprise:  Description de l'intervention:	Date: Entreprise:  Description de l'intervention:
Date: Entreprise:  Description de l'intervention:	Date: Entreprise:  Description de l'intervention:
Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:	Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:
Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:  Entretien obligatoire à : 7 ans et 6 mois	Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:  Entretien obligatoire à : 8 ans
Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:  Entretien obligatoire à : 7 ans et 6 mois  Date: Entreprise:	Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:  Entretien obligatoire à : 8 ans  Date: Entreprise:
Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:  Entretien obligatoire à : 7 ans et 6 mois	Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:  Entretien obligatoire à : 8 ans
Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:  Entretien obligatoire à : 7 ans et 6 mois  Date: Entreprise:	Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:  Entretien obligatoire à : 8 ans  Date: Entreprise:
Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:  Entretien obligatoire à : 7 ans et 6 mois  Date: Entreprise:  Description de l'intervention:	Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:  Entretien obligatoire à : 8 ans  Date: Entreprise:  Description de l'intervention:
Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:  Entretien obligatoire à : 7 ans et 6 mois  Date: Entreprise:	Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:  Entretien obligatoire à : 8 ans  Date: Entreprise:

## Registre de SAV

<u>Avertissement:</u> les interventions faites dans le cadre d'un Service Après Vente sont à dissocier du contrat d'entretien. Elles sont facturables (même pendant la période de garantie) s'il est prouvé que la panne n'a pas de rapport direct avec l'entretien ou à l'utilisation normale du portail.

	Thermale du portain
Intervention hors maintenance	Intervention hors maintenance
Date: Entreprise:	Date: Entreprise:
Description de l'intervention:	Description de l'intervention:
Signature Installateur: Signature Client:	Signature Installateur: Signature Client:
Intervention hors maintenance	Intervention hors maintenance
Date: Entreprise:	Date: Entreprise:
Description de l'intervention:	Description de l'intervention:
Signature Installateur: Signature Client:	Signature Installateur: Signature Client:
Intervention hors maintenance	Intervention hors maintenance
Date: Entreprise:	Date: Entreprise:
Description de l'intervention:	Description de l'intervention:
Signature Installateur: Signature Client:	Signature Installateur: Signature Client:
Intervention hors maintenance	Intervention hors maintenance
Date: Entreprise:	Date: Entreprise:
Description de l'intervention:	Description de l'intervention:
Signature Installateur: Signature Client:	Signature Installateur: Signature Client:

## Registre de SAV

Intervention hors maintenance	Intervention hors maintenance
Date: Entreprise:	Date: Entreprise:
Description de l'intervention:	Description de l'intervention:
Signature Installateur: Signature Client:	Signature Installateur: Signature Client:
Intervention hors maintenance	Intervention hors maintenance
Date: Entreprise:	Date: Entreprise:
Description de l'intervention:	Description de l'intervention:
Signature Installateur: Signature Client:	Signature Installateur: Signature Client:
Intervention hors maintenance	Intervention hors maintenance
Intervention hors maintenance  Date: Entreprise:	Intervention hors maintenance  Date: Entreprise:
Date: Entreprise:	Date: Entreprise:
Date: Entreprise:  Description de l'intervention:	Date: Entreprise:  Description de l'intervention:
Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:	Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:
Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:  Intervention hors maintenance	Date: Entreprise:  Description de l'intervention:  Signature Installateur: Signature Client:  Intervention hors maintenance

### Manoeuvre de déverrouillage d'urgence

## **BULL**

### Manuel d'instructions pour l'utilisateur

### Normes de sécurité

- Ne pas stationner dans la zone de mouvement du vantail.
- Ne pas laisser les enfants jouer avec les commandes ou en proximité du vantail.
- En cas d'anomalies du fonctionnement ne pas essayer de réparer la panne, mais appelez un technicien compétent.

### Manœuvre manuelle et d'urgence

En cas de panne électrique ou de mal fonctionnement, pour actionner manuellement le vantail procédez comme suit:

- Une fois insérée la clé personnalisée C, tournez-la dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et tirez le levier L.
- Le moto réducteur est ainsi bloqué et vous pouvez déplacer manuellement le vantail.
- Pour restaurer le fonctionnement normal,refermez le levier L et actionnez manuellement le portail jusqu'à ce que l'engrenage est rétabli.

### Maintenance

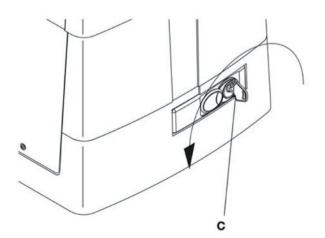
- Contrôler tous les mois le bon état du déverrouilleur manuel d'urgence.
- S'abstenir impérativement de toute tentative d'effectuer des maintenances extraordinaires ou des réparations, sous risque d'accident. Contactez un technicien spécialisé pour ces opérations.
- L'actuateur ne demande pas de manutention ordinaire mais il faut verifier periodiquement l'efficience des dispositifs de sécurité et les autres parties de l'installation qui puissent créer dangers à cause d'usure.

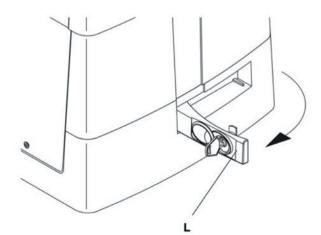
### Démolition

Au cas où le produit serait mis hors service, il est impératif de se conformer aux lois en vigueur pour ce qui concerne l'élimination différenciée et le recyclage des différents composants (métaux, matières plastiques câbles électriques, etc...) contactez votre installateur ou une firme spécialisée autorisée à cet effet.

### Attention

Tous les produits Benincà sont couverts par une police d'assurance qui répond d'éventuels préjudices corporels ou matériels provoqués à cause de défauts de fabrication, mais qui requiert toutefois le marquage CE de la "machine" et l'utilisation de pièces de rechange d'origine Benincà.









Viale Lombardia 20 - 20021 Bollate (MILANO) - ITALY www.csi-spa.com Tel. +39.02.383301 - Fax +39.02.3503940

## CERTIFICATE de TYPE INITIAL

CERTIFICATO DI TIPO

Numéro d' enregistrement n. CPD/1138/07 Registrazione n.°

L'Institut de certification CSI S.p.A. (Organisme Notifié pour la Directive 89/106/CEE) l'Istituto di Certificazione CSI S.p.A. (Organismo Notificato per la Direttiva 89/106/CEE)

selon les déclaration des sociétés/viste le dichiarazioni delle Società

Producteur: AUTOMATISMI BENINCÀ S.p.A.
Produttore Via Capitello, 45 - 36066 SANDRIGO (VI)

Déclare que les produits dénommés /Dichiara che i prodotti denominati

### **PORTAILS COULISSANTS**

CANCELLI SCORREVOLI

Sont confomes à la norme EN 13241-1:2003 sur la base des essais de Type effectués par le producteur selon les points 4.2.8,4.2.9, 4.3.3, 4.4.3, 4.4.5, 4.4.6, 4.4.7 (si applicable) de la EN 13241-1:2003, avec la procédure du Système 3 (trois) - Annexe III de la Directive 89/106/CEE Rispettano i requisiti della norma EN 13241-1:2003, in base alle Prove di Tipo (ITT) eseguite dal Produttore in conformità ai punti 4.2.8, 4.2.9, 4.3.3, 4.4.3, 4.4.2, 4.4.5, 4.4.6, 4.4.7 (ove applicabili) richiamati nell'allegato ZA della norma stessa, secondo la procedura del Sistema 3 (tre) - Allegato III della Direttiva 89/106/CEE

Les resultats des essais effectués sur l'échantillon le plus critique de la famille et applicables sur les produits avec dimensions inférieures sont indiqués dans l' Annexe A

I risultati delle prove eseguite sul campione più critico della famiglia e applicabili alle versioni di dimensioni inferiori sono riportati nell'Allegato A

Data emissione/date d'èmission 17/01/2007 Aggiornamento/mis à jour 26/03/2007 Data scadenza/date d'échéance 16/01/2012 GRUPPO IMQ

Pag. 1/2

Il Responsabile del Centro

Directeur du Centre Dott. Ing. P., Cau





Viale Lombardia 20 - 20021 Bollate (MILANO) - ITALY www.csi-spa.com Tel. +39.02.383301 - Fax +39.02.3503940

## Certificat de Type Initial -Annexe A

Certificato di Tipo - Allegato A

Numéro d' enregistrement n. CPD/1138/07 Registrazione n.°

Producteur: AUTOMATISMI BENINCÀ S.p.A.
Produttore Via Capitello, 45 - 36066 SANDRIGO (VI)

### **PORTAILS COULISSANTS**

CANCELLI SCORREVOLI

Sur la base des essais de type effectués et des documents du fichier technique mis à disposition, les résultats applicables à tous le produits de la famille sont:

In base alle prove di tipo eseguite ed ai documenti del Fascicolo Tecnico predisposto, i risultati applicabili a tutti i prodotti della famiglia sono:

**Dimensions max** / Dimensioni massime (mm):

Produits dangereux /Rilascio di sostanze pericolose :

Résistance au vent/ Resistenza al carico del vento:

Forces de fonctionnement/ Forza di funzionamento :

W 6000 x H 2500

conforme

classe 2

conforme

Data emissione/date d'émission 17/01/2007 Aggiornamento/mis à jour 26/03/2007

Data scadenza/date d'échéance 16/01/2012

GRUPPO IMQ

Pag. 2/2

Il Responsabile del Centro

Directeur du Centre Dott. Ing. P. Cau

( ) - ( m



DIVISIONE: DIVISION:

COSTRUZIONI **CONSTRUCTION** 

LABORATORIO: LABORATORY: FISICA TECNICA **TECHNICAL PHYSICS** 

RAPPORTO DI PROVA

(Test Report)

Pag.

1

di/of

pag. 10

No DC06/732F06

Data: Date:

19.12.06

IDENTIFICAZIONE E DESCRIZIONE DEL CAMPIONE: SPECIMEN DESCRIPTION:

Nome commerciale del prodotto

Name of the product ...... Cancello scorrevole orizzontale

Descrizione

Description .....

Cancello scorrevole, manuale e motorizzato

Sliding gate, manual and power operated

DATI IDENTIFICATIVI DEL CLIENTE:

CLIENT:

Nome committente

Customer name ...... AUTOMATISMI BENINCA' S.p.A.

Indirizzo

Address .....:

Via Capitello, 45

36066 Sandrigo (VI)

NORMA DI RIFERIMENTO:

REFERENCE STANDARD

Norma tecnica: EN 13241-1 Porte e cancelli industriali e da garage - Norma di prodotto - Parte 1: Prodotti senza requisisti di resistenza al fuoco e controllo dei fumi

Technical standard: EN 13241-1 Industrial commercial and garage doors and gates - Product standard - Part 1 : products without fire resistance or smoke control characteristics

DISTRIBUZIONE ESTERNA: **OUTSIDE DISTRIBUTION:** 

DISTRIBUZIONE INTERNA: INSIDE DISTRIBUTION:

**Originale Cliente** Original Client

Copia Laboratorio Copy Laboratory

Copia Divisione Direttive Europee

Copy European Directive Division

ENTE DI ACCREDITAMENTO: ACCREDITATION BODY:



"Società a socio unico soggetta ad attività di direzione e coordinamento di IMQ S.p.A." Mod. 37/1 - Rev. 7

(Test Report)

Pag.

2

di/of



19.12.06

pag.





No DC66/732F06

Data: Date:

### DATI GENERALI / GENERAL DATA:

Data ricevimento campioni / Samples supply date....: prove condotte presso cliente tests carried out at client factory

Data esecuzione prove / Date of test.....: 05/12/2006

Identificazione delle norme di riferimento / Standard references identification

EN 13241-1:2003 Porte e cancelli industriali, commerciali e da garage - Norma di prodotto -Parte 1: Prodotti senza requisiti di resistenza la fuoco e controllo dei fumi / EN 13241-1 Industrial commercial and garage doors and gates - Product standard - Part 1: products without fire resistance or smoke control characteristics

UNI EN 12604:2002 Porte e cancelli industriali commerciali e da garage - Aspetti meccanici -Requisiti / Industrial commercial and garages doors and gates - Mechanical aspects - Requirements

UNI EN 12605:2001 Porte e cancelli industriali commerciali e da garage - Aspetti meccanici -Metodi di prova / Industrial commercial and garages doors and gates - Mechanical aspects Test methods

UNI EN 12445:2002 Porte e cancelli industriali commerciali e da garage - Sicurezza in uso di porte motorizzate - Metodi di prova / Industrial commercial and garages doors and gates -Safety in use of power operated doors - Test methods

UNI EN 12453:2002 Porte e cancelli industriali commerciali e da garage - Sicurezza in uso di porte motorizzate - Requisiti / Industrial commercial and garages doors and gates -Safety in use of power operated doors - Requirements

UNI EN 12424:2001 Porte industriali commerciali e da garage - Resistenza al carico del vento Classificazione / Industrial commercial and garage doors and gates - Resistance to windload -Classification

UNI EN 12444:2000 Porte e cancelli industriali commerciali e da autorimessa - Resistenza al carico del vento - Prove e calcoli / Industrial commercial and garage doors and gates -Resistance to wind load - Testing and calculation

Campionamento / Sampling ...... : Campioni forniti dal cliente Samples supplied by the client

Procedura normalizzata / Standard procedure.....: SI / YES

Deviazione dai metodi di prova / Standard procedure deviation.....: NO / NO

Controllo calcoli / Calculation and data check.....: SI / YES



(Test Report)

DC06/732F06

No

Pag. di/of

pag.

10

3

19.12.06

Data: Date:

### **DICHIARAZIONI / DECLARATIONS :**

- Rapporto di prova di tipo iniziale emesso in qualità di organismo notificato numero 0497 ai fini della marcatura CE secondo la direttiva 89/106/CEE.
   Initial type test report issued from notified body 0497 for EC marking purposes according to 89/106/CEE directive
- I risultati di prova contenuti nel presente rapporto di prova si riferiscono esclusivamente al campione provato.
   Test results contained in this test report relate only to specimens tested
- Il presente rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente senza l'autorizzazione del Responsabile del Centro.
  - Test report shall not be reproduced except in full without the written approval of the Managing Director.
- Le caratteristiche tecniche del prodotto sono state dichiarate dal committente e sono contenute nel fascicolo tecnico depositato negli archivi di laboratorio della società CSI S.p.A. con il numero di identificazione CPD/FTP/226/06.
  - Product technical data have been declared by the customer and they are contained in technical file maintained in CSI S.p.A. laboratory record with CPD/FTP/226/06 identification number

DC06/732F06

(Test Report)

Pag.

4

di/of

10

pag.

19.12.06

Data: Date:



A) CAMPIONI ANALIZZATI / SAMPLES TESTED

- Tipologia di porta / Type of door.....: Cancello scorrevole, manuale e motorizzato Sliding gate, manual and power operated

- Dimensioni principali e peso dell'anta / Principal dimension and leaf weight:

Nº

Larghezza / width [m] ...... 6.000

Altezza / height [m] ...... 2.500

Sezione / Section[mm] ...... Tubolari vedi disegno allegato Tubolars: see annex drawing

- Dati tecnici della porta / Door technical data

Vedere fascicolo tecnico See technical file

Dati tecnici dell'unità di motorizzazione Drive unit technical data

Produttore "BENINCA" - Mod. "BULL 15 M" Vedere fascicolo tecnico Manufacturer "BENINCA" - Mod. "BULL 15 M" See technical file

CSI

(Test Report)

DC06/732F06

Pag. di/of

5

pag.

10

19.12.06

Data: Date:

### B) SICUREZZA DELLE APERTURE / SAFE OPENINGS - (EN13241-1 p. 4.2.8)

N°

### B1) METODO DI PROVA / TEST METHOD

Prova eseguita secondo quanto specificato in : Test according to :

- UNI EN 12604:2002 p. 4.3.4
- UNI EN 12605:2001 p. 5.3.2 5.4.3

### B2) RISULTATI DI PROVA / TEST RESULTS

Il prodotto non è stato esaminato: porta a movimento orizzontale The product has not been tested: horizontal moving door

(Test Report)

DC06/732F06

Pag. di/of 6

pag.

10

19.12.06



Data: Date:



## C) FORZE DI FUNZIONAMENTO / OPERATING FORCES (EN13241-1 p 4.3.3)

Nº

### C1) METODO DI PROVA / TEST METHOD

Prova eseguita secondo quanto specificato in : Test according to:

- UNI EN 12453:2002 p 5.1.1.4
- UNI EN 12445:2002 p 4.1.1.4

### C2) RISULTATI DI PROVA / TEST RESULTS

### LIMITAZIONE DELLA FORZA / LIMITATION OF FORCES:

Punto di misura	$F_{ m d}$		F <sub>s</sub>		Osservazioni Remarks
Measuramenr point (*)	Requisito requirement	Conforme(SI/NO)  Compliant(YES/NO)	Requisito requirement	Conforme(SI/NO)  Compliant(YES/NO)	
1	< 400 N	SI / YES	< 150 N	SI / YES	$F < 25 \text{ N per } t_t > 5 \text{ s}$
2	< 400 N	SI / YES	< 150 N	SI / YES	$F < 25 \text{ N per } t_t > 5 \text{ s}$
3	< 400 N	SI / YES	< 150 N	SI / YES	$F < 25 \text{ N per } t_t > 5 \text{ s}$
4	< 400 N	SI / YES	< 150 N	SI / YES	$F < 25 \text{ N per } t_t > 5 \text{ s}$
5	< 400 N	SI / YES	< 150 N	SI / YES	$F < 25 \text{ N per } t_t > 5 \text{ s}$
6	< 400 N	SI / YES	< 150 N	SI / YES	$F < 25 \text{ N per } t_t > 5 \text{ s}$
7	< 400 N	SI / YES	< 150 N	SI / YES	$F < 25 \text{ N per } t_t > 5 \text{ s}$
8	< 400 N	SI / YES	< 150 N	SI / YES	$F < 25 \text{ N per } t_t > 5 \text{ s}$
9	< 400 N	SI / YES	< 150 N	SI / YES	$F < 25 \text{ N per } t_t > 5 \text{ s}$

<sup>(\*)</sup> Vedi prospetto nella pagina successiva / See the sketch in the following page

### NOTE / NOTE:

E' presente un dispositivo elettrosensibile interno all'unità di motorizzazione An electrosensitive device inside the drive unit is present

 $F_{\text{d}}$  : picco della forza durante il periodo dinamico  $t_{\text{d}}\!<\!0.75~\text{s}$ Force peak during dynamic period  $t_d < 0.75 s$ 

 $F_s$ : valore medio della forza all'esterno del periodo dinamico all'interno di un periodo totale  $t_t < 5 s$ , trascorso il quale F < 25 NForce average value outside from dynamic period inside the whole period  $t_t < 5$  s, passed this F < 25N

(Test Report)

Pag. di/of 7

10

19.12.06

pag.

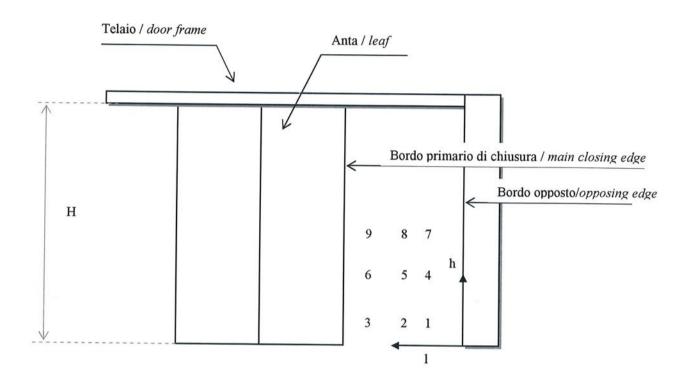


N°

DC06/732F06

Data: Date:

Punti di misura (secondo norma UNI EN 12453) Measurement points (according to UNI EN 12453 standard)



	Altezza anta [mm]					
	Tutte	≤ 2800	2800 ÷ 5000	> 5000		
Punto di misura measurement point	1 [mm]	h [mm]	h [mm]	h [mm]		
1	50	50	50	50		
2	300	50	50	50		
3	500	50	50	50		
4	50	H/2	2500	2500		
5	300	H/2	2500	2500		
6	500	H/2	2500	2500		
7	50	H-300	H-300	(*)		
8	300	H-300	H-300	(*)		
9	500	H-300	H-300	(*)		

(\*) misura da non effettuare per porte di altezza superiore a 5000 mm / measure not to be performed on door whose height is superior to 5000 mm

DC06/732F06

(Test Report)

Pag. di/of 8

pag.

10

19.12.06

Data: Date:

### D) RESISTENZA AL CARICO DEL VENTO / RESISTANCE TO WIND LOAD (EN13241-1 p. 4.4.3)

No

### D1) METODO DI PROVA / TEST METHOD

Prova eseguita secondo quanto specificato in : Test according to:

- UNI EN 12604:2002 p 4.2.4
- UNI EN 12424:2001
- UNI EN 12444:2002

### D2) MODALITA' DI PROVA / TEST TYPE:

- ☑ Prova su chiusura completa / full scale test
- ☐ Prova su elementi della chiusura ed estrapolazione/ components part test and extrapolation

Il campione è stato fissato in orizzontale e caricato mediante pesi distribuiti uniformemente sull'intera superficie.

The sample has been fixed horizontally and have been evenly loaded on the whole surface.

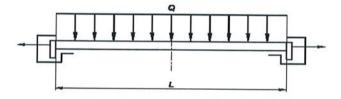


fig.1: schema di prova /test scheme

### D3) RISULTATI DI PROVA / TEST RESULTS

### PRESSIONE DIFFERENZIALE POSITIVA / POSITIVE DIFFERENTIAL PRESSURE

CLASSE CLASS	CARICO DI PROGETTO DESIGN LOAD [Pa]	CARICO DI PROVA <i>TEST LOAD</i> [Pa]	CARICO LIMITE DI GUASTO ULTIMATE FAILURE LOAD [Pa]
□ 1	DL = 300	≥ DL x 1,1	≥ DL x 1,25
$\square$ 2	DL = 450	$\geq$ DL x 1,1	≥ DL x 1,25
□ 3	DL = 700	$\geq$ DL x 1,1	≥ DL x 1,25
□ 4	DL = 1000	$\geq$ DL x 1,1	≥ DL x 1,25
□ 5	DL > 1000	$\geq$ DL x 1,1	≥ DL x 1,25

(Test Report)

DC06/732F06

Pag. di/of 9

pag.

10

Date:

Data: 19.12.06

OSSERVAZIONI NEL CORSO DELLA PROVA:

NOTES DURING THE TEST

Carico di prova applicato / applied test load

495 Pa

Carico limite di guasto applicato/ applied ultimate failure load:

No

620 Pa

CARICO DI PROVA: Nessuna deformazione che pregiudichi il funzionamento della porta TEST LOAD No deformations preventing door operating

ULTIMATE FAILURE LOAD

CARICO MASSIMO DI GUASTO : Nessuna rottura; deformazione permanente dell'anta.

L'anta della porta rimane in posizione.

No failure; permanent deformation of the door leaf.

Door leaf stays in place

PRESSIONE DIFFERENZIALE NEGATIVA / NEGATIVE DIFFERENTIAL PRESSURE

Prova non eseguita / Test no carried out

D4) CLASSIFICAZIONE / CLASSIFICATION

Pressione differenziale positiva .....: Classe 2 (DUE)

Positive differential pressure

Pressione differenziale negativa ..... n.p.d

Negative differential pressure

Nota:

n.p.d. = nessuna prestazione determinata / not performance determined

Il responsabile della Divisione Costruzioni

Head of Construction Division

Ing. P.Mele

Il Direttore del Centro

Managing Director

LLEGATI / ANNEXES

Foto del campione in prova

Disegno nº 02/06 del 05/12/06



# RAPPORTO DI PROVA

(Test Report)

Pag. di/of

10

pag.

10

F...B.

Data: 19.12.06

N°

DC06/732F06

Date:

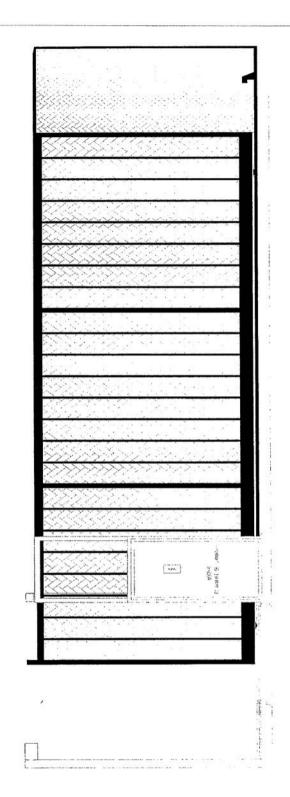
Foto 1 campione in prova / sample tested



# **VUE D'ENSEMBLE**

POTEAU DE RECEPTION	100 X 100 X 3
POTEAU DE GUIDAGE	100 X 100 X 3
POUTRE GALVA SUPPORT	100 X 100 X 3
RAIL DE ROULAGE	Diam 18
POIDS DE L'ENSEMBLE	450 KG
ARMOIRE MOTEUR	Dimensions variables
ET DE COMMANDE	Suivant encombrement

DIMENSIONS	
PASSAGE	000 9
HAUTEUR	2 000
POUTRE SUPPORT	120 X 60 X 3
OSSATURE	60 X 60 X 2
MONTANTS DE RENFORT	60 X 60 X 2
BARREAUDAGE	25 X 25 X 1.5
METAL DEPLOYE	Maille 28/13

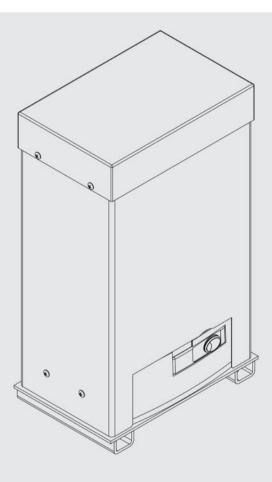


AUTOHATISHE BENINCÀ

3 CSI S.p.A.

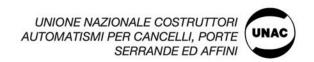
# **YAK 25 OTI**











IT

EN

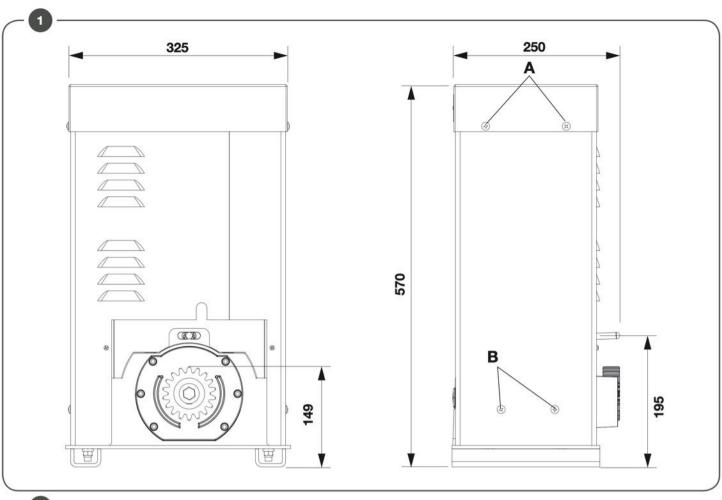
DE

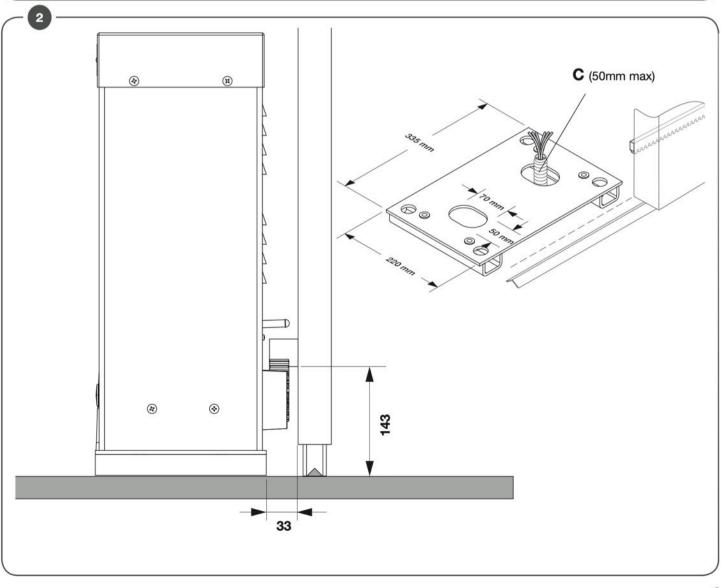
\_

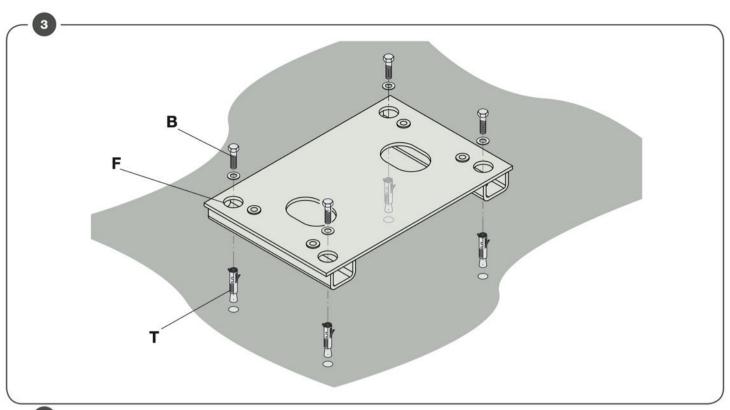
FR

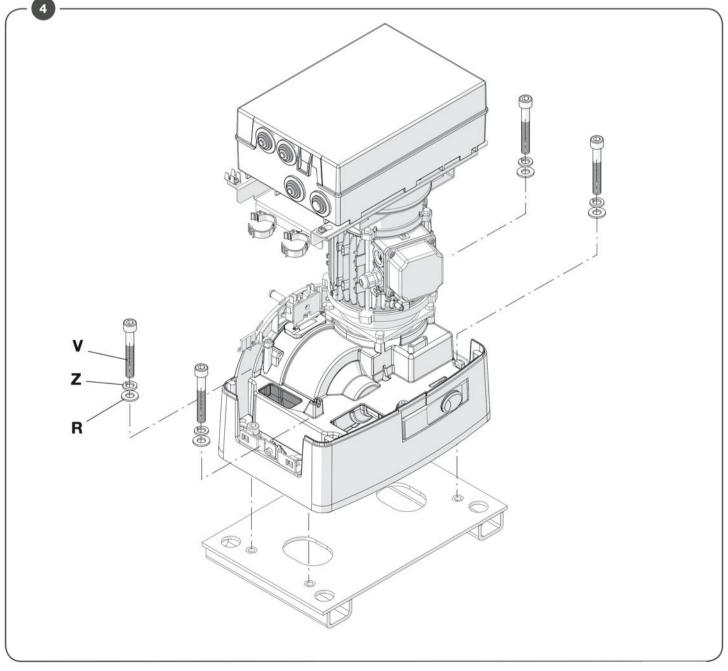
ES

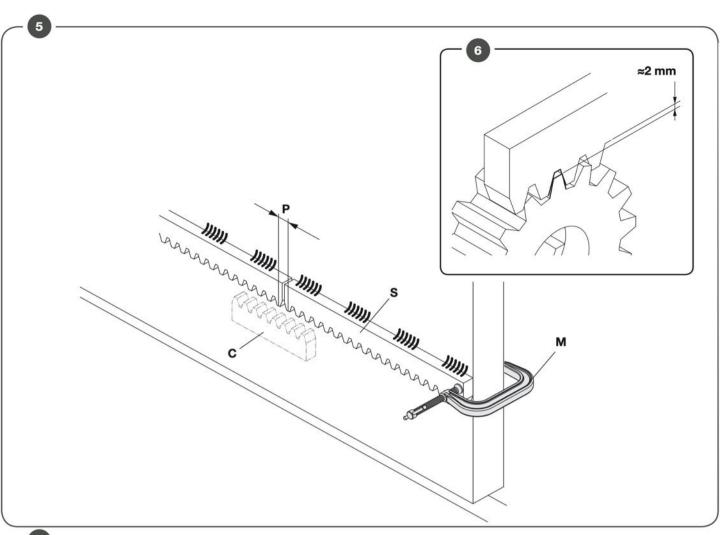
PL

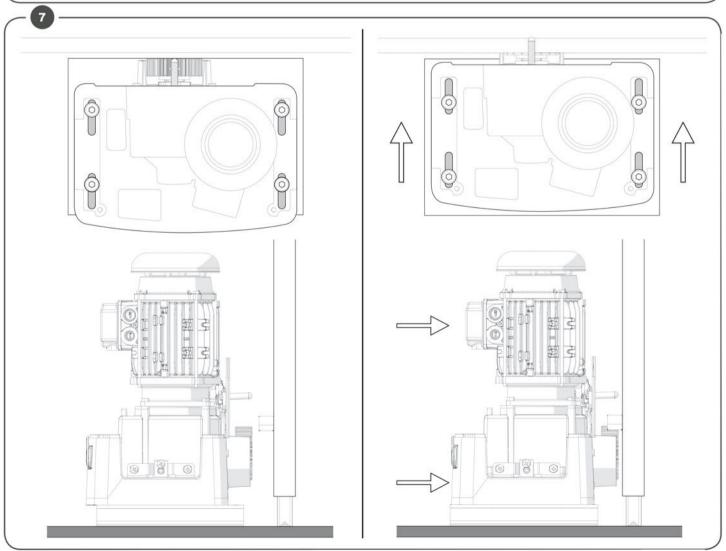


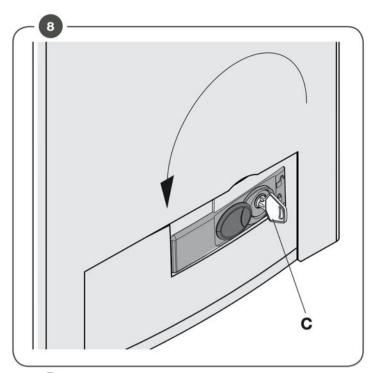


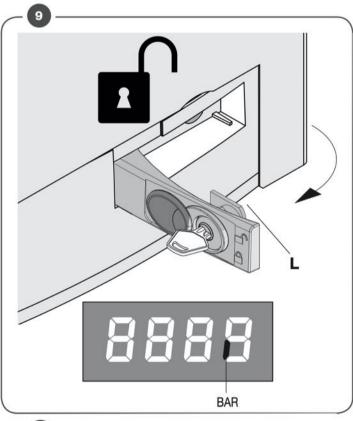


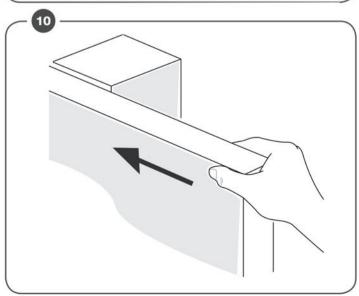


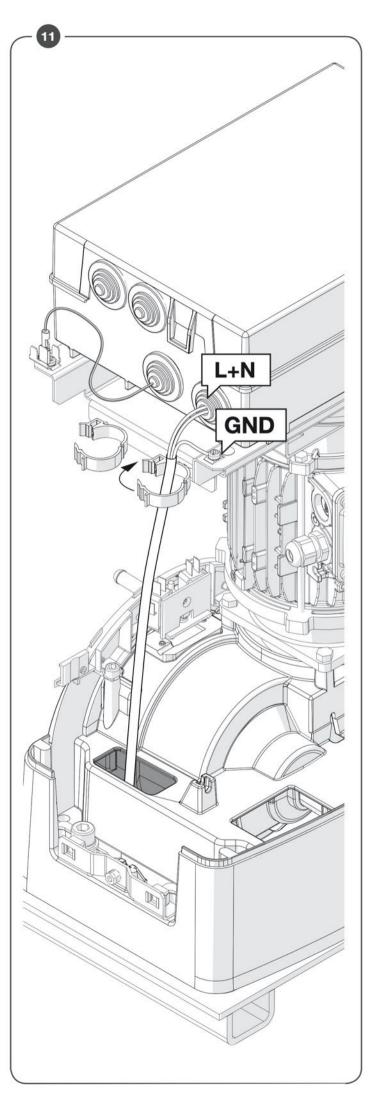


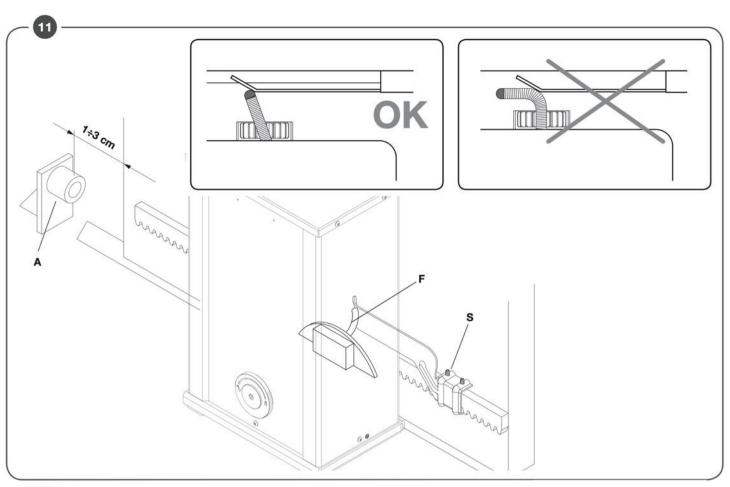


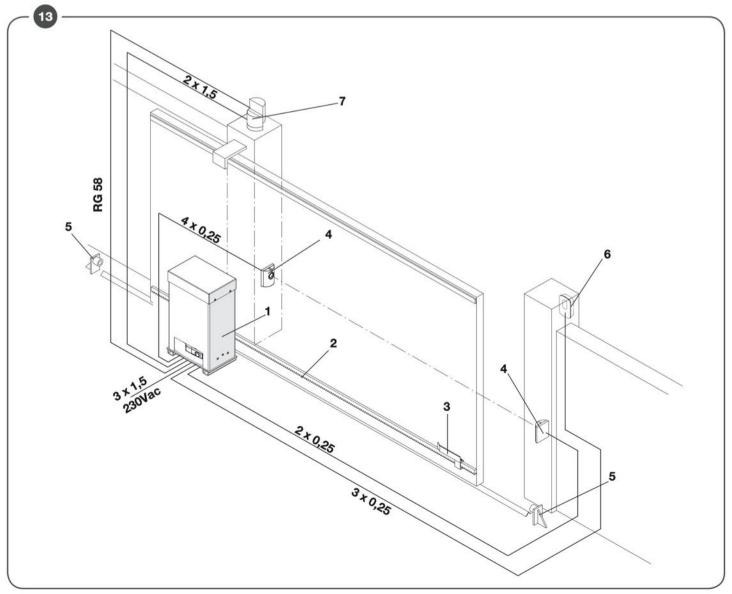




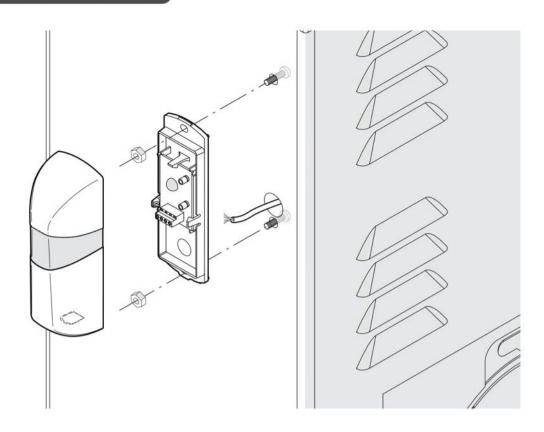




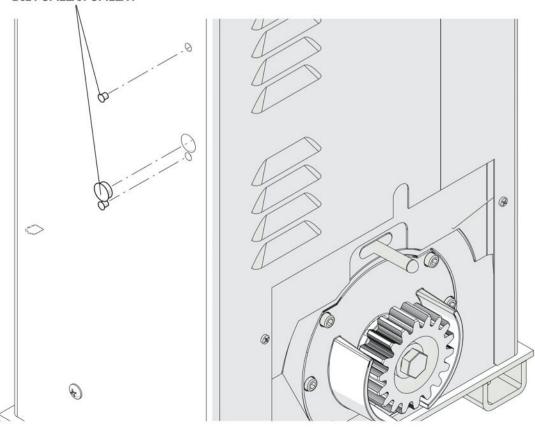


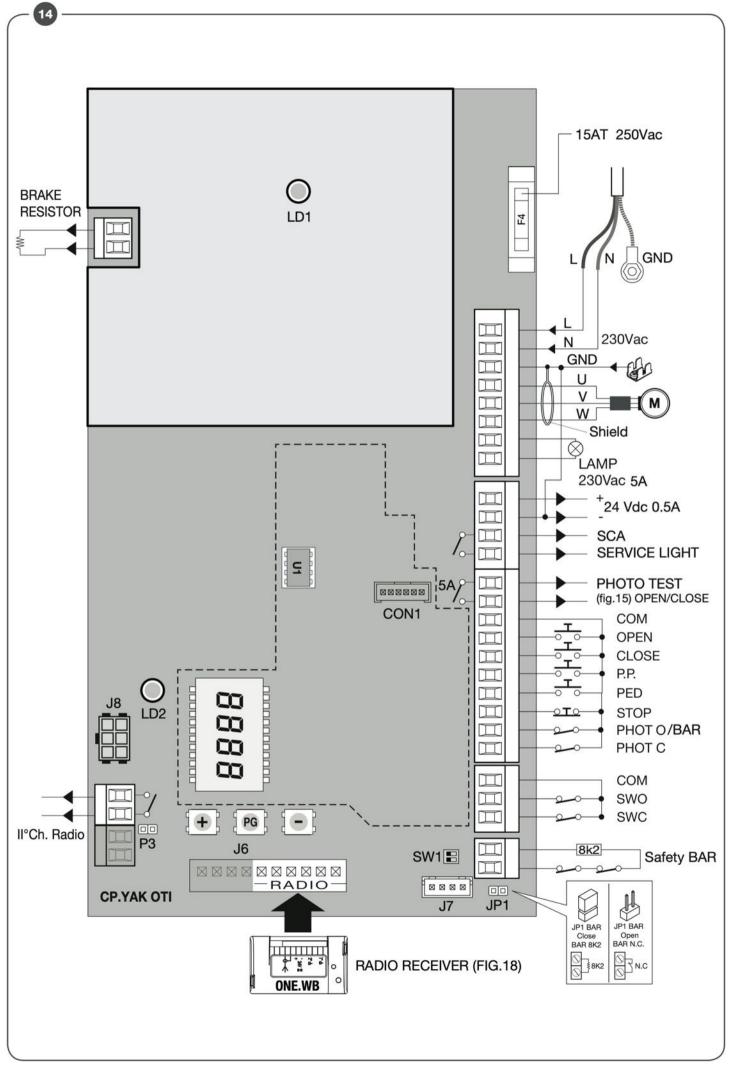


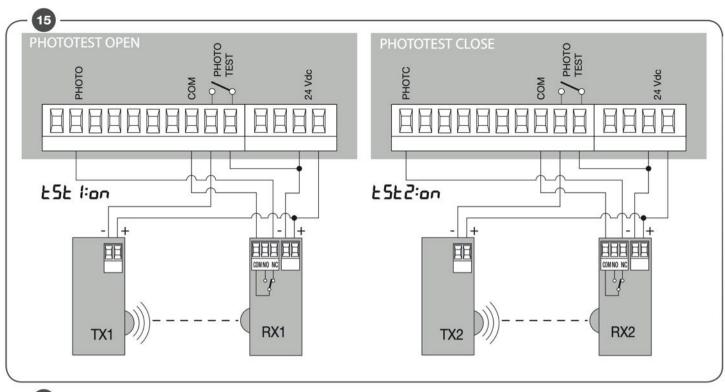
# PUPILLA/PUPILLA F (OPTIONAL)

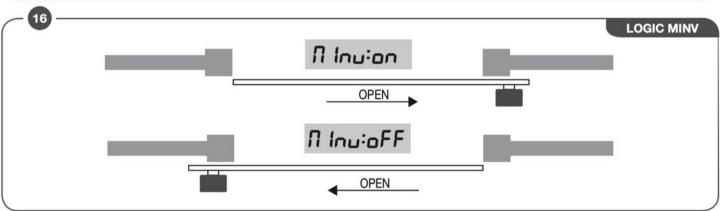


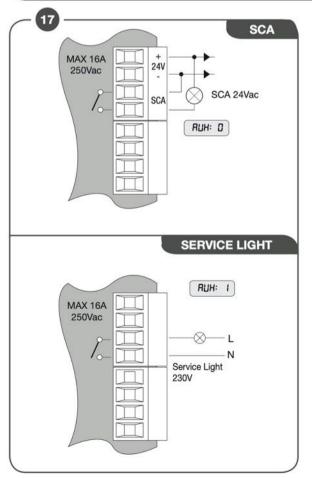
Senza PUPILLA/PUPILLA F
Without PUPILLA/PUPILLA F
Ohne PUPILLA/PUPILLA F
Sans PUPILLA/PUPILLA F
Sin PUPILLA/ PUPILLA F
Bez PUPILLA/PUPILLA F

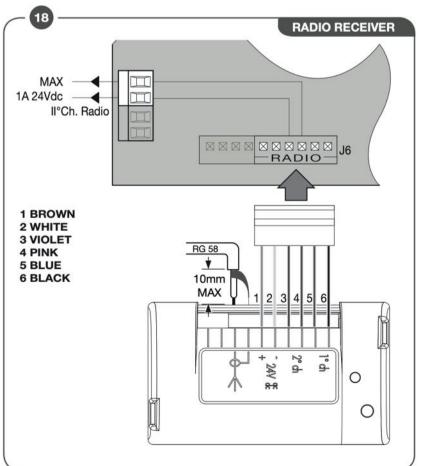


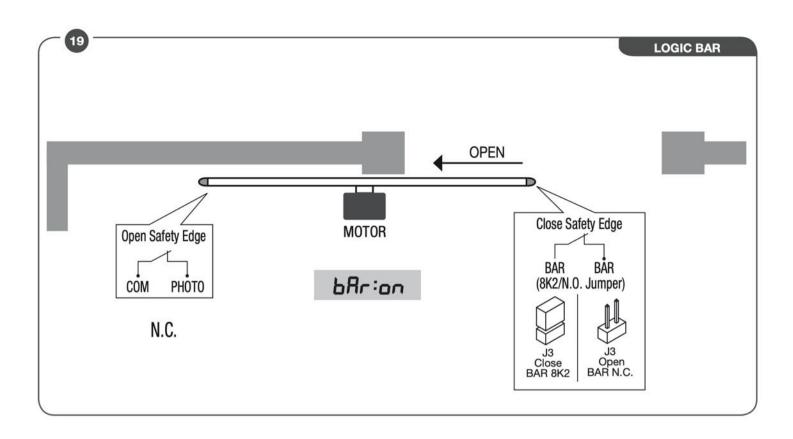


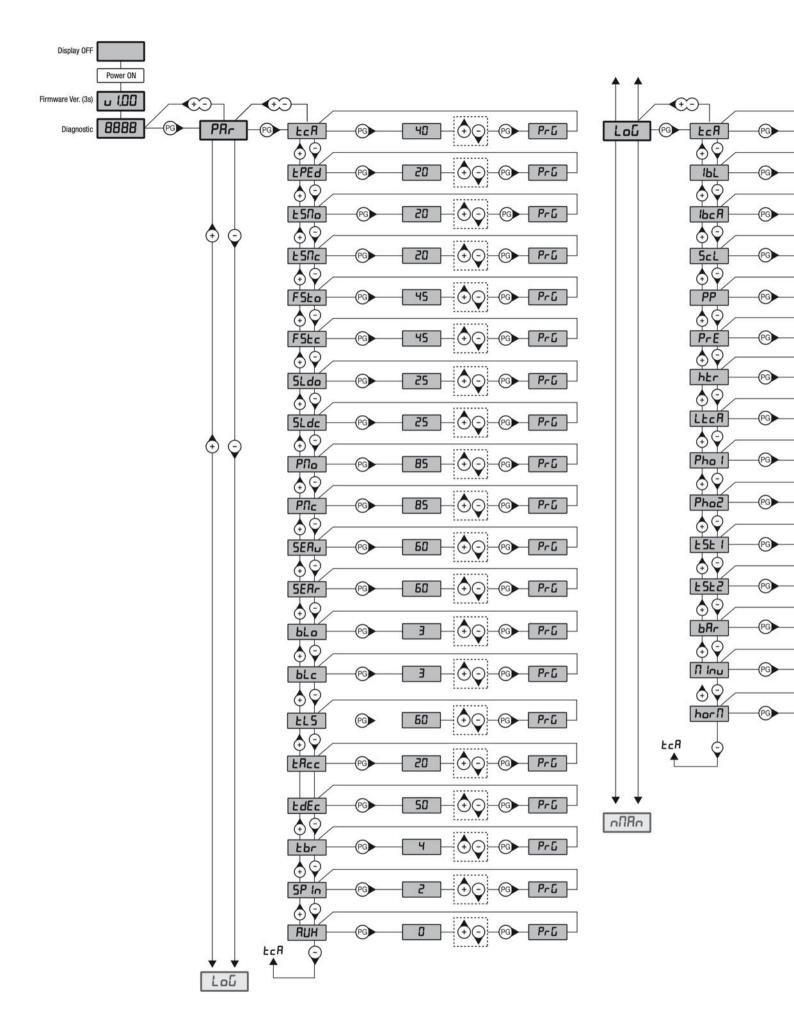


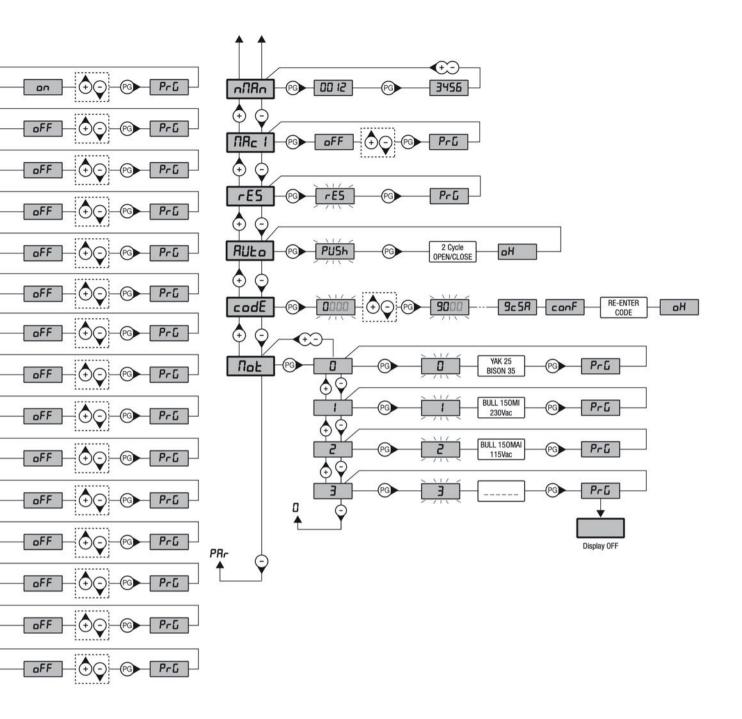












egenda	1		
<u>-</u>	Premere il tasto (-) / Press key (-) / Die Taste (-) drücken Appuyez sur la touche (-) / Presionar la tecla (-) / Wcisnąć przycisk (-)	<b>€</b>	Premere simultaneamente (+) e (-) / Press simultaneously keys (+) and (-Gleichzeitig (+) und (-) drücken / Presser simultanément (+) et (-) Presionar simultáneamente (+) y (-) / Naciskać jednocześnie (+) i (-)
<b>(+)</b>	Premere il tasto (+) / Press key (+) / Die Taste (+) drücken Appuyez sur la touche (+) / Presionar la tecla (+) / Wcisnąć przycisk (+)	<b>O</b> O	Selezionare il valore desiderato con i pulsanti (+) e (-) Increase/decrease the value with keys (+) and (-) Mit den Tasten (+) und (-) kann man eingerichtete Werte ändern Régler la valeur désirée avec les touches (+) et (-) Establecer con las teclas (+) y (-) el valor deseado Nastawia przyciskami (+) i (-) obraną wartoś
PG	Premere il tasto (PG) / Press key (PG) / Die Taste (PG) drücken Appuyez sur la touche (PG) / Presionar la tecla (PG )/ Wcisnąć przycisk (PG)	<b>O</b> O	Selezionare il pulsante del trasmettitore da associare alla funzione Press the transmitter key, which is to be assigned to function Taste des Sendegeräts drücken, dem diese Funktion zugeteilt werden soll Appuyer sur la touche du transmetteur qu'e l'on désire affecter à cette fonction. Presionar la tecla del transmisor que se desea asignar a esta función. Wcisnąć przycisk nadajnika, który zamierza się skojarzyć z tą funkcją.

# **AVERTISSEMENTS**

#### INFORMATIONS GÉNÉRALES



Il est interdit d'utiliser ce produit pour l'utilisation du produit ou avec des finalités ou modalités non prévues par le présent manuel.

Toute autre utilisation pourrait compromettre l'intégrité du produit et présenter un danger pour les personnes ou pour les biens.

Le fabricant décline toute responsabilité en cas d'utilisation impropre ou d'inobservation de la bonne technique dans la construction des portails, ainsi que de toute déformation qui pourrait avoir lieu lors de son utilisation.

Toujours conserver la notice pour toute autre consultation future.

#### **GUIDE INSTALLATEUR**



Ce manuel est destiné exclusivement au personnel qualifié pour l'installation et la maintenance des ouvertures automatiques.

Le montage doit être accompli par du personnel qualifié (monteur professionnel, conformément à EN12635), dans le respect del la bonne technique et des normes en vigueur.

Vérifier que la structure du portail est adaptée pour être équipée d'un automatisme.

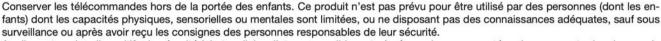
L'installateur doit fournir toutes les informations relatives au fonctionnement automatique, au déverrouillage d'urgence de l'automatisme, et livrer à l'utilisateur les modes d'emploi.

#### **AVERTISSEMENTS GÉNÉRAUX**

Tenir à l'écart des enfants tous les matériaux d'emballage car ils représentent une source potentielle de danger.

Ne pas disperser les matériaux d'emballage dans l'environnement, mais trier selon les différentes typologies (i.e. carton, polystyrène) et les traiter selon les normes locales.

Ne pas laisser les enfants jouer avec les dispositifs de commande du produit.





Appliquer tous les dispositifs de sécurité (photocellules, linteaux sensibles, etc..) nécessaires pour protéger la zone contre les risques de choc, d'écrasement, d'entraînement ou de cisaillement.

Tenir compte des réglements et des directives en vigueur, des critéres de bonne technique, de l'utilisation, de l'environnement de l'installation, de la logique de functionnement du système et des forces développées par l'automatisation.

L'installation doit être équipée de dispositifs de sécurité et de commandes conformes aux normes EN 12978 et EN 12453.

Utiliser exclusivement des accessoires et des pièces de rechange originales, l'utilisation de composants non originaux comporte l'exclusion du produit des couvertures prévues par le certificat de Garantie.

Toutes la parties, mécaniques et électriques, qui composent l'automation doivent correspondre aux conditions requises des réglementations en vigueur et reporter le marquage CE.

#### SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Prévoir sur le réseau de l'alimentation un interrupteur/sectionneur omnipolaire avec distance d'ouverture des contacts égale ou supérieure à 3 mm

Vérifier la présence en amont de l'installation électrique d'un interrupteur différentiel et d'une protection de surcourant adéquats.

Certains types d'installation requièrent le branchement du vantail à une installation de mise à terre satisfaisant les normes de sécurité e vigueur. Avant toute intervention, d'installation, réparation et maintien, couper l'alimentation avant d'accéder aux parties électriques.



Déconnecter également les batteries tempon éventuellement présentes.

L'installation électrique et la logique de fonctionnement doivent être conformes aux normes en vigueur.

Les conducteurs alimentés à des tensions différentes doivent être séparés physiquement ou bien, ils doivent être isolés en manière appropriée avec une gaine supplémentaire d'au moins 1 mm.

Les conducteurs doivent être assurés par une fixation supplémentaire à proximité des bornes.

Pendant toute intervention d'installation, maintenance et réparation, couper l'alimentation avant de procéder à toucher les parties électriques. Recontrôler toutes les connexions faites avant d'alimenter la logique de commande.

Les entrées N.F. non utilisées doivent être shuntées





Comme indiqué par le symbole à coté, il est interdit de jeter ce produit dans les ordures ménagères car les parties qui le composent pourraient nuire à l'environnent et à la santé des hommes, si traitées et évacuées de manière incorrecte.

L'appareillage devra, par conséquent, être livré dans les spéciaux point de collecte et de triage, ou bien remis au revendeur lorsqu'on décide d'acheter un appareillage équivalent.

L'évacuation abusive du produit de la part de l'usager comporte l'application de sanctions administratives comme prévu par les normes en vigueur.

Les descriptions et les illustrations présentées dans ce manuel ne sont pas contraignantes.

En laissant inaltérées les caractéristiques essentielles du produit, le fabricant se réserve le droit d'apporter toute modification à caractère technique, de construction ou commerciale sans s'engager à revoir la cette publication.









# ATTENTION!

L'unité de commande utilise des condensateurs à haute capacité qui peut être dangereux même en l'absence d'alimentation secteur.

Il est indispensable d'attendre au moins 60 secondes après la déconnexion de l'alimentation secteur avant d'accéder à l'unité de commande.



#### INDEX

1) NOTICES GÉNÉRALES45	9) LOGIQUE DE COMMANDE CP.YAK 25 OTI	46
2) DONNÉES TECHNIQUES45	9.1) FONCTIONS ENTRÉES/SORTIES	46
3) CONTRÔLES PRÉLIMINAIRES45	9.2) VÉRIFICATION BRANCHEMENTS	4
4) INSTALLATION45	10) PROGRAMMATION	47
4.1) DIMENSIONS	11) POUR ACCÉDER À LA PROGRAMMATION	47
4.2) PLAQUE DE FONDATION - CÔTES45	11.1) AUTOAPPR. DES COTES ET ETALONNAGE DU DISP. ANTI-ÈCRASE	4
4.3) MISE EN PLACE DE LA PLAQUE DE FONDATION (FIG. 3)46	12) PARAMÈTRES, LOGIQUES ET FONCTIONS SPÉCIALES4	48
4.4) FIXATION DU MOTEUR-RÉDUCTEUR46	13) RÈGLAGE VITESSES ET RALENTISSEMENTS	51
4.5) FIXATION DE LA CRÉMAILLÈRE (FIG. 5)	14) AUTOSET	52
5) MANOEUVRE MANUELLE (FIG. 8-9-10)46	15) MESSAGES D'ERREUR	52
6) PLACEMENT DES ÉTRIERS DE FIN DE COURSE46	16) PANNEAU D'AFFICHAGE A' CRISTAUX LIQUIDES	52
7) BRANCHEMENT DE LA MISE À TERRE46	17) DIAGNOSTIC	53
8) BRANCHEMENTS ELECTRIQUES46	18) MAINTENANCE	53

# 1) NOTICES GÉNÉRALES

Automation avec alimentation monophasée 115 ou 230 Vac pour portails coulissants à usage industriel.

# 2) DONNÉES TECHNIQUES

	YAK 25 OTI
Alimentation moteur	230Vac 50/60Hz
Sortie Moteur	230Vac Three-phase
Absorption	4,0 A*
Poussée	2500 N
Inverter	Oui
Intermittence de travail	Usage intensif
Degrés de protection	IP44
Temp. fonctionnement	-20°C / +50°C
Poids max. portail	2500 kg
Module crémaillère	M4 Z 18**
Vitesse ouverture	reg. 7-24 m/min
Bruit	<70 dB
Lubrification	HUILE
Poids	31 kg

# 3) CONTRÔLES PRÉLIMINAIRES

Pour un bon fonctionnement de l'actionneur, la porte à automatiser, devra répondre aux caractéristiques suivantes:

- le rail de guide et ses roues doivent être opportunément dimensionnés et entretenus (à fin d'éviter une friction excessive durant le coulissement du portail.
- la course d'ouverture et de fermeture doit être limitée par un arrêt mécanique (d'après la réglementation de sécurité en vigueur).

Ces contrôles préliminaires sont OBLIGATOIRES, il est formellement INTERDIT d'utiliser l'automation YAK sur des portes en mauvais état ou pas convenablement entretenues.

#### 4) INSTALLATION

#### 4.1) DIMENSIONS

Dans la figure 1 les dimensions d'encombrement du motoréducteur exprimées en mm sont mises en évidence.

Étant donné le poids important de l'actuateur, on conseille la présence d'au moins 2 personnes pour sa manutention.

Si l'on désire accéder uniquement à la centrale de commande, il suffit d'enlever les 4 vis «A», en ôtant la partie supérieure du carter de couverture. En ôtant les 4 vis «B» (Fig.1) on enlève complètement le carter de couverture à fin de pouvoir accéder à toutes les parties qui composent l'automation.

#### 4.2) PLAQUE DE FONDATION - CÔTES

La figure 2 illustre les côtes de placement de la plaque de fondation exprimées en millimètres. La plaque présente deux trous pour le passage des câbles, lorsque vous préparez le tube ondulé, le trou à utiliser est celui indiqué dans la Figure 2 (réf. C).

Si la crémaillère est déjà présente, on conseille la préparation d'une base di fixation surélevée par rapport au revêtement de sol. Vice-versa il est déconseillé d'abaisser le plan de fixation.

Le profil de la plaque doit être tout à fait parallèle au vantail et doit se trouver à 33mm si la crémaillère utilisée est la RI.M4Z. Si l'on utilise une crémaillère différente, il faut trouver la distance correcte en la fixant de manière provisoire au vantail, en posant le motoréducteur, et en vérifiant l'engrènement entre pignon et crémaillère.

#### 4.3) MISE EN PLACE DE LA PLAQUE DE FONDATION (FIG. 3)

Avec 4 vis à pression en acier «T» (non fournies) ancrer solidement sur le terrain la plaque de fondation à l'aide de 4 boulons «B» (non fournis), en se servant de la plaque de fondation en tant que gabarit de forage.

La plaque présente 4 trous (rif. F) pour faciliter la fixation des boulons.

#### 4.4) FIXATION DU MOTEUR-RÉDUCTEUR

Fixer le motoréducteur sur la plaque à l'aide des 4 vis V (M10x70), avec leurs rondelles plates R et grover Z, comme indiqué dans la figure 4. Les trous boutonnés permettent le mouvement horizontal du motoréducteur nécessaire pour insérer / ôter le pignon sur la crémaillère.

#### 4.5) FIXATION DE LA CRÉMAILLÈRE (FIG. 5)

Respecter le pas de denture P même entre un trait de crémaillère et l'autre; à ce fin il peut être utile de coupler un autre tronçon de crémaillère (Fig. 5- Part. C) En fin fixer la crémaillère avec les vis V, en prenant soin, une fois l'actuateur installé, qu'il y ait au moins 2mm de jeu entre la crémaillère et la roue d'entraînement (voir Fig.6); à ce fin se servir aussi des œillets sur la crémaillère.

#### 5) MANOEUVRE MANUELLE (FIG. 8-9-10)

En cas de panne électrique ou de mal fonctionnement, pour actionner manuellement le vantail procédez comme suit:

- Une fois insérée la clé personnalisée C, tournez-la dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et tirez le levier L.
- Le moto réducteur est ainsi bloqué et vous pouvez déplacer manuellement le vantail.
- Pour restaurer le fonctionnement normal, refermez le levier L et actionnez manuellement le portail jusqu'à ce que l'engrenage est rétabli.

# 6) PLACEMENT DES ÉTRIERS DE FIN DE COURSE

Porter manuellement le portail en laissant une lumière de 1 à 3 cm selon le poids du portail entre le portail même et la butée mécanique A (Figure 12). Par la suite fixer l'étrier de fin de course S de manière que le microinterrupteur fin de course F soit appuyé.

Répéter donc la même opération avec le portail en position de fermeture.

N.B.: L'étrier de fin de course doit être placé de manière telle à permettre l'arrêt sans que celui-ci entre en collision contre la butée mécanique.

# 7) BRANCHEMENT DE LA MISE À TERRE

Pour la connexion avec le réseau de terre OBLIGATOIRE on a prévu un spécial connecteur pour 4 serre-joints Faston fixés sur le support central auquel brancher les connexion avec le réseau de terre de la centrale, de la ligne de réseau, du carter supérieur et du carter inférieur e.

A' fin de permettre un enlèvement aisé des carters, ceux-ci doivent être fournis au client pré-câblé au connecteur, et ce sera l'installateur qui se chargera de leur connexion, en utilisant les câbles prédisposés du casson Faston.

Pour le branchement de terre de la ligne d'alimentation, se référer aux notices de la centrale de commande.

# 8) BRANCHEMENTS ELECTRIQUES

La figure 13 indique les câblages à prédisposer pour l'installation du motoréducteur et des principaux accessoires.

Avant de faire passer les câbles vérifier le type de câblage demandé pour les accessoires réellement utilisés.

Légende composants:

- 1 Motoréducteur avec centrale CP.BISON OM intégrée.
- 2 Crémaillère
- 3 Brides des fins de course
- 4 Cellules photoélectriques
- 5 Butées mécaniques
- 6 Sélecteur à clé
- 7 Clignotant avec antenne intégrée

#### 9) LOGIQUE DE COMMANDE CP.YAK 25 OTI

#### 9.1) FONCTIONS ENTRÉES/SORTIES

Bornes	Fonction	Description
L-N-GND	Alimentation	Entrée alimentation de réseau monophasée. L : Phase - N : Neutre - GND : Connexion de terre du carter moteur. Une fois la connexion de terre connue, elle doit être effectuée comme indiqué sur le schéma de la Fig. 11.
U-V-W	Moteur triphasé	Connexion du moteur triphasé U-V-W.
Lamp	Clignotant	Branchement clignotant 230 Vac 40 W max ou 115 Vac 40 W max (YAK 25 OTI 115).
24 Vdc	24 Vdc	Sortie alimentation accessoires 24Vdc/500mA max.
SCA	SCA	Contact N.O. sans tension pour voyant portail ouvert 24 Vac 0.5 A max, configurable par l'intermédiaire de le parametres AUX
Phototest	Phototest	Sortie Phototest pour photocellules vérifiées, voir figure 15
СОМ	Commun	Commun à toutes les entrées de commande.
OPEN	Ouvrir	Entrée touche OUVRIR (contact N.O.).
CLOSE	Fermer	Entrée touche FERMER (contact N.O.).
P.P.	Étape-Étape	Entrée touche étape-étape (contact N.O.).
PED	Piéton	Entrée touche piéton (contact N.O.).
STOP	Stop	Entrée touche STOP (contact N.F.).
РНОТО	Photocellule ouverture	Entrée pour photocellule active seulement durant la phase d'ouverture
PHOTC	Photocellule fermeture	Entrée pour photocellule active seulement durant la phase de fermeture
СОМ	Commun	Commun pour butée.
SWC	Butée Fermer	Entrée butée FERMER (contact N.F.).
SWO	Butée Ouvrir	Entrée butée OUVRIR (contact N.F.).

BAR	Bord sensible de sécurité	Entrée contact bord sensible Côté résistif (8K2) : JP1 « BAR » fermé Côté mécanique (N.F.) : JP1 « BAR » ouvert L'intervention du côté arrête le mouvement de la porte et inverse pendant environ 3 secondes.
RADIO	Récepteur radio	Connecteur rapide pour récepteur radio externe mod. ONE.2WI, utiliser dans le câblage fourni en dotation, voir figure 18.
2CH	Second canal	Sortie N.O. du second canal radio du récepteur radio. (max 24 Vac/dc 1A)
BRAKE	Résistance Frein	Entrée pour résistance de dissipation du courant de freinage
P3		Non utilisé
COM1		Non utilisé
J7		Non utilisé
J8		Non utilisé
SW1	Dip1, Dip2	Maintenir sur ON
U1	MÉMOIRE DE CONFIGURATION	Mémoire E-Eprom extractible. Elle contient toutes les configurations de la centrale (logiques, paramètres, etc.), radioémetteurs exclus. En cas de panne, il est possible d'extraire l'E-Eprom et de l'insérer dans une centrale différente, en évitant la reprogrammation.
LD1	DEL Haute Tension	Del de présence HAUTE TENSION
LD2	Del Tension basse	Del de présence TENSION BASSE

# 9.2) VÉRIFICATION BRANCHEMENTS

- 1) Couper l'alimentation.
- 2) Débloquer manuellement le vantail, le porter à environ mi-course et le bloquer à nouveau.
- 3) Rétablir l'alimentation.
- 4) Donner une commande de pas-à-pas avec le bouton de commande <-> sur la centrale de commande (lorsque le panneau d'affichage LCD est éteint), pour arrêter le vantail appuyer à nouveau sur <->.
- 5) Le vantail doit bouger en ouverture, au cas contraire ensemble la logique MINV pour changer le sens d'ouverture (Defaulr MINV=OFF) moteur installé à gauche.

### 10) PROGRAMMATION

La programmation des différentes fonctions de la logique de commande est effectuée en utilisant l'afficheur à cristaux liquides présent sur le tableau de la logique et en programmant les valeurs désirées dans les menus de programmation décrits ci-après.

Le menu paramètres permet d'associer une valeur numérique à une fonction, comme pour un trimmer de réglage.

Le menu des logiques permet d'activer ou de désactiver une fonction, comme pour le réglage d'un dip-switch.

D'autres fonctions spéciales suivent les menus paramètres et logiques et peuvent varier suivant le type de logique de commande ou de version de logiciel.

# 11) POUR ACCÉDER À LA PROGRAMMATION

- 1 Presser la touche <PG>, l'afficheur présente le premier menu Paramètres "PAR".
- 2 Choisir avec la touche <+> ou <-> le menu que l'on souhaite sélectionner.
- 3 Presser la touche <PG>, l'afficheur présente la première fonction disponible dans le menu.
- 4 Choisir avec la touche <+> ou <-> la fonction que l'on souhaite sélectionner.
- 5 Presser la touche <PG>, l'afficheur montre la valeur actuellement programmée pour la fonction sélectionnée.
- 6 Choisir avec la touche <+> ou <-> la valeur que l'on souhaite attribuer à la fonction.
- 7 Presser la touche <PG>, l'afficheur montre le signal "PRG" qui indique que la programmation a eu lieu.

## 11.1) AUTOAPPRENTISSAGE DES COTES ET ETALONNAGE DU DISPOSITIF ANTI-ÈCRASEMENT

Suite à l'installation de l'automatisme les conducteurs électriques et avoir programmé toutes les fonctions requises, il est nécessaire exécuter l'auto apprentissage des cotes et des couples.

Allez dans le menu AUTO et appuyer sur la touche <PGM> L'afficheur présente PUSH.

Appuyez encore sur la touche <PGM>: La procédure d'auto étalonnage commence: l'afficheur présente la sigle PRG et la procédure d'auto apprentissage commence, il faut attendre au moins 2 cycles complets pour que la course soit mémorisée. Terminée la procédure l'afficheur présente le mot OK. La procédure peut être exécutée indépendamment de la position du vantail et elle peut être interrompue à tout moment en appuyant simultanément sur les touches <+> et <->, ou à l'aide de l'intervention des entrées STOP/PHOTO/PHOTC/PHA/BAR/PP/PED.

Une fois la Si la procédure n'aboutit pas à un résultat positif, le système affiche le message ERR, vérifier donc la présence d'éventuels obstacles ou points de friction sur le vantail.

Vérifier à la fin de la phase d'auto-réglage la valeur des forces opérationnelles selon ce qui est prévu par EN12445 et EN12453. Si la valeur de la force est trop élevée, installer un bord conforme a EN12978.

#### NOTES

La pression sur la touche <-> avec afficheur éteint signifie un impulsion P.P.

La pression simultanée de <+> et <-> effectuée à l'intérieur d'un menu fonction permet de revenir au menu supérieur sans apporter de modification. Maintenir la pression sur la touche <+> ou sur la touche <-> pour accélérer l'incrémentation/décrémentation des valeurs.

Après une attente de 30 s, la logique de commande sort du mode programmation et éteint l'afficheur.

# 12) PARAMÈTRES, LOGIQUES ET FONCTIONS SPÉCIALES

Les tableaux qui suivent donnent la description des différentes fonctions disponibles dans la logique de commande.

	PARAMETRES (PRr)		
MENU	FONCTION	MIN-MAX-(Default)	мемо
ŁcЯ	Temps de fermeture automatique. Actif uniquement avec logique "TCA"=ON. Une fois le temps saisi terminé, la centrale commande une manœuvre de fermeture.	1-240-(40s)	
<b>LPEd</b>	Règle l'espace parcouru par le vantail durant l'ouverture partielle commandée par l'entrée piétonne. La valeur est exprimée en pourcentage sur la valeur totale de la course.	5-100-(20%)	
ES∏o	Règle la durée de la phase de ralentissement durant l'OUVERTURE. La valeur est exprimée en pourcentage sur la valeur totale de la course. Voir paragraphe "Réglage vitesse et ralentissements".	10-100-(20%)	
£5∏c	Règle la durée de la phase de ralentissement durant la FERMETURE. La valeur est exprimée en pourcentage sur la valeur totale de la course Voir paragraphe "Réglage vitesse et ralentissements".	10-100-(20%)	
F5Ło	Règle la vitesse du vantail en ouverture et en fermeture.  IMPORTANT: Modifier les valeurs de ce paramètre tout en respectant uniquement les limites de poids indiqués dans Tableau 1.  Voir paragraphe "Réglage vitesses et ralentissements".	20-120-(45)	
FSEc	Règle la vitesse du vantail en ouverture et en fermeture.  IMPORTANT: Modifier les valeurs de ce paramètre tout en respectant uniquement les limites de poids indiqués dans Tableau 1.  Voir paragraphe "Réglage vitesses et ralentissements".	20-120-(45)	
SLdo	Règle la vitesse durant la phase de ralentissement lors de l'ouverture. Voir paragraphe « Réglage de la vitesse et ralentissements ».	10-40-(25)	
5Ldc	Règle la vitesse durant la phase de ralentissement lors de la fermeture. Voir paragraphe « Réglage de la vitesse et ralentissements ».	10-40-(25)	
PNo	Règle le couple appliqué au moteur durant la phase d'ouverture.*	75-99-(85%)	
PΠc	Règle le couple appliqué au moteur durant la phase de fermeture.*	75-99-(85%)	
5ERu	Règle le seuil d'intervention du dispositif anti écrasement (ampèremètre) durant la phase à vitesse normale*.  0:Off -99: sensibilité maxi - 1: sensibilité min	75-99-(60%)	
SERr	Règle le seuil d'intervention du dispositif anti écrasement (ampèremètre) durant la phase de ralentissement*.  0:Off -99: sensibilité maxi - 1: sensibilité min	75-99-(60%)	
bLo	Règle l'espace d'arrêt après l'interception de la butée d'ouverture. Valeur exprimée en cm. Voir paragraphe "Réglages vitesses et ralentissements".	1-10-(3)	
ЫLс	Règle l'espace d'arrêt après l'interception de la butée de fermeture. Valeur exprimée en cm. Voir paragraphe "Réglages vitesses et ralentissements".	1-10-(3)	
ŁL5	Actif seulement avec paramètre AUX saisi à la valeur 1. Règle le temps d'activation de la lumière de travail.	1-240-(60s)	
ŁRcc	Pente de la rampe en accélération: Valeur exprimée en dixièmes de secondes. Voir paragraphe "Réglages vitesses et ralentissements".	1-25-(20)	
FqEc	Pente de la rampe en décélération.	50-99-(50)	
Ebr	Freinage d'urgence, suite à l'intervention des entrées PHOT/BAR/STOP, valeur exprimée en dixièmes de secondes (pour réglage voir tableau 1).	1-20-(4)	
SP In	Règle l'espace d'inversion qui parcourt la porte suite à l'intervention du bord sensible (BORD). Durant la phase d'inversion, les autres interventions d bord sensible sont ignorées, l'intervention du bord sensible provoque l'arrêt. Si durant l'inversion (dans la direction d'OUVERTURE et de FERMETURE) une photocellule correspondante (PHOTO ou PHOTC) est active, le paramètre est ignoré et l'espace d'inversion doit être minime (10 cm). La valeur minimum 1 équivaut à environ 20 cm, celle maximum 4 à environ 60 cm.	1-4 (2)	
ЯШН	Sélectionne le mode de fonctionnement de la sortie AUX: 0: SCA 1: Lumière de travail. Le contact se ferme pour le temps saisi avec le paramètre TLS. Le comptage du temps démarre avec le commencement de la manœuvre d'ouverture. 2: Lumière de zone. Le contact se ferme durant la manœuvre d'ouverture et reste fermé pendant tout le temps TCA et il se rouvre uniquement lorsque la porte est fermée. Voir branchements figure 17.	0-2-(0)	

	LOGIQUES (Loū)		
MENU	FONCTION	ON-OFF-(Default)	МЕМО
EcA	Valide ou invalide la fermeture automatique On: fermeture automatique validée Off: fermeture automatique invalidée	(ON)	
IBL	Valide ou invalide la fonction copropriété On: fonction copropriété validée. L'impulsion P.P. ou du transmetteur n'a aucun effet durant la phase d'ouverture. Off: fonction copropriété invalidée.	(OFF)	
16сЯ	Valide ou invalide les commandes PP durant la phase TCA. On: Commandes PP non validées. Off: Commandes PP validées.	(OFF)	
ScL	Valide ou invalide la fermeture rapide, mise en route seulement en cas de TCA:ON On: fermeture rapide validé. Avec portail ouvert l'intervention de la photocellule provoque la fermeture automatique après 3 s. Si la photocellule intervient durant la phase d'ouverture, la manœuvre est achevée et après 3s la fermeture est commandée Off: fermeture rapide invalidée.	(OFF)	
PP	Saisie la modalité de fonctionnement du "touche P.P." et du transmetteur. On: Fonctionnement: OUVRE > FERME > OUVRE > Off: Fonctionnement: OUVRE > STOP > FERME > STOP >	(OFF)	
PrE	Valide ou invalide le pré clignotement. On: pré clignotement validé. Le clignotant s'active 3s avant le départ du moteur. Off: pré clignotement invalidé.	(OFF)	
hEr	Valide ou invalide la fonction Homme Mort. On: Fonctionnement Homme Mort. La pression sur les touches OUVRE/FERME doit être gardée pendant toute la manœuvre. Off: Fonctionnement automatique.	(OFF)	
LECA	Valide ou invalide le clignotant durant le temps TCA. On: Clignotant actif. Off: Clignotant non actif.	(OFF)	
Pho I	Active ou désactive l'entrée PHOT O en phase d'ouverture. On: Photocellule 1 active seulement en phase de fermeture. Off: Photocellule 1 active en ouverture et en fermeture.	(OFF)	
Pho2	Active ou désactive l'entrée PHOT C en phase d'ouverture. On: Photocellule 1 active seulement en phase de fermeture. Off: Photocellule 1 active en ouverture et en fermeture.	(OFF)	
ESE I	Active ou désactive la vérification de la photocellule branchée à l'entrée PHOT1 Avant d'effectuer la manœuvre la centrale vérifie la commutation du contact de la photocellule. Le test doit être effectué suite à n'importe quelle commande (PP, OPEN, CLOSE, radio, TCA) une fois le moteur à l'arrêt avant d'effectuer la manœuvre (même des manœuvres partielles). Le test ne s'effectue pas quand le moteur déjà en mouvement doit s'arrêter puis inverser suite à l'inter- vention du BAR ou de la PHOT. Si la vérification résulte négative la manœuvre n'est pas entamée. On: vérification photocellules activée. Off: vérification photocellules désactivée.	(OFF)	
£5£2	Comme TST1 mais pour l'entrée PHOTC	(OFF)	
ЬЯг	Modifie le mode de fonctionnement des entrées PHOTO (photocellule en cours d'OUVER-TURE) et BAR dans le cas où sont installés les bords sensibles sur les bords mobiles d'ouverture et de fermeture.  On : L'entrée PHOTO a une fonction analogue à l'entrée BAR mais inverse le mouvement pour l'espace programmé avec le paramètre SPIN si le bord sensible auquel il est branché est enfoncé durant la phase d'OUVERTURE (si des photocellules en cours de FERMETURE occupées, elle s'inverse pendant 10 cm). Le bord raccordé à l'entrée BAR est actif seulement durant la phase de FERMETURE.  Off : L'intervention du bord sensible raccordé à l'entrée BAR arrête le mouvement de la porte et inverse le mouvement pour l'espace configuré avec le paramètre spin (si la photocellule dans la direction d'inversion est occupée. elle s'inverse sur 10 cm), aussi en cours d'OUVERTURE que de FERMETURE. L'entrée PHOT OPEN reprend le fonctionnement de photocellule active en cours d'ouverture.		
[] Inu	Choisissez le sens d'ouverture du moteur (voir Fig.4): On: Moteur installé à droite Off: Moteur installé à gauche	(OFF)	
hor∏	Active ou désactive le passage du fonctionnement automatique au fonctionnement Homme présent. La logique est associée à l'état de l'entrée PED.  On : Si au moins une des entrées : DAS, PHOTO ou PHOTC reste active (contact ouvert) pendant au moins 10 secondes, quelle que soit la position de la porte, l'unité de commande passe en mode Homme présent (ne sont actives que les entrées OUVRIR / FERMER / SWO / CFC), sous réserve d'activation de la commande PED.  Pour plus de sécurité, il est nécessaire que lors de la commande OUVRIR / FERMER l'entrée PED soit fermée, utiliser pour cette fonction un bouton N.Ö. à relâchement automatique. Off : Commutation automatique désactive La logique fonctionne aussi avec PHOTOTEST activé.	(OFF)	

#### NOMBRE DE CYCLES (nIIRn)

Affiche le nombre de cycles complets (ouverture+fermeture effectués par l'automatisme.

La première pression de la touche <PG> affiche les 4 premiers chiffres, la deuxième pression les 4 derniers.

Ex. <PG> 0012 >>> <PG> 3456 : 123.456 cycles effectués.

#### CYCLES (FIRC I)

Cette fonction permet d'activer la signalisation de demande d'entretien après un nombre de manœuvres choisit par l'installateur.

Pour activer et sélectionner le nombre de manœuvres, procéder comme il suit:

Appuyer sur la touche <PG>, le système affiche OFF sur l'écran de visualisation, pour indiquer que la fonction est désactivée (valeur de défaut).

Avec les touches <+> et <-> sélectionner une des valeurs numériques proposées (de OFF à 100). Les valeurs doivent être entendues comme centaines de cycles de manœuvres (i.e.: la valeur 50 indique 5000 manœuvres).

Appuyer sur la touche OK pour activer la fonction. L'écran de visualisation affiche le message PROG.

La demande d'entretien est signalée à l'usager avec un long clignotement de 10s environ à la fin de la manœuvre.

#### RESET (rE5)

Réinitialisation de la logique de commande ATTENTION! Reprogramme la logique de commande avec les valeurs par défaut.

La première pression de la touche <PG> provoque le clignotement du mot RES, une autre pression de la touche <PG> réinitialise la logique de commande. Note: Les transmetteurs du récepteur ne sont pas effacés.

#### AUTOSET (RULa)

Exécute l'apprentissage de la course de l'automation. Voir paragraphe APPRENTISSAGE COURSE

# CODE DE PROTECTION (codE)

Permet de saisir un code de protection d'accès à la programmation de la centrale.

Le système permet de saisir un code alphanumérique de quatre caractères en utilisant des chiffres de 0 a 9 et les lettres A-B-C-D-E-F.

A' tout moment il est possible d' annuler l'opération de saisie du code, en appuyant simultanément sur les touches + et -. Une fois le mot d passe saisi on peut opérer sur la centrale, en entrant et en sortant de la programmation pendant un temps de 10 minutes environ, de manière à permettre les opération de réglage et test des fonctions.

La valeur de défaut est 0000 (quatre fois zéro) et indique l'absence du code de protection.

En remplaçant le code 0000 avec n'importe quel autre code on active la protection de la centrale, en empêchant l'accès à tous les menus. Si l'on désire saisir un code de protection, procéder comme il suit:

- sélectionner le menu Code et appuyer sur OK.
- le système affiche le code 0000, même si un code de protection à été précédemment saisi.
- avec les touches + e on peut varier la valeur du caractère clignotant.
- avec la touche OK on confirme le caractère clignotant et l'on passe au suivant.
- après avoir saisi les 4 caractères le système affichera un message de confirmation "CONF".
- après quelques secondes le code 0000 est affiché à nouveau
- il faut confirmer à nouveau le code de protection précédemment saisi, à fin d'éviter tout saisie involontaire.

Si le code correspond au précédent, le système affiche un message de confirmation "OK"

La centrale sort automatiquement de la phase de programmation et pour accéder à nouveau aux menus il faudra saisir le code de protection mémorisé.

IMPORTANT: NOTER le code de protection et le GARDER EN LIEU SÛR pour futures opérations d'entretien. Pour enlever un code d'une centrale protégée il faut entrer dans programmation avec le mot de passe et ramener le code à la valeur de défaut 0000.

EN CAS DE PERTE DU CODE IL FAUT S'ADRESSER À L'ASSISTANCE TECHNIQUE AUTORISÉE, POUR LE REDÉMARRAGE TOATL DE LA CENTRALE.

#### SÉLECTION TYPOLOGIE MOTEUR (Plot)

Permet de sélectionner la configuration de la centrale pour la typologie de moteur en cours d'utilisation.

Normalement, la bonne valeur est pré-définie en usine et aucune intervention de l'installateur n'est nécessaire.

Seulement en cas de remplacement de la centrale, il est nécessaire de saisir la bonne valeur, à chaque chiffre correspond un modèle de moteur bien précis, comme indiqué dans la liste ci-dessous.

0: YAK25/BISON35

1: BULL 15 OMI 230 Vac

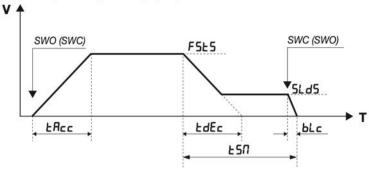
2: BULL 15 OMAI 115 Vac

3: NON UTILISÉ

L'écran affiche toujours le sigle MOT suivi du numéro de moteur actuellement configuré.(exemple MOT.1,MOT.2)

# 13) RÈGLAGE VITESSES ET RALENTISSEMENTS

Le tableau qui suit représente graphiquement la course du vantail:



L'axe V représente la vitesse du vantail, l'axe T représente le temps utilisé par le vantail pour parcourir l'espace d'un fin de course à l'autre. Les paramètres règlent indifféremment la phase d'ouverture et la phase de fermeture.

Si nous prenons un vantail arrêté sur n'importe quel fin de course SWO (SWC), après avoir appuyé sur une commande le vantail démarre la manœuvre pour atteindre la vitesse standard de fonctionnement, réglable par le paramètre FSTSO/FSTSC.

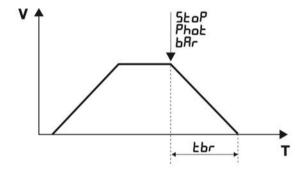
Le temps TACC fixe la rapidité avec laquelle le vantail doit atteindre sa vitesse standard.

Avant de rencontrer le fin de course d'arrêt SWC (SWO) la phase de ralentissement saisie par le temps TSM commence.

La phase de ralentissement mène le vantail de la vitesse standard (FSTSO/FSTSC) à la vitesse de ralentissement réglée par le paramètre SLDSO/SLDSC. Le temps TDEC fixe la rapidité avec laquelle le vantail doit atteindre la vitesse de ralentissement.

Le temps TDEC est un temps théorique, car, dès que la vitesse atteint la valeur saisie par SLDS la phase de ralentissement à vitesse constante commence et continue jusqu'à ce qu'elle n'intercepte le fin de course SWC (SWO).

Une fois le fin de course intercepté, le vantail continue pour un temps qui est réglable par le paramètre BLC jusqu'à ce qu'il ne s'arrête complètement. Sur le schéma suivant est représentée graphiquement la course de la porte en cas d'intervention d'une entrée de sécurité (STOP/PHOT/BAR) :



L'intervention de l'entrée de sécurité provoque un ralentissement immédiat de la porte, le temps pendant lequel la porte passe de la vitesse standard à l'arrêt complet est réglable par l'intermédiaire de la valeur TBR et doit respecter les valeurs indiquées dans le tableau 1.

#### **NOTES IMPORTANTES:**

- Pour le fonctionnement correct des paramètres, il faut absolument que l'AUTOSET ait été fait correctement (voir APPRENTISSAGE COURSE).
- Si la valeur de vitesse FSTo(FSTc) est augmentée, il faut augmenter aussi proportionnellement les valeurs TSMo(TSMc), TACC et TDEC, pour éviter toute sollicitation mécanique au motoréducteur.
- La valeur TBR doit être saisie en respectant celles indiquées dans le tableau 1, saisie une TBR trop courte sur une porte avec forte inertie peut pro voquer des dommages à l'automation.
  - Une valeur TSMo(TSMc) trop courte, avec une valeur TDEC trop élevée pourrait provoquer, à cause de l'inertie du vantail, la remise à zéro de la phase de ralentissent SLDo(SLDc), en provoquant l'intervention du fin de course lorsque la vitesse est encore élevée.
- Cette condition doit être évitée à tout prix.
- La fonction AUTO n'applique aucune modification aux valeurs de défaut des paramètres ci-dessus, qui doivent être saisis par l'installateur sur la base des caractéristiques spécifiques du vantail.
- Au niveau de l'entrée BAR, sera également câblé en série au BORD (ou aux BORDS) un contact NC qui s'ouvre chaque fois que se débloque le moteur ou qu'on enlève le carter. Donc dans le cas où 1. centrale alimentée, 2. Moteur à l'arrêt, 3. SWO et SWC non occupés (c'est-à-dire moteur en-dehors des butées), si on active l'entrée BAR puis si on réactive (moteur bloqué et carter enclenché, prêt à redémarrer), à la commande suivante PP/OPEN/CLOSE (également en utilisant la radio), il est nécessaire de forcer une manœuvre lente.

TABLEAU 1	YAK 25 OTI			
POIDS Kg	FSTO/FSTC Max	TBR Min	TSMO/TSMC Min	V m/1'
2500	45	1	20	10
2000	50	1	20	11
1500	60	2	20	14
1000	70	4	30	16
500	120	8	60	24

En fonction du modèle d'actionneur et du poids de la porte, saisir la valeur de la vitesse lors de l'ouverture et de la fermeture (FSTO/FSTC), la valeur minimum de freinage TBR et la valeur minimum d'espace de ralentissement TSMO/TSMC.

À chaque combinaison, on obtient la valeur de vitesse de la porte (colonne V) exprimée en mètres/minute.

Dépasser les valeurs conseillées peut provoquer des dommages et des dysfonctionnements, le fabricant n'assume pas les responsabilités dérivant d'un mauvais réglage des valeurs FSTO/FSTC/TBR/TSMO/TSMC. Les valeurs saisies sont indicatives et se réfèrent à une installation standard, l'installateur doit dans tous les cas vérifier le respect des limites prévues par les réglementations EN 12453, EN 12445).

# 14) AUTOSET

L'apprentissage de la course est indispensable pour le fonctionnement correct des ralentissements, et il a lieu soit en utilisant la fonction AUTO décrite ci-dessus, soit à la première manœuvre complète (faite sans interruptions) de SWO à SWC (ou vice-versa).

Le moteur démarre en mode LENT à la recherche de SWO, il s'arrête, puis il inverse en manœuvre LENTÉ pour chercher SWC (je détermine la course). Puis première manœuvre RAPIDE de SWC à SWO (rampes, vitesses, ralentissements déterminés par les paramètres TSMo/TSMc/FSTo/FSTc/SLDo/SLDc configurés) et seconde manœuvre rapide de SWO à SWC. Par la suite il sera toutefois possible de modifier manuellement ces valeurs.

Si est modifié manuellement un paramètre qui exige une nouvelle saisie, la centrale réalisera une manœuvre complète d'ouverture et de fermeture sur l'écran apparaitra le message « PRG ». À la fin, le fonctionnement redeviendra normal.

Il n'est pas possible d'effectuer le réglage automatique avec la logique HTR:ON

#### 15) MESSAGES D'ERREUR

Voilà ci de suite la liste des messages affichés en cas d'anomalies de fonctionnement:

Err	Erreur entrées N.O (réglage automatique)	Si l'erreur se présente en phase d'auto-apprentissage contrôler l'état des entrées PP/PED/OPEN/CLOSE.
Err I	Erreur STOP (réglage automatique)	Intervention de STOP durant le réglage automatique.
Err2	Erreur photocellules (autotest)	Intervention de PHOTO/PHOTC durant le réglage automatique.
ErrY	Erreur bord sensible (réglage automatique)	Intervention BAR durant le réglage automatique.
Err5	Erreur fototest	Vérifier branchements fototest.
RNP	Intervention ampérométrique	Un obstacle ou un point de friction a provoqué l'intervention du capteur ampérométrique. Ôter l'obstacle ou vérifier la course du vantail.
F0 1		Le frein branché absorbe trop.
F02		Court-circuit au niveau du moteur. Vérifier l'impédance des enroulements et l'isolation entre chaque phase du moteur et la masse.
FOY		La tension de bus à l'allumage ne correspond pas aux spécifications. Vérifier la tension d'alimentation, ou la bonne sélection du moteur selon le menu Mot.
F05		Échauffement limite dans la centrale.
F06		Seuil de courant instantané dépassé. Débloquer le moteur et vérifier que rien n'entrave le pignon. Contacter éventuellement l'assistance technique.
FO7		Seuil de courant instantané dépassé. Débloquer le moteur et vérifier que tout le long de la course du portail il n'y a pas de charges excessives (difficulté de mouvement). Contacter éventuellement l'assistance technique.
FOB		Tension maximum autorisée dépassée sur le bus de puissance. Vérifier la tension d'alimentation. Effectuer dans l'ordre indiqué les actions suivantes :  1. Augmenter les paramètres TDEC et TSMO/TSMC, vérifier des arrêts intermédiaires avec des commandes STOP/PP/PHOT/BAR, si le problème se reproduit, passer au point suivant :  2. Augmenter le paramètre TBR, vérifier des arrêts intermédiaires avec des commandes STOP/PP/PHOT/BAR, si le problème se reproduit, passer au point suivant :  3. Brancher la résistance de freinage, vérifier des arrêts intermédiaires avec des commandes STOP/PP/PHOT/BAR, si le problème se reproduit, passer au point suivant :  4. Diminuer les paramètres FSTO/FSTC, vérifier des arrêts intermédiaires avec des commandes STOP/PP/PHOT/BAR,.
F09		Les valeurs saisies ne sont pas bonnes et la porte va au-delà de la butée.  Agir en modifiant, dans l'ordre, les paramètres suivants :  - bLo / bLc (diminuer)  - L5flo / L5flc (augmenter)  - 5Ldo / 5Ldc (diminuer)  - F5Lo / F5Lc (diminuer)

#### 16) PANNEAU D'AFFICHAGE A' CRISTAUX LIQUIDES

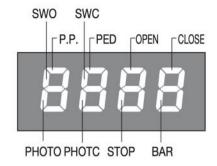
Si nécessaire, il est possible l'affichage du panneau à cristaux liquides de 180°

- Couper l'alimentation secteur
- Appuyer sur PG
- En gardant PG appuyé, rétablir l'alimentation électrique
- Garder enfoncé PG (5senviron) jusqu'à faire apparaître la version logicielle tournée de 180°.

Procéder normalement avec la programmation.

# 17) DIAGNOSTIC

En cas d'anomalies de fonctionnement, il est possible d'afficher sur l'écran l'état de toutes les entrées (butée, commande et sécurité). Sur l'écran chaque entrée est associée à un segment qui en cas d'activation s'allume, suivant le schéma ci-dessous.



LD1 LED: Présence alimentation de réseau (HV)

LD2 LED: PRÉSENCE + 5V (LV) PHOTO: PHOT1/TST1 PHOTC: PHOT2/TST2

F4: Fusible de protection de la ligne d'alimentation 15AT.

### **18) MAINTENANCE**

Le tableau suivant sert à enregistrer les interventions de maintenance, d'amélioration ou de réparation effectuées par le technicien spécialisé.

Le tableau survaire sere a enregistrer les interventions de mainten	ande, a amendration of de reparation enectaces par le technicien	opeoidiloe.
Signature du technicien		Tampon
Description de l'intervention		
Date	Signature du technicien	Tampon
Description de l'intervention		
Date	Signature du technicien	Tampon
Description de l'intervention		
Date	Signature du technicien	Tampon
Description de l'intervention		

### MANUEL D'INSTRUCTIONS POUR L'UTILISATEUR

### NORMES DE SÉCURITÉ

- Ne pas stationner dans la zone de mouvement du vantail.
- Ne pas laisser les enfants jouer avec les commandes ou en proximité du vantail.
- En cas d'anomalies du fonctionnement ne pas essayer de réparer la panne, mais appelez un technicien compétent.

#### MANŒUVRE MANUELLE ET D'URGENCE

En cas de panne électrique ou de mal fonctionnement, pour actionner manuellement le vantail procédez comme suit:

- Une fois insérée la clé personnalisée C, tournez-la dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et tirez le levier L.
- Le moto réducteur est ainsi bloqué et vous pouvez déplacer manuellement le vantail.
- Pour restaurer le fonctionnement normal, refermez le levier L et actionnez manuellement le portail jusqu'à ce que l'engrenage est rétabli.

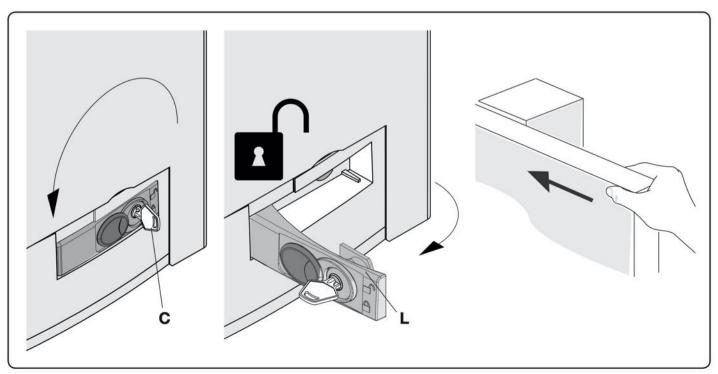
#### MAINTENANCE

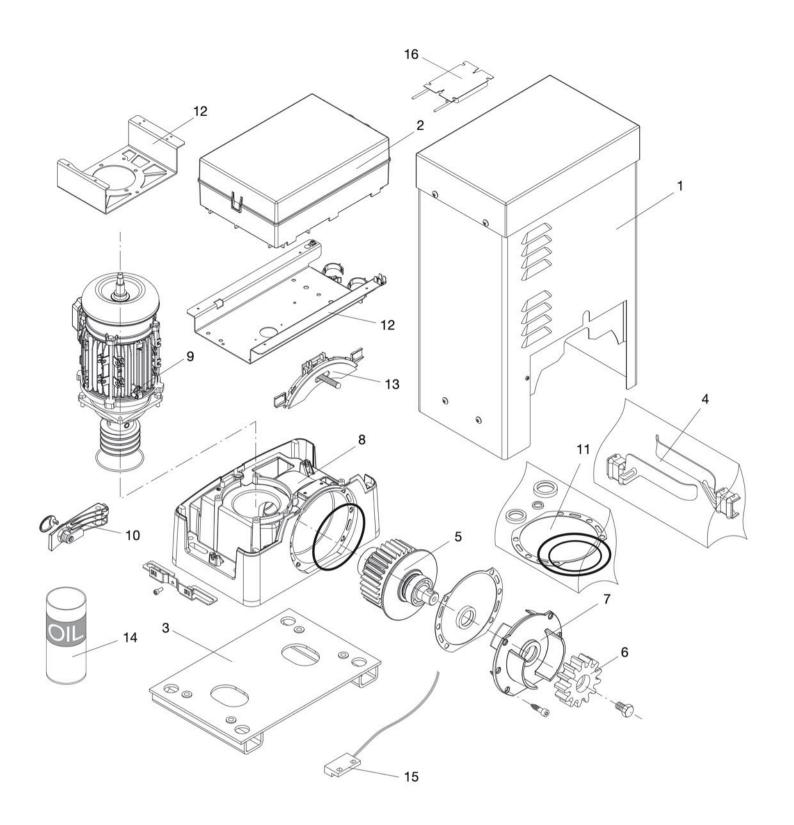
- Préparer et mettre en place un programme de maintenance.
- · Contrôler tous les mois le bon état du déverrouilleur manuel d'urgence.
- S'abstenir impérativement de toute tentative d'effectuer des maintenances extraordinaires ou des réparations, sous risque d'accident. Contactez un technicien spécialisé pour ces opérations.
- Il est nécessaire de vérifier l'efficacité des dispositifs de sécurité au moins tous les 6 mois et les autres parties de l'installation qui pourraient créer des dangers suite à l'usure.

## **DÉMOLITION**



Comme indiqué par le symbole à coté, il est interdit de jeter ce produit dans les ordures ménagères car les parties qui le composent pourraient nuire à l'environnent et à la santé des hommes, si traitées et évacuées de manière incorrecte. L'appareillage devra, par conséquent, être livré dans les spéciaux point de collecte et de triage, ou bien remis au revendeur lorsqu'on décide d'acheter un appareillage équivalent. L'évacuation abusive du produit de la part de l'usager comporte l'application de sanctions administratives comme prévu par les normes en vigueur.





YAK 25 OTI 230V						
Ref.	Code	Note	Ref.	Code	Note	
1	9688267		9	9686662		
2	9688255		10	9688317		
3	9623005	BULL.PI	11	9686694		
4	9688266		12	9688269		
5	9686649		13	9688282		
6	9686032		14	9688109		
7	9686335		15	9688318		
8	9688319		16	9688350		

#### EG-Konformitätserklärung (DoC)

Name des Herstellers: **Automatismi Benincà SpA** Adresse: **Via Capitello, 45 - 36066 Sandrigo (VI) - Italia** Telefon: **+39 0444 751030** E-Mail-Adresse: **sales@beninca.it** 

Zur Erstellung der technischen Dokumentation berechtigte Person: Automatismi

Benincà SpA

Produkttypus: elektromechanische Motor für Schiebetore

Modell/Typus: YAK25.OTI

Zubehör: N/A

Der Unterzeichnete Luigi Benincà, in seiner Eigenschaft als Rechtsvertreter, erklärt eigenverantwortlich, dass das oben angegebene Produkt den durch die folgenden Richtlinien vorgegebene Bestimmungen entspricht:

Richtlinie 2014/30/UE DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 26. Februar 2014 zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten über die elektromagnetische Verträglichkeit (EMCD), gemäß nachstehenden Normen:

EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011.

Richtlinie 2014/35/UE DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 26. Februar 2014 zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten betreffend elektrische Betriebsmittel zur Verwendung innerhalb bestimmter Span-

nungsgrenzen (LVD), gemäß nachstehenden Normen: EN 60335-1:2012 + A11:2014; EN 60335-2-103:2015.

Richtlinie 2011/65/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 8. Juni 2011 zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten (RoHS), gemäß den folgenden harmonisierten Normen:

EN 50581:2012

Richtlinie 1999/5/CE DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND EUROPARATS vom 9. März 1999 in Bezug auf Funkapparate und Telekommunikations-Endgeräte und die gegenseitige Anerkennung ihrer Konformität (R&TTE) entsprechend den folgenden harmonisierten Normen:

ETSI EN 301 489-3 V1.4.1 (2002) + ETSI EN 301 489-1 V1.4.1 (2002) + ETSI EN 300 220-3 V1.1.1 (2000) + EN 60950-1 (2001)

Richtlinie 2006/42/EG DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND DES RATES vom 17. Mai 2006 über Maschinen, zur Aufhebung der Richtlinie 95/16/EG, gemäß Anforderungen für "unvollständige Maschinen" und nachstehender Norm:

EN13241-1:2003

 Der Hersteller erklärt, dass die technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil B der Richtlinie 2006/42/EG erstellt wurden und dass das Produkt folgenden Anforderungen entspricht:

 $\begin{array}{l} 1.1.1-1.1.2-1.1.3-1.1.5-1.2.1-1.2.3-1.2.6-1.3.1-1.3.2-1.3.3-1.3.4-1.3.7\\ -1.3.9-1.5.1-1.5.2-1.5.4-1.5.5-1.5.6-1.5.7-1.5.8-1.5.10-1.5.11-1.5.13-1.6.1-1.6.2-1.6.4-1.7.2-1.7.4-1.7.4.1-1.7.4.2-1.7.4.3.\end{array}$ 

- Der Hersteller verpflichtet sich die Informationen zu der "unvollständigen Maschine" einzelstaatlichen Stellen auf begründetes Verlangen zu übermitteln. Durch die Übermittlung bleibt das intellektuelle Eigentum des Herstellers der "unvollständigen Maschine" unberührt.
- Diese "unvollständige Maschine" darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn gegebenenfalls festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht.
- Das Produkt entspricht außerdem, falls zutreffend, folgenden Normen: EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003.

Benincà Luigi, Rechtsvertreter. Sandrigo, 07/02/2017.

Die in diesem Dokument vorliegende Konformitätserklärung entspricht der neuesten zum Druckzeitpunkt erhältlichen Revision und könnte aufgrund von verlegerischen Gründen vom beim Hersteller erhältlichen Original abweichen.

Die neueste und vollständigste Konformitätserklärung ist auf der Internetseite: www.beninca.com erhältlich oder kann bei folgender Adresse angefordert werden: Automatismi Beninca SpA - Sandrigo VI - ITALY.

#### Déclaration CE de conformité (DoC)

Nom du producteur : Automatismi Benincà SpA Adresse : Via Capitello, 45 - 36066 Sandrigo (VI) - Italia Téléphone : +39 0444 751030 Adresse e-mail: sales@beninca.it

Personne autorisée à construire la documentation technique : Automatismi Benincà

SpA

Type de produit :moteur électromécanique pour portails coulissants

Modèle/Type: YAK25.OTI Accessoires : N/A

Le soussigné Luigi Benincà, en sa qualité de Représentant Légal, déclare sous sa propre responsabilité que le produit indiqué ci-dessus est conforme aux dispositions imposées par les directives suivantes:

Directive 2014/30/UE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 26 février 2014 concernant le rapprochement des législations des États membres relatives à la compatibilité électromagnétique (EMCD), selon les suivantes normes harmonisées:

EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011.

Directive 2014/35/UE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 26 février 2014 concernant le rapprochement des législations des États membres relatives au matériel électrique destiné à être employé dans certaines limites de tension (LVD), selon les suivantes normes harmonisées:

EN 60335-1:2012 + A11:2014; EN 60335-2-103:2015.

Directive 2011/65/UE du Parlement européen et du Conseil, du 8 juin 2011, sur la restriction à l'usage de substances dangereuses déterminées dans les appareillages électriques et électroniques (RoHS), selon les normes harmonisées suivantes :

EN 50581:2012

Directive 1999/5/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 9 mars 1999 concernant les équipements radio et les terminaux de télécommunications et la reconnaissance réciproque de leur conformité (R&TTE), selon les normes harmonisées suivantes:

ETSI EN 301 489-3 V1.4.1 (2002) + ETSI EN 301 489-1 V1.4.1 (2002) + ETSI EN 300 220-3 V1.1.1 (2000) + EN 60950-1 (2001)

**Directive 2006/42/CE** DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 17 mai 2006 concernant les machines et qui modifie la Directive 95/16/CE, en respectant les conditions requises pour les "quasi-machines", selon la norme suivante:

EN13241-1:2003.

• Le fabricant déclare, en outre, que la documentation technique pertinente a été constituée conformément à l'annexe VII B de la Directive 2006/42/CE et que les conditions requises essentielles ci de suite ont été respectées:

 $\begin{array}{l} 1.1.1-1.1.2-1.1.3-1.1.5-1.2.1-1.2.3-1.2.6-1.3.1-1.3.2-1.3.3-1.3.4-1.3.7\\ -1.3.9-1.5.1-1.5.2-1.5.4-1.5.5-1.5.6-1.5.7-1.5.8-1.5.10-1.5.11-1.5.13-1.6.1-1.6.2-1.6.4-1.7.2-1.7.4-1.7.4.1-1.7.4.2-1.7.4.3.\end{array}$ 

- Le fabricant s'engage à transmettre aux autorités nationales, suite à une demande motivée, les informations concernant la "quasi-machine". Cet engagement comprend les modalités de transmission et reste sans préjudices pour les droits de propriété intellectuelle du fabricant sur la "quasi machine".
- On communique que la "quasi-machine" ne doit pas être mise en service avant que la machine finale, dans laquelle elle doit être incorporée, ait été elle même déclarée conforme, le cas échéant, aux dispositions de la Directive 2006/42/CE.
- En outre le produit, exclusivement en ce qui concerne les parties applicables, résulte conforme aux normes suivantes:

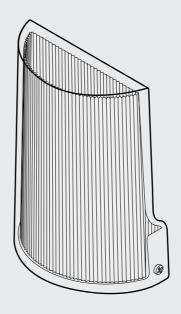
EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003.

Benincà Luigi, Représentant Légal. Sandrigo, 07/02/2017.

Le certificat de conformité présent dans ce document correspond à la dernière révision disponible au moment de l'impression et pourrait différer pour des exigences éditoriales de l'original disponible chez le constructeur.

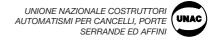
Le certificat de conformité le plus récent et complet est disponible en consultant le site : www.beninca.com ou peut être demandé à : Automatismi Benincà SpA - Sandrigo VI - ITALIE.

# **STAR**











**ATTENZIONE!** Nelle versioni STAR il circuito stampato presenta delle parti sotto tensione di rete, potenzialmente pericolose.

Dare alimentazione al lampeggiante solo dopo aver chiuso il contenitore.

**CAUTION!** In the LAMPI-LED versions, the printed circuit has some live parts, which are potentially dangerous.

Power the flashing lamp only after positioning its cover.

**ACHTUNG!** Bei den Ausführungen STAR werden einige Teile der Platine mit Netzstrom versorgt. Es besteht Stromschlaggefahr! **Die Blinkleuchte erst dann mit Strom versorgen, nachdem der Behälter geschlossen worden ist.** 

**ATTENTION!** Dans les versions STAR le circuit imprimé présente des parties sous tension, en puissance dangereuses.

Ne brancher le clignotant au réseau électrique qu'après avoir fermé le boîtier.

¡ATENCIÓN! En las versiones STAR el circuito impreso presenta unas partes que están bajo tensión de red, por lo que son potencialmente peligrosas. Dar alimentación al intermitente solamente después de haber cerrado el contenedor.

**UWAGA!** W wersjach STAR układ wydruku ma części znajdujące się pod napięciem sieciowym, które są potencjalnie niebezpieczne.

Włączyć dopływ zasilania do migacza tylko po zamknięciu pojemnika.



**ATTENZIONE!** I diodi LED presenti sul circuito stampato possono provocare danni alla vista se guardati da distanza ravvicinata senza opportuna protezione.

Dare alimentazione al lampeggiante solo dopo aver chiuso il contenitore.

**CAUTION!** The LED diodes mounted on the printed circuit can cause injuries to eyes if their light hits eyes at a near distance without special eye protection.

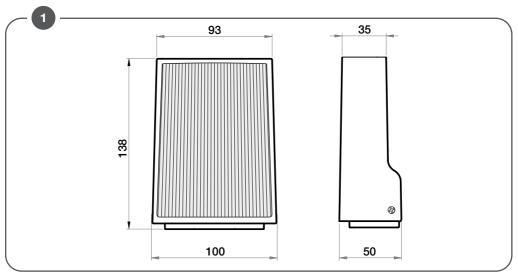
Power the flashing lamp only after positioning its cover.

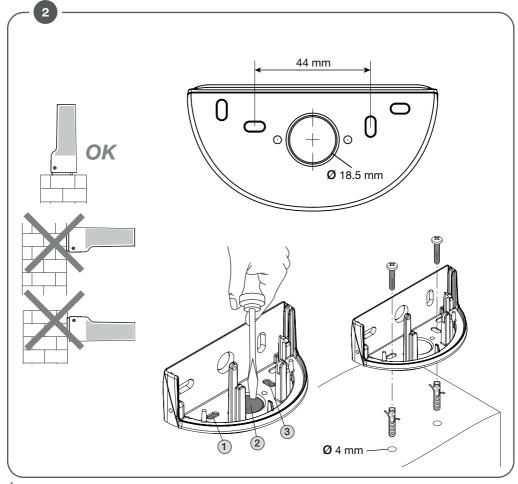
**ACHTUNG!** Die LED-Dioden der Platine sind für die Augen gefährlich, wenn man sie aus der Nähe ohne geeignete Brillen beobachtet. **Die Blinkleuchte erst dann mit Strom versorgen, nachdem der Behälter geschlossen worden ist.** 

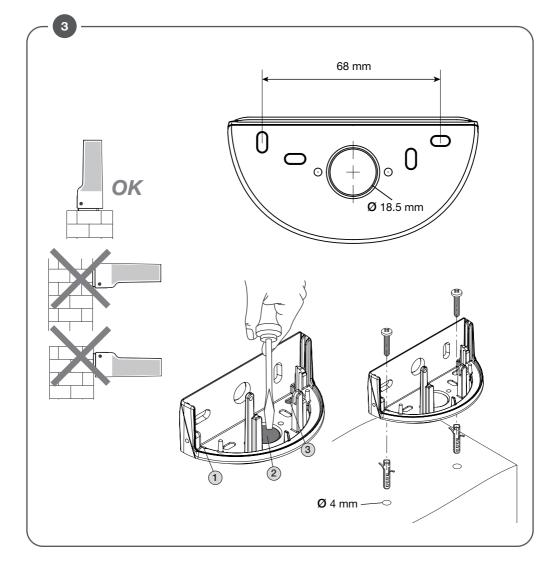
**ATTENTION!** Les diodes LED qui se trouvent sur le circuit imprimé si regardées trop de près et sans les protections adaptées, risquent de provoquer des dommages à la vue. **Ne brancher le clignotant au réseau électrique qu'après avoir fermé le boîtier.** 

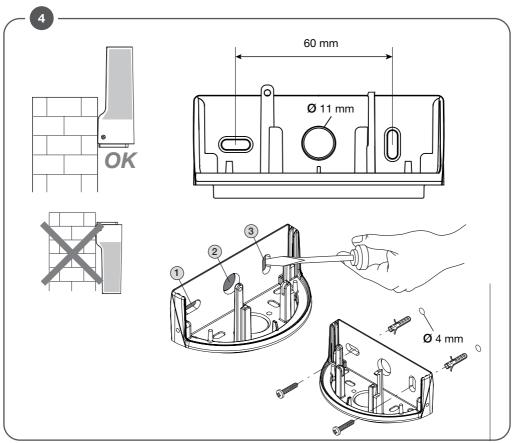
¡ATENCIÓN! Los diodos LED presentes en el circuito impreso pueden causar daños a la vista si se miran de cerca sin un a oportuna protección. Dar alimentación al intermitente solamente después de haber cerrado el contenedor.

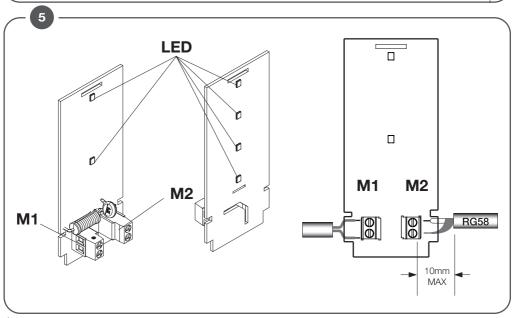
**UWAGA!** Diody LED zainstalowane na obwodzie drukowanym mogą spowodować uszkodzenie wzroku, jeżeli będzie się na nie patrzyć z bliska i bez stosownego zabezpieczenia. **Włączyć dopływ zasilania do migacza tylko po zamknięciu pojemnika.** 

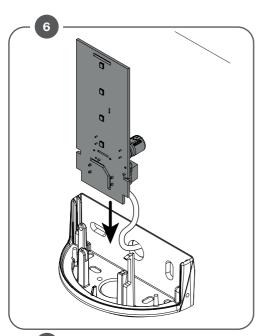


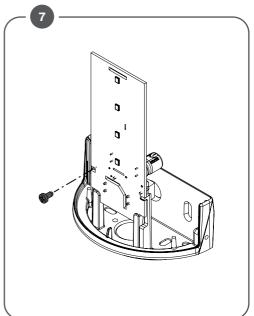


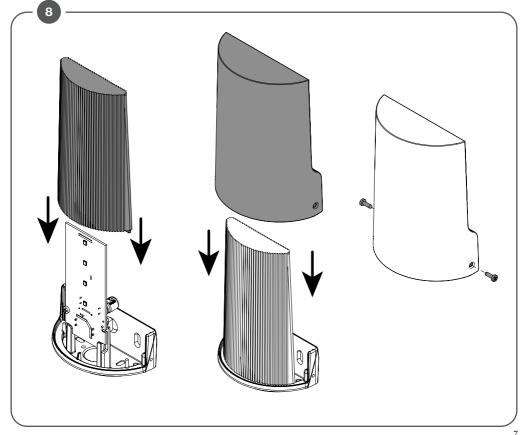












#### Beschreibung

Blinkleuchte zur Meldung der Torbewegung. Sie eignet sich für automatische Türen und Tore und ist mit einer integrierten und auf 433.92 Mhz eingerichteten Antenne für den Empfang von Funksendegeräten ausgestattet. Falls eine andere Empfangsfrequenz benötigt wird, verwenden Sie bitte eine geeignete äußere Antenne. Die LED-Technologie bietet eine ausgezeichnete Helligkeit, einen geringen Stromverbrauch (1W) und eine Lebensdauer von ca. 100.000 Betriebsstunden. Dadurch sind die Wartungseingriffe sehr beschränkt.

#### Installation

Die Blinkleuchte in der Nähe des Tors an einer gut sichtbaren Stelle installieren.

Sie kann sowohl waagerecht als auch senkrecht montiert werden. Entfernen Sie die transparente Abdeckung und die innere Kappe.

Die Platine herausziehen und die Unterlage der Blinkleuchte befestigen.

Die Abb. 2/3 zeigt die Befestigung an einer Säule; in Abb. 4 ist die Befestigung an einer senkrechten Fläche dargestellt. Andere Befestigungsmodalitäten sind nicht gestattet.

#### Anschlüsse

An die Klemmleiste M1 den Ausgang der Blinkleuchte der Steuereinheit (Abb. 5) schließen. Falls es sich um einen Ausgang zu 24 Vdc handelt, ist die Polarität unwichtig. Das Antennenkabel RG58 an die Klemmleiste M2 schließen. Die äußere Abschirmung muss an die Klemme SHIELD und das Signalkabel an die Klemme ANT geschlossen werden. Der Abstand zum Anschluss des Antennenkabels sollte eine Länge von 5 m nicht überschreiten.

Die Platine wieder in ihren Sitz montieren und den Deckel der Blinkleuchte wieder anbringen.

WICHTIG: Um zu vermeiden, dass Feuchtigkeit eindringen und sich Kondensat bilden kann, die Blinkleuchte sehr sorgfältig mit Silikon abdichten. Dabei sowohl den Kabelkanal als auch das Einführungsloch des Kanals an der Befestigungsunterlage abdichten.

#### Description

Lumière clignotante de signalisation de portail en mouvement pour portes et portails automatiques, fournie avec antenne intégrée accordée en 433,92Mhz pour la réception des radio transmetteurs. Si la fréquence de réception est différente utiliser une antenne externe accordée.

Grâce à la technologie LED, elle offre une luminosité élevée, une absorption très réduite (1W), et un durée de fonctionnement de 100.000 heures environ, ce qui permet de minimiser les opérations d'entretien.

#### Installation

Choisir la position du clignotant, de manière à le placer en proximité du portail, bien en vue.

Le clignotant peut être fixé soit sur une surface horizontale que verticale.

Retirez le couvercle transparent et le bouchon intérieur.

Dégager le circuit électronique et fixer la base du clignotant.

La Fig.2/3 illustre al fixation sur pilier, la Fig.4 illustre la fixation sur paroi verticale. **Tout autre modalité** de fixation n'est pas admise.

#### **Branchements**

Brancher à la boîte à joints M1 la sortie du clignotant de la centrale de commande (Fig.5). Dans le cas de sortie clignotant de 24 Vdc, il n'y a aucune polarité à respecter.

Dans la boîte à joints M2 brancher le câble antenne RG58; le blindage externe doit être branché à la borne SHIELD, le câble signal doit être branché à la borne ANT. On conseille de ne pas dépasser la longueur de 5m pour le branchement du câble antenne.

Réinsérer la carte dans son siège, ensuite refermer le clignotant.

IMPORTANT: Pour éviter toute infiltration d'humidité ainsi que tout phénomène de condensation, sceller le clignotant avec le plus grand soin à l'aide d'un produit siliconé. Sceller soit le câble dans la goulotte, soit la base de fixation dans le trou d'entrée de la goulotte.

TECHNISCHE DATEN				
Speisung	12÷255 Vac 50/60 Hz 14÷255Vdc			
Maximale Stromaufnahme	1 W			
Betriebstemperatur	-20°C / +50°C			
Blinklicht-Frequenz	0,8 Hz			
Schutzklasse	IP44			
Маве	100x50x138 (mm)			

DONNÉES TECHNIQUES				
Alimentation	12÷255 Vac 50/60 Hz 14÷255Vdc			
Puissance max absorbée	1 W			
Température de fonctionnement	-20°C / +50°C			
Fréquence de clignotement	0,8 Hz			
Degré de protection	IP44			
Dimensions	100x50x138 (mm)			



# **LED Floodlight Basic**

building facades, etc.

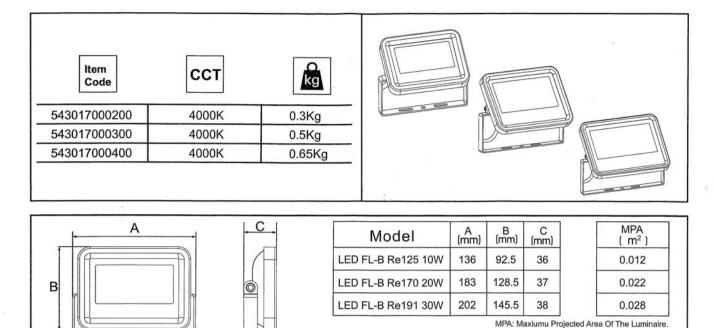
Version date 05-07-2018 www.opple.com

Rated Power

10W

Frequency

50/60Hz



LED FL-B Re170 20W 220-240V~ 50/60Hz 20W

LED FL-B Re191 30W 220-240V~ 50/60Hz 30W

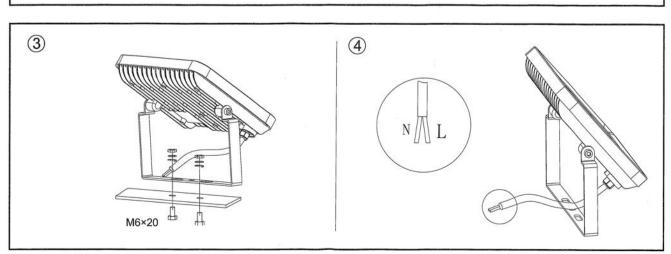
The product can be used in various applications such as warehouses, industrial lots, public areas,

Model

LED FL-B Re125 10W

Rated Voltage

220-240V~



# OPPLE





In case of broken glass, the luminaire should be disposed of.



In case of damage to the wire, it has to be replaced only by the manufacturer, distributor or by an expert, to avoid risks.

Caution: Any operation on LED module is forbidden while power-on.

Zur Vermeidung von Risiken müssen defekte Leitungen ausschließlich vom Hersteller, Inverkehrbringer oder Fachmann ausgetauscht werden.

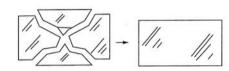
Achtung: In Betrieb ist keine Arbeit am LED-Modul erlaubt.



For non replaceable light sources.

The light source of this luminaire is not replaceable;

when the light source reaches its end of life the whole luminaire shall be replaced.



Replace any cracked protective shield.

















Data subject to change Les données sont sujettes à modifications Änderungen vorbehalten Opple Lighting Electronic (Zhongshan) Co., Ltd. 528422
Building A, No.275 Dongan Bei Road, Haizhou District, Guzhen Town, Zhongshan City, Guangdong, China.

OPPLE Lighting B.V. Materiaalweg 6-6A 5681 RJ Best The Netherlands service@opple.com www.opple.com

#### Apertura fotocellula

Fare leva nella parte inferiore centrale come indicato nella Fig.A.

#### Fissaggio (fig.B)

Fondo

В Viti fissaggio a parete

С Circuito stampato

D Supporto per circuito stampato Ε Viti fissaggio blocco rotazione

Blocco rotazione

Predisposizione passaggio cavi

#### **Caratteristiche Tecniche**

Alimentazione 22÷30Vac o 20÷28Vdc Portata 20-25 m

Grado di protezione IP 44 Temperatura funzion. -20°C/+70°C Assorbimento TX 20mA

#### Assorbimento RX Collegamento (fig.C)

M1: 24Vac (+24Vdc) M2: 24Vac (-24Vdc) M1: 24Vac (+24Vdc)

M2: 24Vac (-24Vdc) M3: Comune, COM.

> M4: Contatto normalmente aperto, N.O. M5: Contatto normalmente chiuso, N.C.\* \*Con fotocellule alimentate e allineate.

50mA

#### Regolazione del centraggio

La regolazione del centraggio della fotocellula si effettua allentando le viti E.

Il LED indica il livello di ricezione:

Lampeggio del LED lento: ricezione debole Lampeggio del LED veloce: ricezione buona LED acceso: ricezione ottimale.

#### Sincronismo

Per evitare interferenze nel caso di utilizzo di due coppie di fotocellule ravvicinate, attivare il sincronismo chiudendo i iumper JP2 sia sui trasmettitori sia sui ricevitori. Il sincronismo funziona esclusivamente con alimentazione 24Vac con polarità invertita tra le due coppie come indicato in Fig. D/E.

#### Rotating photocell, 180°, fitting to wall

#### Opening of the photocell

Lift the cover be levering at the center of the lower part, as shown in Fig. A

#### Fitting (fig.B)

Bottom

Wall fitting screws Printed circuit

Support for printed circuit

Ε Fitting screws, rotation lock Rotation lock

Presetting for the passage of cables

#### **Specifications**

Power supply 22÷30Vac or 20÷28Vdc 20-25 m

Range IP 44 Protection level Oper. temperature -20°C/+70°C Consumption TX 20mA Consumption RX 50mA

#### Wire connections (fig. C)

M1: 24Vac (+24Vdc) M2: 24Vac (-24Vdc)

M2: 24Vac (-24Vdc) M3: Common, COM.

M4: Normally open contact, N.O.

M5: Normally closed contact, N.C.\* \*With powered and aligned photocells.

#### Adjustment of the alignment

The photocells are aligned by loosening the screws

E. As regards the reception LED:

LED flashes slowly: scarce reception LED flashes quickly: good reception

M1: 24Vac (+24Vdc)

LED on: optimal reception.

#### Synchronization

To avert any interference when using two pairs of photocells mounted close together, activate the synchronization function by closing the jumpers J2 on both transmitters and receivers.

The synchronization operates only with 24Vac power supply and reversed polarity between the two pairs, as shown in Fig. D/E.

#### Um 180° schwenkbare Fotozelle für die Wandmontage

#### Öffnen der Fotozelle

Den unteren Teil der Einheit anheben wie in der Abb. A gezeigt.

#### Befestigung (Abb. B)

Α Boden

В Wandbefestigungsschrauben

C Platine

D Platinenhalterung

Befestigungsschrauben

Schwenkbarer Block Kabeldurchführung

#### Technische Eigenschaften

Speisung 22÷30Vac oder 20÷28Vdc

**Tragweite** 20-25 m Schutzklasse IP 44 -20°C/+70°C Betriebstemperatur Stromaufnahme TX: 20mA Stromaufnahme RX: 50mA

#### Anschluss (Abb. C)

M1: 24Vac (+24Vdc) M2: 24Vac (-24Vdc)

M1: 24Vac (+24Vdc) M2: 24Vac (-24Vdc) M3: Gemein, COM. M4: Arbeitskontakt, N.O. M5: Ruhekontakt, N.C.\*

\*Bei gespeisten und angereihten Fotozellen

#### Regelung der Zentrierung

Die Regelung der Zentrierung der Fotozelle erfolgt durch Lockern der Schrauben E.

Die LED zeigt das Empfangsniveau an: LED blinkt langsam: schwacher Empfang

LED blinkt schnell: guter Empfang LED ein: optimaler Empfang

#### Synchronismus

Falls zwei nahliegende Fotozellenpaare verwendet werden, den Synchronismus aktivieren, um Störungen zu vermeiden. Dazu die Jumpers JP2 an den Sendegeräten und an den Empfängern schließen. Der Synchronismus funktioniert ausschließlich

mit einem Netzgerät 24Vac mit umgetauschten

Polenpaaren, wie in Abb. D/E gezeigt.

#### Photocellule tournante 180° à paroi

#### Ouverture photocellule

Faire pression sur la partie inférieure centrale comme indiqué dans la Fig.A

#### Fixage (Fig.B)

Fond

В Vis de fixage à paroi

С Circuit imprimé

D Support pour circuit imprimé

Ε Vis de fixage système de rotation Système de rotation

Prédisposition passage des câbles

#### **Caracteristiques Tecniques**

Alimentation 22÷30Vac ou 20÷28Vdc

20-25 m IP 44 Degré de protection Température fonct. -20°C/+70°C Absorption TX 20mA Absorption RX 50mA

#### Branchement (Fig.C)

TX M1: 24Vac (+24Vdc) M2: 24Vac (-24Vdc) RX M1: 24Vac (+24Vdc) M2: 24Vac (-24Vdc) M3: Commune, COM

> M4: Contact normalement ouvert, N.O. M5: Contact normalement fermé. N.F.\* \*Avec photocellules alimentées et alignées.

#### Réglage du centrage

Le réglage du centrage de la photocellule a lieu en desserrant les vis E. Le LED indique le niveau de réception:

Clianotement du LED lent: réception faible Clignotement du LED rapide: bonne réception LED allumé: réception optimale.

#### Synchronisme

A fin d'éviter toute interférence en cas d'utilisation de deux couples de photocellules rapprochées, activez le synchronisme en fermant les jumpers JP2 soit sur les transmetteurs, soit sur les récepteurs. Le synchronisme marche exclusivement avec alimentation 24Vac avec polarité inverse entre les deux couplet comme indiqué dans la in Fig. D/E.

#### Fotocélula giratoria 180° para pared Apertura fotocélula

Hacer palanca en la parte inferior central, como mostrado en la Fig.A

#### Fijación (fig.B)

A Fondo

Tornillos de fijación en pared

Circuito impreso

Soporte para circuito impreso

Ε Tornillos de fijación del bloque rotación

Bloque Rotación

G Preparación para el paso de cables

#### Características Técnicas

Alimentación 22÷30Vac o 20÷28Vdc 20-25 m Alcance IP 44 Grado de protección

-20°C/+70°C

Absorción TX 20mA 50mA Absorción RX

Conexión (Fig.c)

Temperatura funcion.

M1: 24Vac (+24Vdc) M2: 24Vac (-24Vdc)

M1: 24Vac (+24Vdc)

M2: 24Vac (-24Vdc) M3: Común. COM.

M4: Contacto normalmente abierto, N.O. M5: Contacto normalmente cerrado, N.C.\*

\*Con fotocélulas alimentadas y alineadas.

#### Ajuste del centrado

El ajuste del centrado de la fotocélula se realiza aflojando los tornillos E. El LED indica el nivel de recepción:

Parpadeo lento del LED: recepción débil Parpadeo rápido del LED: recepción buena LED encendido fijo: recepción óptima.

#### Sincronismo

Para evitar interferencias, si se utilizan dos pareias de fotocélulas cercanas, activar el sincronismo cerrando los puentes JP2 tanto en los transmisores como en los receptores. El sincronismo funciona exclusivamente con alimentación de 24Vac, con polaridad invertida entre las dos parejas, como mostrado en la Fig. D/E.

#### Fotokomórka obrotowa 180° mocowana na ścianie

#### Otwarcie fotokomórki

Podważyć w środkowej części dolnej tak, jak wskazano na Rvs.A.

#### Umocowanie (rvs.B)

Śruby mocowania do ściany

Obwód drukowany

Uchwyt obwodu drukowanego Śruby mocowania blokady obrotu

Blokada obrotu G Przygotowanie przejścia przewodów

Dane Techniczne Zasilanie 22÷30Vac lub 20÷28Vdc Zasieg 20-25 m Stopień zabezpieczenia IP 44

Temperatura działania -20°C/+70°C Pochłanianie TX 20mA Pochłanianie RX 50mA

#### Połaczenia (rvs.C)

TX M1: 24Vac (+24Vdc) M2: 24Vac (-24Vdc)

RX M1: 24Vac (+24Vdc) M2: 24Vac (-24Vdc)

M3: Wspólny, COM. M4: Zestyk normalnie otwarty, N.O. M5: Zestyk normalnie zwarty, N.C.\*

#### \*Przy fotokomórkach zasilanych i uliniowanych.

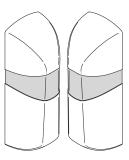
Regulacia środkowania Regulacji środkowania fotokomórki dokonuje się przez poluzowanie śrub E. LED wskazuje poziom odbioru:

Błyskanie LEDu wolne: odbiór słaby Błyskanie LEDu szybkie: odbiór dobry LED świeci się: odbiór optymalny.

#### Svnchronizm

W celu uniknięcia zakłóceń w przypadku używania dwu par fotokomórek znajdujących sie blisko siebie należy uaktywnić funkcję synchronizmu poprzez zamkniecie jumperów JP2 zarówno w nadajnikach, jak i w odbiornikach. Synchronizm działa wyłącznie przy zasilaniu na 24Vac przy biegunowości odwróconej między obiema parami tak, jak wskazano na Rvs. D/E.

## L8542633 Rev. 10/06/01 BENINCA® **PUPILLA**



Dichiarazione CE di conformità EC declaration of confirmity **EG-Konformitatserklarung** Déclaration CE de conformité Declaracion CE de conformidad Deklaracja UE o zgodności

Con la presente dichiariamo che il nostro prodotto We hereby declare that our product Hiermit erklaren wir, dass unser Produkt Nous déclarons par la présente que notre produit Por la presente declaramos que nuestro producto Niniejszym oświadczamy że nasz produkt

#### **PUPILLA**

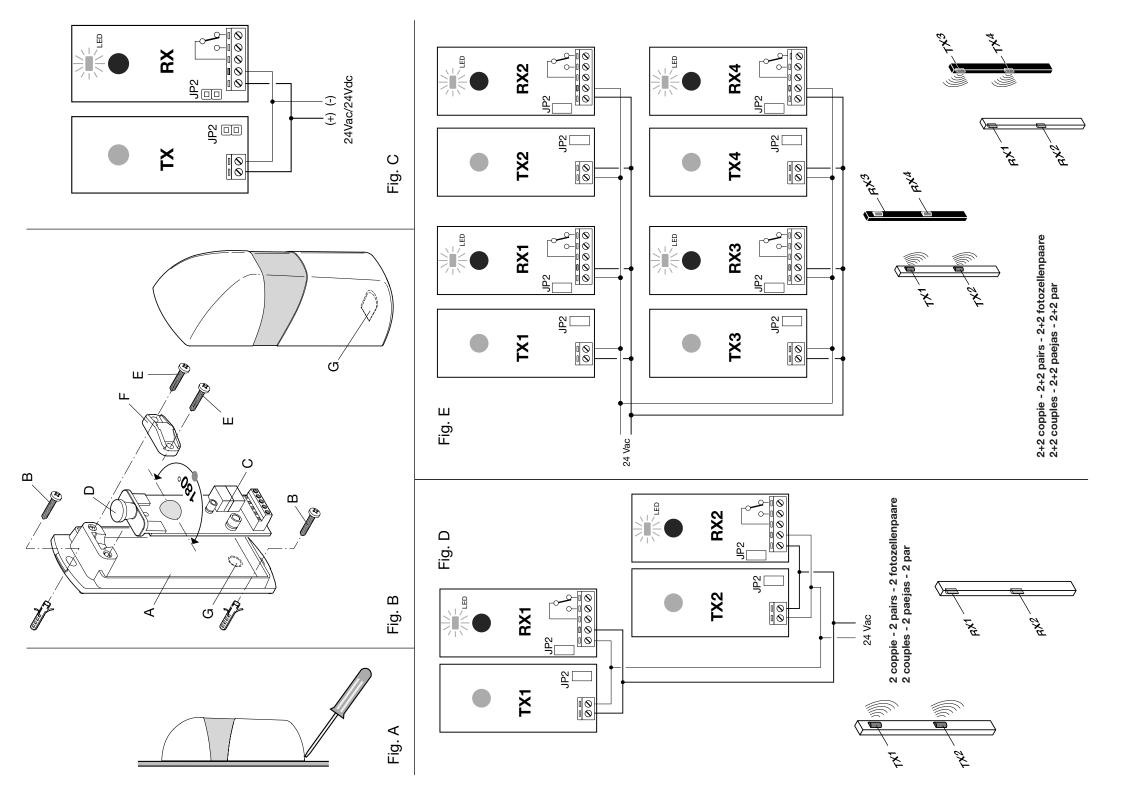
è conforme alle seguenti disposizioni pertinenti: complies with the following relevant provisions: folgenden einschlagigen Bestimmungen entspricht: correspond aux dispositions pertinentes suivantes: satisface las disposiciones pertinentes siguientes: zgodny jest z poniżej wyszczególnionymi

> rozporządzeniami: 89/336/CEE, 93/68/CEE

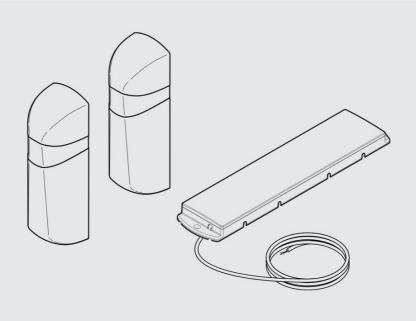


# **BENINCA®**

**AUTOMATISMI BENINCÀ SpA** Via Capitello, 45 - 36066 Sandrigo (VI) Tel. 0444 751030 r.a. - Fax 0444 759728



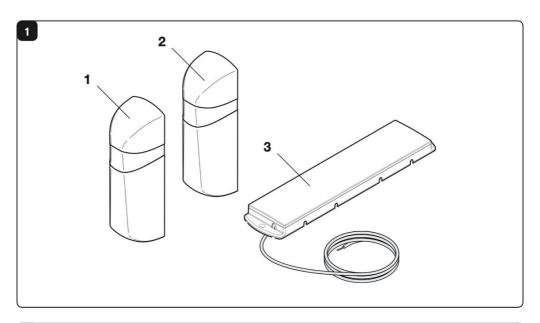
# **RF/RF.SUN**

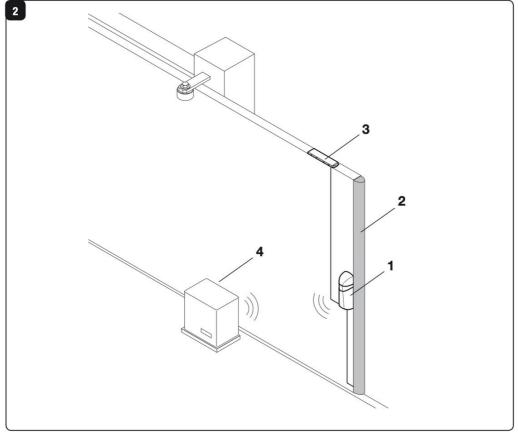


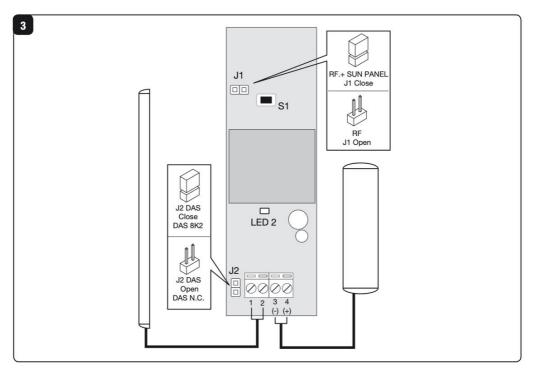


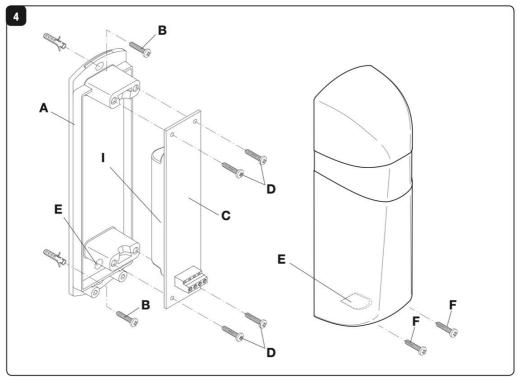












#### Déclaration CE de conformité

Producteur: Automatismi Benincà SpA.

Adresse: Via Capitello, 45 - 36066 Sandrigo (VI) - Italia

Déclare que: le radio émetteur / radio récepteur pour barres palpeuse mobiles RF-RF.SUN-SC.RF.

Est conforme aux suivants termes de loi pertinents:

Directive sur la compatibilité électromagnétique: 89/336/CCE, 93/68/CEE

Directive sur la basse tension: 73/23/CEE, 93/68/CEE

ETSI EN 301 489-3 V1.4.1 (2002)

ETSI EN 301 489-1 V1.4.1 (2002)

ETSI EN 300 220-3 V1.1.1 (2000)

EN 60950-1 (2001)

Benincà Luigi, Responsable légal

Sandrigo, 07/07/2011.

Luf / Seminar

#### **DONNÉES TECHNIQUES**

#### DISPOSITIF POUR BORDS MOBILES RF

Alimentation	2 batteries 1.5 V alcalines 2.7 Ah
Portée maxi en conditions optimales	100 m
Portée utile	30 m
Degrés de protection	IP 44
Temp. de fonctionnement	-20°C/+70°C
Durée batteries	3 ans avec 10 ouvertures/jour
Fréquence de fonctionnement	868 MHz

#### DISPOSITIF POUR BORDS MOBILES RF.SUN

Alimentation	2 batteries 1.2 V NiMh (1800mAh) AA rechargeables		
Portée maxi en conditions optimales	100 m		
Portée utile	30 m		
Degrés de protection	IP 44		
Temp. de fonctionnement	-20°C/+70°C		
Durée batteries (en absence de charge)	150 jours		
Fréquence de fonctionnement	868 MHz		

#### **PANNEAU SOLAIRE SUN**

Cellule solaire	silicium amorphe	
Dimensions	43x185x12mm	
	30 mA con 50000 Lux (soleil)	2
Courant de recharge	10 mA con 20000 Lux (variable)	
20 miles (2000 free 200 miles (200 miles 200 m	0,5 mA con 2000 (couvert)	
Tension de recharge	4,5V	
Temps de charge	96h	

#### RF / RF.SUN

#### DESCRIPTION

Emetteur radioélectrique pour barres palpeuse pour application sur vantaux mobiles conforme à la normative EN 12978.

Permet la communication bidirectionnelle par radio entre le dispositif sur la barre palpeuse et le récepteur SC.RF installé à bord de la centrale de commande.

Il est disponible en 2 versions (Fig.1):

1 RF\*: Alimenté avec deux batteries alcalines du type AA.

2 RF.SUN: Alimenté par deux batteries NIMH rechargées à l'aide du panneau solaire SUN (Fig.1-réif.3) à installer sur le vantail mobile.

Dans les deux modèles il est possible d'utiliser soit les barres palpeuses résistives (8K2) soit les barres palpeuses mécaniques avec contact normalement fermé.

#### **FONCTIONNEMENT**

La figure 2 illustre une installation typique de l'émetteur RF.SUN sur le vantail d'un moteur coulissant.

- 1 Emetteur RF ou RF.SUN, envoie par radio au récepteur SC.RF l'état de la barre palpeuse.
- 2 Barre palpeuse du type résistif ou mécanique.
- 3 Panneau solaire SUN, pourvoit à la recharge de la batterie à l'intérieur du RF.SUN
- 4 Récepteur radio SC.RF, réplique l'état de la barre palpeuse à la centrale de commande.

Notes: SC.RF dispose de deux différents canaux de communication, chacun desquels peut mémoriser jusqu'à 4 dispositifs RF/RF.SUN, donc il est possible d'y installer jusqu'à un maximum de huit barres palpeuses.

Chaque émetteur demande une procédure d'apprentissage pour la communication avec le récepteur, en utilisant la touche S1 (Fig.3) comme indiqué dans les notices fournies avec SC.RF.

#### **BRANCHEMENTS (Fig.3)**

- 1-2 Entrée contact barre palpeuse.
- 3-4 Entrée alimentation par panneau solaire.
  - 3- noir (blanc)
  - 4+ rouge (marron).
- J1 Pontet de sélection alimentation.

Pontet ouvert: le dispositif est alimenté uniquement par batterie interne

Pontet fermé: le dispositif est alimenté par la batterie interne, dont la recharge est remise au panneau SUN.

J2 Pontet de sélection barre palpeuse.

Pontet ouvert: bord mécanique Pontet fermé: bord résistif 8K2

#### **MONTAGE (Fig.4)**

- A Fond
- B Vis de fixation murale
- C Circuit imprimé
- D Vis de fixation
- E Prédisposition passage câbles
- F Vis de fermeture
- I Logement pour deux batteries AA 1.5V

#### REMPLACEMENT DES BATTERIES

Les batteries alcalines fournies avec le dispositif RF, après une certaine période, selon les conditions d'utilisation, demandent d'être substituées.

Elles peuvent être substituées par des normales batteries alcalines format AA.

Les batteries NiMh fournies avec SUN.RF, ont une durée beaucoup plus longue, leur substitution n'a lieu qu'à la fin de leur capacité de recharge, et doivent être substituées uniquement avec des batteries analogues.

Toutes les batteries appartiennent à la catégorie des déchets spéciaux!

Ne pas les disperser dans l'environnement mais effectuer le tri sélectionné suivant les réglementations en vigueur

#### **LED DE SIGNALISATION**

La LED 2 mis en évidence dans la Figure 3 joue la fonction de diagnostic du dispositif.

Appuyer brièvement sur la touche S1:

- si la Led commence à clignoter, cela signifie que la barre palpeuse ne détecte aucun obstacle
- si la Led s'allume avec une lumière fixe, cela veut dire qu'un obstacle a été détecté. L'émetteur est en train d'envoyer le signal d'alarme au récepteur.

#### **AVERTISSEMENTS IMPORTANTS**

Pour un fonctionnement correct il est important d'observer scrupuleusement ce qu'il suit:

- 1 Le panneau solaire doit être installé dans une position bien exposée au rayonnement solaire, avec le panneau transparent tourné vers le haut.
- 2 Vérifier que dans la journée le panneau ne tombe pas dans une zone d'ombre (arbres, buildings, etc.).
- 3 Nettoyer périodiquement le panneau de poussière et saletés.
- 4 Meilleure sera l'exposition du panneau, meilleures seront les prestations et la fiabilité du dispositif.

#### En cas d'installation en lieux faiblement ensoleillés, il est possible de brancher en parallèle 2 panneaux solaires.

5 Le système correctement installé et entretenu en plein régime peut fonctionner pour une période prolongée, à la fin de laquelle il faudra quand même remplacer la batterie, une fois atteint le nombre maxi de cycles de recharge.

6 Le dispositif bien installé et entretenu permet le respect du degré de sécurité prévu par les normes en vigueur. Toutefois le fabricant décline toute responsabilité pour tout dégât provoqué à personnes ou objets provoqué par une installation erronée, un manque d'entretien fautive ou l'utilisation abusive ou incorrecte du dispositif.

#### TRI SELECTIF.

Si le produit est mis hors service il faut suivre les termes de loi en vigueur en ce moment en matière de tri sélectif et de recyclage des différentes composantes (métaux, plastiques, câbles électriques, etc.); à ce fin il est conseillable de contacter son installateur ou une société spécialisée.

# SC.RF







Fig.1

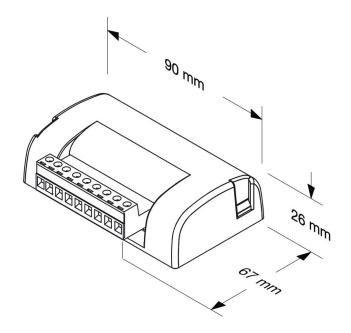
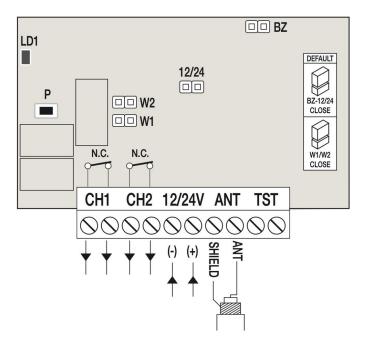


Fig.2



#### SC.RF

#### DESCRIPTION

Radio récepteur bicanal avec fréquence 868 MHz en conformité avec la normative EN 12978, à joindre aux émetteurs radioélectriques pour vantaux mobiles de la série RF/RF.SUN.

#### **DIMENSIONS**

La figure 1 illustre les dimensions du coffret' qui contient l'émetteur radioélectrique. Pour appliquer le coffret à l'intérieur de la centrale ou de l'automatisme un bi- adhésif est fourni.

#### **BRANCHEMENTS (Fig.4)**

- CH1\* Sortie canal 1 réplique la condition de la barre palpeuse mémorisée sur le canal 1 – contact normalement fermé.
- CH2\* Sortie canal 2 réplique la condition de la barre palpeuse mémorisée sur le canal 2 - contact normalement fermé.
- 12/24 Entrée alimentation 12 ou 24 Vac ou Vdc, sélectionnable à l'aide du pontet 12/24. En cas d'alimentation 12/24 Vdc, respecter les polarités indiquées dans la Figure 2.
- ANT Entrée antenne. A' fin d'améliorer la réception il pourrait s'avérer nécessaire d'ôter le câbleau préinstallé et utiliser une antenne 868MHz.
- TST Pas Utiliser.
- \* Les sorties CH1 et CH2 doivent être branchées de préférence aux entrées pour barre palpeuse de la centrale de commande. Dans ce cas, les entrées doivent être configurées comme si elles étaient branchées à la barre palpeuse mécanique.

En principe les entrées pour barres palpeuses prévoient, en cas d'intervention, l'arrêt immédiat et l'inversion du mouvement pendant quelques secondes.

Autrement, ayant des entrées disponibles pour barres palpeuses, il est possible de brancher les canaux CH1/CH2 à d'autres entrées de sécurité, comme par exemple les entrées pour photocellules ou les entrées pour commande de STOP.

En cas de nécessité brancher les deux canaux à une seule entrée dans la centrale de commande, effectuer un branchement en série des deux sorties.

#### CAVALIER

- SC.RF dispose de 2 pontets cavaliers pour les réglages ci de suite:
- BZ: Active ou désactive l' avertisseur acoustique.

  Cavalier fermé: avertisseur acoustique actif

  Cavalier ouvert: avertisseur non actif
- 12/24:Sélectionne la tension d'alimentation. Cavalier fermé: 12 Vac/dc

Cavalier ferme: 12 Vac/dc
Cavalier ouvert: 24 Vac/dco

#### MEMORISATION DE L'EMETTEUR RADIO ELECTRIQUE

Pour communiquer avec l'émetteur radioélectrique RF/RF.SUN, il faut mémoriser l'émetteur radio électrique même et l'affecter à un des deux canaux disponibles.

Pour mémoriser sur le canal 1, procéder comme il suit:

- 1) Appuyer 1 fois sur la touche P du RECEPTEUR SC.RF
- 2) La LED LD1 s'allume et devient ROUGE
  - 3) Dans l'espace de 20 secondes appuyer pendant environ 4 secondes sur la touche S1 du dispositif RF/RF.SUN.
  - 4) La LED LD1 s'éteint momentanément et l'avertisseur acoustique avertit que la mémorisation a eu lieu.
  - 5) Attendre que la LED LD1 s'éteigne

Pour mémoriser sur le canal 1, procéder comme il suit:

- 1) Appuyer 1 fois sur la touche P du RECEPTEUR SC.RF
- 2) La LED LD1 s'allume et devient ROUGE.
- 3) Appuyer encore sur la touche P.
- 4) La LED LD1 commute et devient VERTE.
- 5) Dans l'espace de 20 secondes appuyer pendant environ 4 secondes sur la touche S1 du dispositif RF/RF.SUN.
- 6) La LED LD1 s'éteint momentanément et le signaleur/avertisseur acoustique avertit que la mémorisation a eu lieu.
- 7) Atteindre que la LED LD1 s'éteint.

#### IMPORTANT!

Sur chaque canal il est possible de mémoriser jusqu'à 4 dispositifs différents, l'achèvement de la mémoire disponible est signalé avec 3 clignotements de la LED.

#### REINITIALISATION DU RECEPTEUR SC.RF

Si l'on désire annuler tous les réglages et ramener SC.RF aux conditions d'usine:

- Couper l'alimentation au récepteur.
- Appuyer sur la touche P et la garder appuyée.
- Rétablir l'alimentation en gardant appuyée la touche P sur le récepteur.
- La LED commence à clignoter rouge / vert, après 5 secondes environ elle devient orange, relâcher alors la touche P et atteindre que la LED s'éteigne.

#### **DIAGNOSTIQUE**

Lors du fonctionnement normal la couleur de la LED indique l'état des deux canaux:

Led rouge - canal 1 actif

Led verte - canal 2 actif

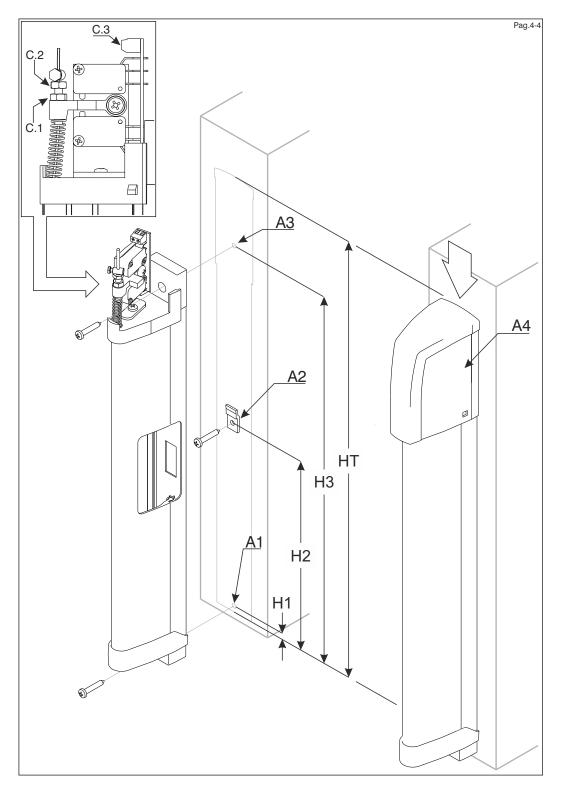
avertisseur acoustique (si activé) indique les événements qui suivent:

- allumage dispositif
- sortie du menu de configuration
- batterie du dispositif mobile à plat (périodiquement même la Led sur le dispositif mobile s'allume).

#### TRI SELECTIF

Si le produit est mis hors service il faut suivre les termes de loi en vigueur en ce moment en matière de tri sélectif et de recyclage des différentes composantes (métaux, plastiques, câbles électriques, etc.); à ce fin il est conseillable de contacter son installateur ou une société spécialisée.

Caractéristiques Techniques	SC.RF	
Fréquence	868 MHz	
Alimentation	12/24 Vac/Vdc	
Degrés de protection	IP 30	
Portée	sans antenne 30m avec antenne 100m	
Canaux	2 (4 dispositifs maximum pour chaque canal)	
Contact relais	1A/24 Vdc	
Temp. de fonctionnement	-20/+50°C	
Consommation à repos	10 mA	
Consommation avec 1 canal actif	42 mA	
Consommation avec 2 canaux actifs	66 mA	



## DISPOSITIVO MECCANICO DI RILEVAMENTO OSTACOLI

BS01-C

Istruzioni di montaggio IST BS01-C IT GB FR Rev. 15-00 Pag. 1-4

Il bordo sensibile BS01 è formato da un profilo in gomma termoplastica (TPE) con dopocorsa elastico di ammortamento urto superiore ai 30 mm e da un profilo in alluminio che fissato alla colonna o al cancello funge da supporto all'estruso in gomma. Il funzionamento del dispositivo è garantito da due micro-switches. Il primo lavora su deformazione della gomma e del supporto inferiore, il secondo come sicurezza nel caso in cui il cavetto di acciaio perdesse tensione.

QUOTE FISSAGGIO BORDO (tutte le misure sono espresse in mm)			
ALTEZZA BORDO (HT)	H1	H2	Н3
1500	5	710	1416
1700	5	810	1616
2000	5	960	1916
2150	5	1035	2066
2500	5	1210	2416
3000	5	982 - 1940	2916
4000	5	1315 - 2605	3916

Fissare la staffa (A2) alla colonna, facendo riferimento alle quote riportare nella tabella.		
	Collocare il bordo sensibile in posizione e fissarlo utilizzando i fori predisposti (A1,A3)	
	Tarare il bordo sensibile (vedi taratura)	
	Collegare il dispositivo (vedi collegamenti)	
Inserire la calotta di copertura (A4) come da figura		

MONTAGGIO

TARATURA Per modificare la sensibilità del bordo sensibile operare nel seguente modo		
Sbloccare il controdado (C1)		
Regolare la sensibilità del bordo agendo sul tendicavo (C2).		
Ribloccare il controdado (C1)		

In condizione di riposo nessuno dei due microinteruttori dovrà essere premuto

#### COLLEGAMENTI

Montato il Bordo Sensibile BS01 alla colonna o al cancello, eseguire il collegamento della costa dai morsetti (C3, contatto NC) al contatto di sicurezza della centrale di comando del motore.

Attenzione: Il dispositivo elettromeccanico di rilevamento ostacoli BS01 è un dispositivo di sicurezza "ausiliario". Vale a dire che è utilizzabile su impianti comandati a "uomo presente" oppure in conformità ai requisiti dettati dalla Norma di Sicurezza EN12453.

## ELECTROMECHANICAL OBSTACLE-SENSING DEVICE

BS01-C

The BS01 mechanic safety edge is made of a thermoplastic rubber (TPE) elastic after shock 30 mm high edge and of an alluminium profile. The alluminium profile, which is fixed to the post, offers support to the rubber.

The electromechanical safety edge has two microswitches which guarantee its working. The first one works on the distorsion of the rubber and of the lower part of the BS01; the second one stops the automation if the steel thread release.

INSTALLATION HEIGHT (all measures are expressed in mm)			
HEIGHT OF EDGE (HT)	H1	H2	Н3
1500	5	710	1416
1700	5	810	1616
2000	5	960	1916
2150	5	1035	2066
2500	5	1210	2416
3000	5	982 - 1940	2916
4000	5	1315 - 2605	3916

#### INSTALLATION

Fix the support (A2) on the post paying attention to the indication on the table above

Insert the extrusion in the support and fix in the hole predispositioned (A1,A3)

Set the sensitivity of the device (see Setting Instructions)

Connect the device (see Connections)

Insert the cap (A4) as shown

#### SETTING INSTRUCTION

In order to modify the sensitivity of the edge do the following operations

Unblock the nut (C1)

You can adjust the sensitivity of the edge acting on the tensioner C2

Tighter the nut (C1)

In the off position do not press any microswitch

#### CONNECTIONS

After mounting the Sensitive Edge BS01 to the post or at the gate, connecting the terminals (C3, NC contact) to the safety contact of the control unit of the engine.

Attention: the electromechanical device BS01 is an "auxiliary" safety device. The border must be used on equipments controlled by an operator or according to the standards of the Safety Standard EN 12453.

## DISPOSITIF ELECTROMECANIQUE POUR RELEVER LES OBSTACLES

BS01-C

La barre sensible BS01 est composée d'un profilé en caoutchouc thermoplastique (TPE) avec un dispositif élastique pour amortir le choc supérieur de 30 mm et d'un profilé en alluminium que, une fois fixé au pilier, sera le support du profilé en caoutchouc. Le fonctionnement de la barre est garanti par deux micro-interrupteurs. Le premier intervient dans le cas où le caoutchouc ou son support inférieur seraient déformés, le deuxième dans le cas où le petit câble en acier perdrait de tension.

NIVEAUX	NIVEAUX D'INSTALLATION DU BORD (Toutes les mesures sont exprimées en mm)			
H BORD (HT)	H1	H2	Н3	
1500	5	710	1416	
1700	5	810	1616	
2000	5	960	1916	
2150	5	1035	2066	
2500	5	1210	2416	
3000	5	982 - 1940	2916	
4000	5	1315 - 2605	3916	

#### INSTALLATION

Fixer la plaque (A2) sur le montant, suivant les niveaux du tableau ci-dessu

Insérer le bord sensible et le fixer en utilisant les troux préparés (A1,A3)

Tarer le bord sensible (voir Tarage)

Connecter le dispositif (voir Connexions)

Insérer le couvercle selon (A4) le dessin

#### TARAGE

Afin de modifier la sensibilité du bord agir selon les instructions suivantes

Débloquer le contre-écrou (C1)

Vous pouvez régler la sensibilité de la barre en agissant sur le tendeur C2

Ri-bloquer le contre-écrou (C1)

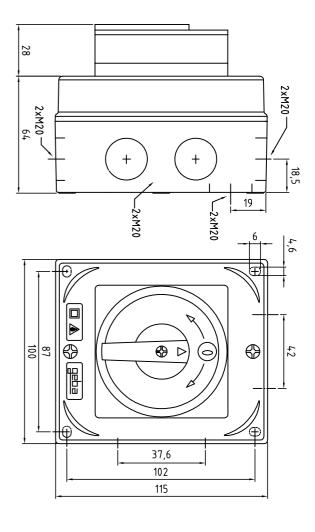
En position de repos pas de micro-interrupteur doit être appuyé.

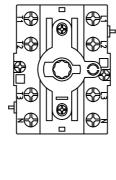
#### CONNEXIONS

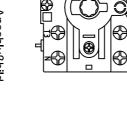
Après le montage du bord BS01 à la poste ou à la grille, reliez les terminaux (C3, contact NC) au contact de sécurité de l'unité de contrôle du moteur.

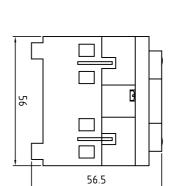
Attention : le dispositif pour relèvement des obstacles BS01 est un dispositif de sécurité supplementaire. Le bord sensible doit être utilisé sur des équipements contrôlés par un opérateur ou en conformité à la Norme de Securité EN12453.

# Montageanleitung HSA 20 4-polig











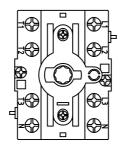
Technische Daten

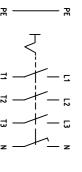
Ausschalter 4-polig mit PE- Klemme

AC 21A 32A - 690 V AC AC 22A 32A - 690 V AC

Ui = 690 V AC Uimp = 6 KV Ithe = 32A Hz = 60

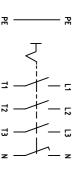






# Anschlußbild

Ausschalter 4-polig mit PE- Klemme



# 56

56.5

Technische Daten

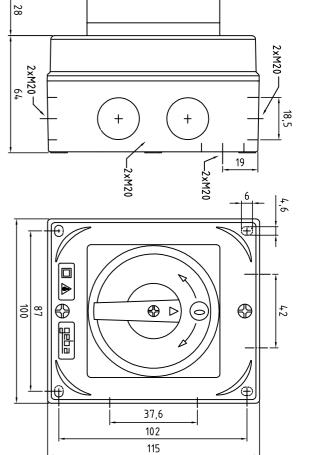
AC 21A 32A - 690 V AC AC 22A 32A - 690 V AC

Ui = 690 V AC Uimp = 6 KV Ithe = 30A Hz = 60





# Montageanleitung HSA 20 4-polig







# SELETTORE "Accesso pompieri" CONTACTEUR EN ALUMINIUM "Accès pompier"

Cod: ASM2P

Cod: ASIP2P

Fig. 1 / Illustration 1 / Abb. 1

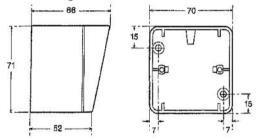


Fig. 2 / Illustration 2 / Abb. 2

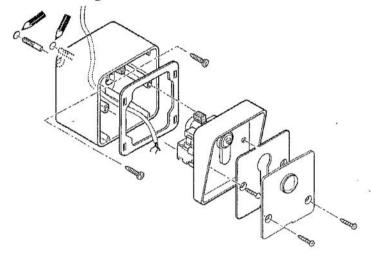


Fig. 3 / Illustration 3 / Abb. 3

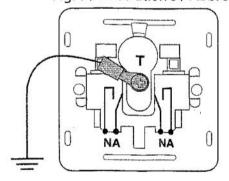


Fig. 1 / Illustration 1 / Abb. 1

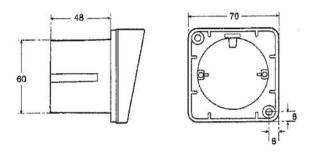


Fig. 2 / Illustration 2 / Abb. 2

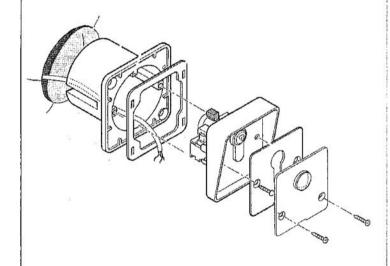
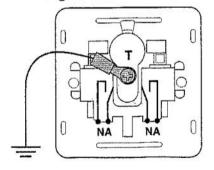


Fig. 3 / Illustration 3 / Abb. 3



- NA Contactos normalmente abiertos / Contacts normalement ouverts / Contacts normally open / Contactos normalmente abertos / Schließerkontakte
- T Conexión a tierra / Connexion à terre / Earth connection / Ligação à terra / Erdanschluss

Instructions d'installation

Français

#### 1 DESCRIPTION ET COMPOSANTS

Le sélecteur à clefasipapa été conçu pour envoyer les ordres de marche à l'armoire de commande sur des installations de portes motorisées. Sur des installations de type « homme présent » sans armoire de commande, le sélecteur asipap peut être directement connecté à l'actionneur (seulement avec un actionneur monophasé avec une consommation inférieure à 6A / 250Vac).

N'installez le dispositif que pour exécute les fonctions décrites. L'utilisation incorrecte peut provoquer des pannes et des situations dangereuses.

Éliminez l'emballage de façon sûre et écologique.

#### Caractéristiques

- · Dimensions (mm): voir illustration 1
- Système anti-vandalisme : pour extraire le panneau frontal, il est nécessaire de tourner la came avec la clef pour qu'elle n'entrave pas
- · Courant maximal supporté pa r les contacts : 6A à 250Vac
- Cylindre de clef de type Européen, avec came DIN
- · Boîtier et panneau en aluminium

#### 2 INSTALLATION (ILLUSTRATION 2)

Avant d'installer le sélecteur à clef, vérifiez que la porte soit en de bonnes conditionnes mécaniques, correctement équilibrée et qu'elle s'ouvre et se erme de façon appropriée.

- 1 hoisissez l'emplacement de fixation. Le sé lecteur doit être facilement accessible our l'usager et doit être en dehors de la zone de da nger de la porte.
  - L'usager doit pouvoir voir la porte pendant l'usage du sélecteur.
- 2 réalisez les orifices pour fixer le boîtier
- 3 branchez les câbles électriques.
- 4 fixez le boîtier sur le mur avec les moye ns appropriés (par exemple, avec des tireond et des taquets d'expansion).
- 5 réalisez les connexions électriques (voir illustration 3).
  - Les contacts du sélecteur ASIP2P supportent un courant maximal de 6A à 250Vac. Dans quelques cas, vous pourrez connecter directement le sélecteur à l'actionneur. Dans d'autres cas, vous devrez utilisez une armoire de commande.
  - Réalisez les connexions électriques avec l'alimentation déconnectée.
  - Connectez toujours le câble de terre (T).
- cez le joint dans le panneau frontal et introduisez-les dans le boîtier

  Pour introduire ou extraire le panneau frontal il faut placer la clef et la tourner,
  de façon que la came) se déplace vers l'un des côtés, pour ne pas heurter la
  saillie Ce système évite que le panneau frontal puisse être extrait sans utiliser
  de clef (système anti-vandalisme).
- 7 lacez la plaque et fixez l'en semble à l'aide des vis fournies.

#### 3 UTILISATION

PRÉCAUTION : lorsque vous mettez l'installation en marche, assurez-vous qu'il n'y ait personne dans la zone de danger de la porte.

1 Introduisez la clef et tournez-la dans le sens approprié. Si l'installation est automatique ou semi-automatique, il suffira d'une impulsion. Si l'installation est de type « homme présent », il faudra mainte nir la clef tournée pendant toute la manœuvre.